École des Métiers

ENDEL ALTRAD

CERTIMETAL – LES CERTIFICATIONS PROFESSIONNELLES DE LA MÉTALLURGIE – QUALITÉ CERTIFIÉE

CATALOGUE FORMATION

2022

Qualiopi processus certifié – RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

DATADOCKÉ

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

Référence : CER CAT-001
Date de mise à jour : 07/09/2022

EDITO

Par Michel BOISSONOT
Directeur Délégué
Fondateur de l'École des Métiers

“ En 30 ans, l'École des Métiers est devenue un atout essentiel pour ENDEL. Cette École s'adapte sans cesse aux besoins de nos clients en proposant des formations sur mesure. Nous formons ici des techniciens de pointe dans les métiers de l'industrie et de l'énergie en les préparant à la réalité quotidienne du terrain.

L'École des Métiers d'ENDEL, c'est l'assurance d'une formation et d'un emploi dans des secteurs d'avenir où le besoin de recrutement est fort ”

L'Ecole des Métiers vous apporte :

- des formations sur-mesure et adaptées selon vos besoins.
- des formations immersives et innovantes intégrant les nouvelles technologies.
- des modules orientés vers le geste professionnel.
- un cursus alliant théorie et pratique sur des maquettes à taille réelle et sur le terrain.

Tous nos formateurs sont experts métiers et issus du terrain.

Nous nous efforçons de vous proposer des solutions concrètes pour former vos collaborateurs avec une offre complète et évolutive.

N'hésitez pas à nous contacter :

Ecole des Métiers
ZI Les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

Il ne vous reste plus qu'à découvrir et parcourir ce catalogue de formations 2022, et à faire de l'Ecole des Métiers votre partenaire privilégié.

École des Métiers

ENDEL ALTRAD

Au cœur d'ENDEL, la référence pour former à l'excellence du geste métier

83,3 %
Taux de satisfaction global

477 stagiaires
Accompagnés par l'Ecole des Métiers en 2021

+ de 93%
Taux de réussite des CQPM sur les 3 dernières années

tableaux interactifs

200
modules de formation

+ 50 000
heures de formation délivrées sur 2021

Depuis plus de 30 ans, l'École des Métiers d'Altrad Endel forme des experts techniques à des métiers de pointe, pour maîtriser les interventions dans des environnements complexes

- S'adapter à des marchés en développement
- Répondre à d'importants besoins de recrutement dans les métiers de l'industrie et de l'énergie
- Former à des métiers de pointe impliquant la maîtrise parfaite du geste technique

des espaces de formation pour une immersion dans des environnements réels

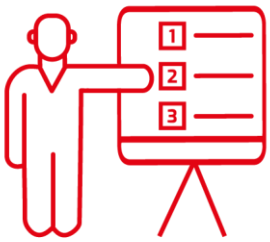
des formations adaptées aux besoins opérationnels

des dispositifs pédagogiques innovants

Immersion 3D
des outils digitaux au service de la formation

des formateurs issus du terrain

Basée à Avoine (37)
L'Ecole des Métiers est **mobile dans toute la France**



4 typologies de formations « clé en main »

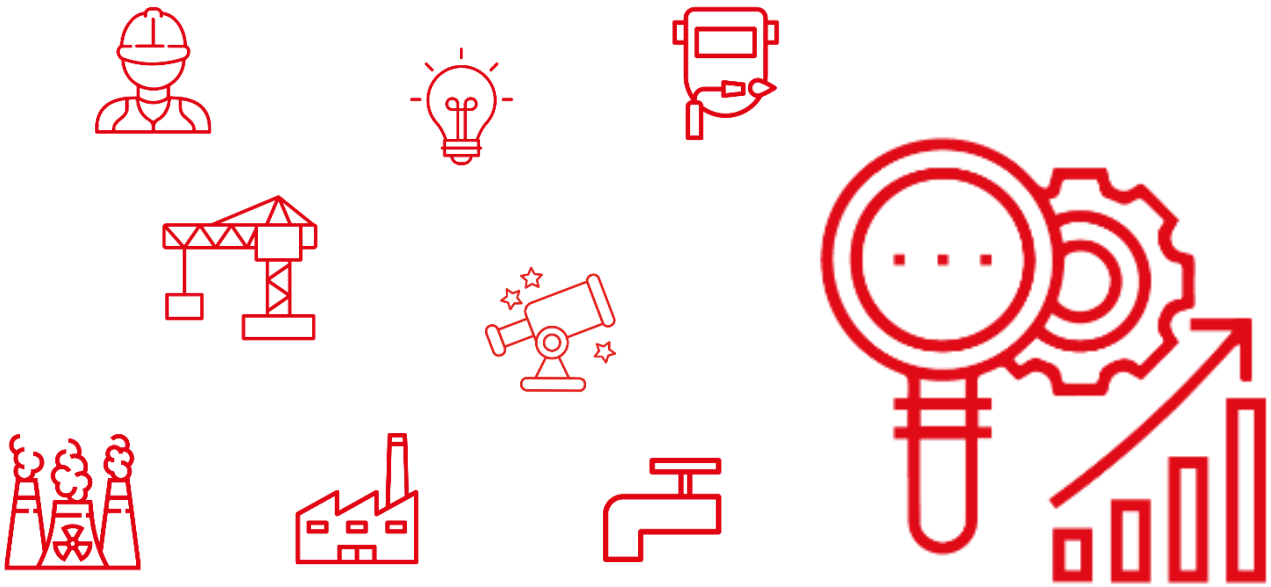
- Des formations de développement de compétences, de maintien de compétences et/ou une remise à niveau selon les besoins opérationnels et au plus près des agences.

- Des formations professionnalisantes ou certifiantes ex : CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie).

- Analyses des compétences métiers

1 contenu théorique + 1 contenu pratique + 1 évaluation théorique + 1 évaluation pratique = Mis à jour des compétences

- Ingénierie formations sur mesures



Nos Enjeux

- Améliorer les performances techniques des collaborateurs
- Justifier des qualifications
- Fidéliser par la formation
- Maintenir et transmettre les compétences
- Développer des formations adaptées aux besoins des opérationnels
- Déployer les formations au plus près des besoins

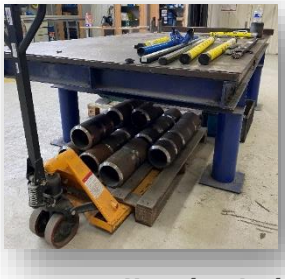
Nos Forces

- Expertise métier des formateurs
- Formations basées sur le geste métier
- Théorie et pratique
- Prise en compte des enjeux opérationnels
- Innovation
- Réactivité et adaptabilité
- Prise en compte des attentes du client

Nos Moyens

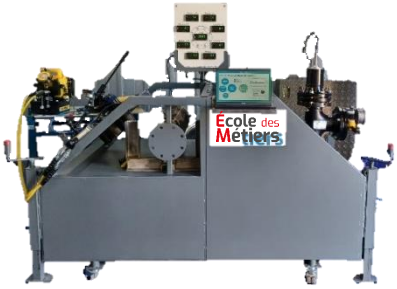
+ de 300 matériels de robinetterie manipulables

Outil 3D de visualisation



Un atelier équipé pour tous types de soudages

Maquettes tuyauterie grandeur nature



Maquette Assemblages Boulonnés type BPDU

Maquette pour Epreuves Hydrauliques

Maquette O/F capa grandeur réelle

Sommaire

CAPACITE 9

CQPM « INTERVENANT DE 1ER NIVEAU SUR SITE NUCLEAIRE » 10

DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES CAPA 11

MECANICIEN DE MAINTENANCE DES CAPACITES 12

COMPETENCES TRANSVERSES 13

ASSEMBLAGES BOULONNES EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 14

(SELON LE REFERENTIEL EDF, REF : D4008.10.11.16.0392 – IND. 2) 14

ASSEMBLAGES BOULONNES PERFECTIONNEMENT (NIVEAU 2) 15

ASSEMBLAGES BOULONNES SERRAGE HYDRAULIQUE 16

ASSEMBLAGES BOULONNES SERRAGE PAR ALLONGEMENT 17

ASSEMBLAGES BOULONNES SERRAGE PNEUMATIQUE 18

ASSEMBLAGES BOULONNES TRONC COMMUN – NIVEAU 1 19

METTRE EN ŒUVRE DES APPAREILS DE METROLOGIE 20

3D OPERATIONS DE CONTROLE DES SUPPORTAGES 21

CULTURE NUCLEAIRE 22

CHARGE DE TRAVAUX (CDT) ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 23

IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 24

3D REALITE VIRTUELLE 24

IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 25

PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE 26

ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL ET REGLEMENTATION DU PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL 27

S'APPROPRIER UN CAHIER DES CHARGES POUR LA CONCEPTION D'UN DRT 28

EXPLOITER DES PLANS POUR UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE 29

DEFINIR LES METHODES D'INTERVENTION DANS UN DRT 30

PHASER DES INTERVENTIONS DANS LE RESPECT DES CONTRAINTES DES CO-ACTIVITES 31

APPLIQUER UN SYSTEME QUALITE DANS LE CADRE DE SES ACTIVITES 32

REALISER UN DIAGNOSTIC SUITE UN ALEA OU UNE DEMANDE DE MODIFICATION 33

METTRE EN PLACE UN PLAN D'ACTION SUITE A IDENTIFICATION D'UN ALEA 34

VISION GLOBALE D'UNE INTERVENTION 35

EQUIPEMENT SOUS-PRESSION 36

TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE HYDRAULIQUE SUR APPAREIL A PRESSION 37

FORMATION DE FORMATEUR 38

DEVENIR FORMATEUR EXPERT METIER 39

MACHINES TOURNANTES 40

CQPM « MECANICIEN EN MACHINES TOURNANTES SOUS-PRESSION » 41

DIAGNOSTIQUER ET REGLER DES MACHINES TOURNANTES 42

EFFECTUER L'ALIGNEMENT DE MACHINES TOURNANTES 43
EFFECTUER LA MAINTENANCE DES REDUCTEURS 44
EFFECTUER LA MAINTENANCE DES VERINS HYDRAULIQUES 45
EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE POMPE 46
EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE TURBINE 47
EFFECTUER LE LIGNAGE D'ELEMENTS PAR LIGNAGE LASER 48
EXPERTISER ET REMPLACER DES ETANCHEITES 49
EXPERTISER ET REMPLACER UNE GARNITURE MECANIQUE 50
LIRE ET DECODER DES PLANS MECANIQUES 51
MAITRISER LE LIGNAGE SUR UNE LIGNE D'ARBRES 52
REALISER DES OPERATIONS DE LUBRIFICATION DANS LES REGLES DE L'ART 53
REALISER LA MAINTENANCE D'UN ENSEMBLE MECANIQUE AVEC PIVOTERIE 54

MONTEUR – LEVAGEUR 55
PARCOURS MONTEUR / LEVAGEUR 56

PREPARATEUR METHODES 57
PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE NOUVEAU 58

ROBINETTERIE 59
CQPM « MECANICIEN DE MAINTENANCE EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE » 60
INSTRUMENTATION REGLAGE SUR ROBINETS ELECTRIQUES 61
INSTRUMENTATION REGLAGE SUR ROBINETS PNEUMATIQUES 62
MAINTENANCE DES ROBINETS SERVOMOTEUR 63
PERFECTIONNEMENT EN INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE 64
3D REGLAGE ET REQUALIFICATION DES ACTIONNEURS PNEUMATIQUES FISCHER – MASONEILAN 65
REGLAGE ET REQUALIFICATION DES ACTIONNEURS PNEUMATIQUES SEREG 66
ROBINETTERIE TUBING 67
TECHNIQUES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE 68
TECHNIQUES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE MANUELLE 69
TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE INTER-ENCEINTE 70
TECHNIQUES DE TEST BANC TRESOR (TBVR) 71

SOUDAGE 72
BOUCHON DE GLACE 73
BRASAGE FORT 74
CQPM « SOUDEUR INDUSTRIEL » 75
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES SOUDAGE 76
DMOS / QMOS / QS 77
INERTAGE DES SOUDURES INOX PERFECTIONNEMENT TIG 78
INITIATION AU SOUDAGE 79
(FORMATION INITIALE) 79
INITIATION AU SOUDAGE POUR NON-SOUDEUR 80

SOUDAGE A L'ARC ELECTRODES ENROBEES EE 111 81
SOUDAGE EN POSITIONS COMPLEXES 82
SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MAG (135) 83
SOUDAGE TIG 141 ACIER CARBONE 84
SOUDAGE TIG 141 ACIER INOXYDABLE 85
SOUDAGE TUBING 86
TECHNIQUES DE PROCEDE TIG ORBITAL 87

TUYAUTERIE 88
ASSEMBLAGE ACCOSTAGE / JOINTAGE 89
BASES TECHNIQUES TUYAUTEURS 90
CINTRAGE DE TUBES 91
CQPM « TUYAUTEUR INDUSTRIEL » 92
DECOUPE THERMIQUE ET PREPARATION DES BORDS 93
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES TUYAUTERIE 94
INITIATION A LA TUYAUTERIE 95
ISOMETRIE 96
MARQUAGE DES SOUDURES 97
RACCORDS SWAGELOK 98
TRAÇAGE EN TUYAUTERIE 99
TUBING 100

USINAGE RODAGE 101
TECHNIQUES D'USINAGE PORTATIF 102
TECHNIQUES DE RODAGE PORTATIF 103

CAPACITE

CQPM « INTERVENANT DE 1ER NIVEAU SUR SITE NUCLEAIRE »..... 10
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES CAPA..... 11
MECANICIEN DE MAINTENANCE DES CAPACITES..... 12

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

CQPM « INTERVENANT DE 1ER NIVEAU SUR SITE NUCLEAIRE »

QUALIFICATION 2007 07 69 0263 (OPTION O/F CAPA)

CULTNUCCQPM

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

- Préparer et organiser des interventions
- Réaliser en milieu sensible des opérations au sein d'une équipe (clients, co-traitants, responsables…)
- Réaliser des opérations de contrôle ou de maintenance d'installations sur CNPE
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Notions techniques de base
- Formations liées à l'environnement de travail
- Connaissance d'un CNPE Et d'un Arrêt De Tranche
- Organisation d'une Intervention
- Lecture De Plan / Isométrie
- Ouverture Et Fermeture d'une Cuve
- Assemblages boulonnés / Serrage par allongement
- Métrologie
- EH ESPN
- Conduite de banc d'épreuve
- Utilisation des groupes hydrauliques
- Organisation – Communication

Travaux Pratiques
- Pratique sur maquette en condition réelle

Examens
- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle.

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont suivi une formation diplômante de niveau V à niveau III dans le domaine de la mécanique ou de l'électromécanique.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES CAPA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CAPACITE

DEVCAPA

OBJECTIFS

- Connaître le fonctionnement d'un CNPE
- Réaliser des opérations de contrôle et d'expertises et/ou de maintenance d'installations sur CNPE
- Faire de la lecture de plan / Isométrie
- Connaître les aspects théoriques et pratiques de métrologie
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Effectuer le démontage/remontage d'un assemblage boulonné conforme aux prescriptions en toute autonomie, dans le respect des procédures et règles de sécurité suivant le nouveau référentiel EDF
- Connaitre les techniques de mises en Epreuves Hydrauliques des capacités
- Mise en situation professionnelle / rappel RP.

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Les différents modules
- Notions techniques de base
- Fonctionnement d'un CNPE,
- Généralités CAPA
- Contrôle expertise
- Espace confinement
- Echange de pratique de fiabilisation
- Isométrie
- Métrologie
- Assemblages boulonnés suivant référentiel EDF
- Mise en situation pratique sur Serrage
- Permis de Feu et Manipulation des Extincteurs
- Epreuves Hydrauliques
- Mise en situation pratique documentaire CAPA
- PFI / contrôle technique / MQI / FME par l'association PEREN
- Rappel RP et mise en situation par l'association PEREN
- Amiante pour opérateur Sous/Section 4

Travaux Pratiques
- Pratique sur maquettes de taille réelle et en condition réelle Hors contrainte de production

Examens
- Tests écrits

Accès et visite de Site

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Aptitude médicale à jour ou aptitude au poste de travail et aux appareils de protection respiratoire.

Savoir parler et écrire en français

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

144 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 10 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

MECANICIEN DE MAINTENANCE DES CAPACITES
(OUVERTURE – FERMETURE – VISITE INTERNE)

CAPAOF

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CAPACITE

OBJECTIFS

- Réaliser l'ouverture/fermeture ainsi que la visite interne d'une capacité
- Gérer son chantier, comprendre l'environnement dans lequel est réalisée l'intervention, le rôle des différents interlocuteurs
- Intervenir en respectant les aspects Sécurité, Sûreté et Qualité qui s'appliquent

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Ouverture / Fermeture (O/F) de trappes extérieures
- Contrôles de l'état des portées, de la visserie, des joints
- Contrôles dimensionnels
- Serrage au couple à la clé dynamométrique
- Serrage par allongement / serrage hydraulique
- Prescriptions de sûreté et de sécurité relatives à ces opérations

Visite interne d'une capacité
- Mise en place des systèmes de régulation de l'hygrométrie
- Eléments à contrôler lors d'une visite interne (état des internes)
- Prescription de sûreté et de sécurité relatives à ces opérations réalisées en espace confiné

Examens
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Médicalement apte à entrer dans une capacité. Justification d'expérience ou formation dans les domaines de la mécanique ou de la chaudronnerie

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

76 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

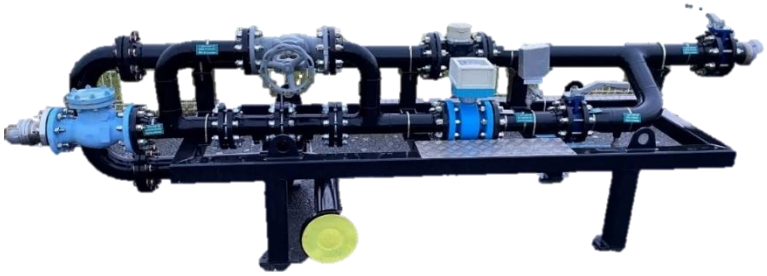
Expert Métier

Sur devis

COMPETENCES TRANSVERSES

ASSEMBLAGES BOULONNES EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE (32H) 14
ASSEMBLAGES BOULONNES PERFECTIONNEMENT (NIVEAU 2) 15
ASSEMBLAGES BOULONNES SERRAGE HYDRAULIQUE 16
ASSEMBLAGES BOULONNES SERRAGE PAR ALLONGEMENT 17
ASSEMBLAGES BOULONNES SERRAGE PNEUMATIQUE 18
ASSEMBLAGES BOULONNES TRONC COMMUN – NIVEAU 1 19
METTRE EN ŒUVRE DES APPAREILS DE METROLOGIE 20
OPERATIONS DE CONTROLE DES SUPPORTAGES 3D 21

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

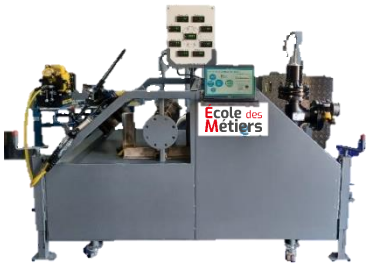
ASSEMBLAGES BOULONNES EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE

(SELON LE REFERENTIEL EDF, REF : D4008.10.11.16.0392 – IND. 2)

ASSBOULEDF

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGE BOULONNES



OBJECTIFS

Effectuer le démontage/remontage d'un assemblage boulonné conforme aux prescriptions en toute autonomie, dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés.
- Contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné.
- Réaliser un assemblage boulonné conforme.
- Distinguer les différentes méthodes de serrage.
- Réaliser un montage conforme des DI simple, multiple et KD.
- Identifier l'impact d'un sens de montage erroné d'un KD ou DI.
- Calculer un couple de serrage.
- Retrouver les moyens d'autoformation mis à sa disposition (e-campus, outils innovants).

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs

Evaluation entrée en formation

Théorie
- Historiques, enjeux et REX
- Vocabulaire, joints, brides, boulonnerie, DI simple/multiple et KD
- Montage, démontage, base du serrage (sans calcul)

Pratique (TP et TD)
- Étude suite à TP des RNM assemblages boulonnés et assemblages sensibles
- Mise en œuvre sur maquettes équipées (de type BPDU) de TP de serrage
- Mise en œuvre sur maquette équipées (de type BPDU) de TP de contrôle et identification de défauts

Théorie
- Test d'évaluation de connaissances
- Test d'évaluation sur maquette : Mise en œuvre d'une action d'expertise, démontage, de calcul et remontage en situation d'immersion sur le chantier école assemblage boulonné.

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Intervenants ou futurs intervenants en CNPE.
Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

32 Heures

France entière suivant demande

8 à 10 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.
Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Démonstration Unit)

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

ASSEMBLAGES BOULONNES PERFECTIONNEMENT (NIVEAU 2)

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES

ASSBOULPERF

OBJECTIFS

- Citer les contrôles à effectuer sur un assemblage boulonné afin d'identifier les défauts/écarts
- Définir les critères d'acceptabilité d'une bride
- Décoder les documents (plan isométrique, schéma mécanique, dossier d'intervention…)
- Réaliser des opérations de serrage spécifiques en toute autonomie
- Rechercher les défaillances potentielles
- Détecter les écarts sur un assemblage boulonné et y remédier
- Renseigner des documents
- Respecter une procédure de serrage
- Rendre compte de son activité
- Faire évoluer ses pratiques professionnelles par rapport au retour d'expérience

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation entrée en formation
- Test de niveau

Apport Théorique
- Rappel constitution d'un assemblage boulonné
  - Les fondamentaux
  - Les brides
  - La boulonnerie
  - Les joints
- Rappel méthodes de serrage et de desserrage
  - Les serrages en croix et en étoile
  - Les matériels de métrologie et leur méthode de lecture
  - Les unités de serrage
  - Les méthodes de desserrage et risques associés
- Retour d'expérience (REX)

Travaux Pratiques
- Les outils de serrage, les moyens de contrôle
- Les risques, les règles de sécurité et la consignation
- Interventions pratiques sur assemblage boulonné
- Recherche des défaillances possibles
- Détection des erreurs de montage / remontage
- Contrôle de la conformité d'un montage
- Renseignement des documents techniques
- Echange sur les pratiques professionnelles et retour d'expérience

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Personnel intervenant sur des assemblages boulonnés.

Avoir suivi la formation « Assemblages Boulonnés - Tronc commun » ou justifier d'une expérience professionnelle en assemblages boulonnés

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

4 Heures

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.
Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Démonstration Unit).

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

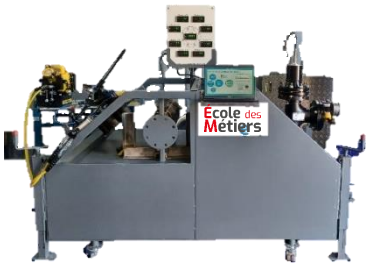
Expert Métier

Sur devis

ASSEMBLAGES BOULONNES
SERRAGE HYDRAULIQUE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES



ASSBOULHYD

OBJECTIFS

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés (RNM)
- Identifier les méthodes de serrage/desserrage et les risques associés : serrage hydraulique
- Identifier les différents risques encourus lors des interventions.
- Effectuer un démontage/remontage conforme d'un assemblage boulonné avec serrage hydraulique
- Auto-contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné avec serrage hydraulique et son intervention
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation entrée en formation
- Test de niveau

Apport Théorique
- Rappel constitution d'un assemblage boulonné
  - Les fondamentaux
  - Les brides
  - La boulonnerie
  - Les joints
- Rappel méthodes de serrage et de desserrage
  - Les serrages en croix et en étoile
  - Les matériels de métrologie et leur méthode de lecture
  - Les unités de serrage
  - Les méthodes de desserrage et risques associés
- Retour d'expérience (REX)
- Le serrage hydraulique

Travaux Pratiques
- Les outils de serrage, les moyens de contrôle
- Les risques, les règles de sécurité et la consignation
- Interventions pratiques sur assemblage boulonné : serrage hydraulique
- Recherche des causes possibles de fuite
- Détection des erreurs de montage / remontage
- Visualisation des forces sur la boulonnerie lors d'un montage ou démontage d'un assemblage boulonné

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Personnel intervenant sur des assemblages boulonnés.

Avoir suivi la formation « Assemblages Boulonnés - Tronc commun » ou justifier d'une expérience professionnelle en assemblages boulonnés

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

2 Heures

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Démonstration Unit).

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

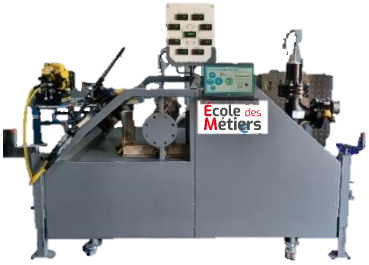
Expert Métier

Sur devis

ASSEMBLAGES BOULONNES
SERRAGE PAR ALLONGEMENT

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES



ASSBOULALL

OBJECTIFS

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés (RNM)
- Identifier les méthodes de serrage/desserrage et les risques associés : serrage par allongement
- Identifier les différents risques encourus lors des interventions.
- Effectuer un démontage/remontage conforme d'un assemblage boulonné avec serrage par allongement
- Auto-contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné avec serrage par allongement et son intervention
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation entrée en formation
- Test de niveau

Apport Théorique
- Rappel constitution d'un assemblage boulonné
  - Les fondamentaux
  - Les brides
  - La boulonnerie
  - Les joints
- Rappel méthodes de serrage et de desserrage
  - Les serrages en croix et en étoile
  - Les matériels de métrologie et leur méthode de lecture
  - Les unités de serrage
  - Les méthodes de desserrage et risques associés
- Retour d'expérience (REX)
- Le serrage par allongement

Travaux Pratiques
- Les outils de serrage, les moyens de contrôle
- Les risques, les règles de sécurité et la consignation
- Interventions pratiques sur assemblage boulonné : serrage par allongement
- Recherche des causes possibles de fuite
- Détection des erreurs de montage / remontage
- Visualisation des forces sur la boulonnerie lors d'un montage ou démontage d'un assemblage boulonné

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Personnel intervenant sur des assemblages boulonnés.

Avoir suivi la formation « Assemblages Boulonnés - Tronc commun » ou justifier d'une expérience professionnelle en assemblages boulonnés

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

2 Heures

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Démonstration Unit).

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

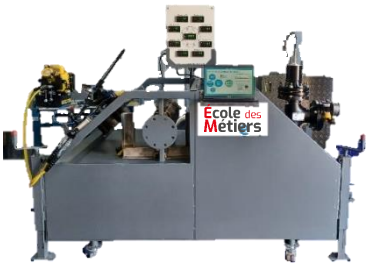
Expert Métier

Sur devis

ASSEMBLAGES BOULONNES
SERRAGE PNEUMATIQUE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES



ASSBOULPNEU

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés (RNM)
- Identifier les méthodes de serrage/desserrage et les risques associés : serrage pneumatique
- Identifier les différents risques encourus lors des interventions.
- Effectuer un démontage/remontage conforme d'un assemblage boulonné avec serrage pneumatique
- Auto-contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné avec serrage pneumatique et son intervention
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation entrée en formation
- Test de niveau

Apport Théorique
- Rappel constitution d'un assemblage boulonné
  - Les fondamentaux
  - Les brides
  - La boulonnerie
  - Les joints
- Rappel méthodes de serrage et de desserrage
  - Les serrages en croix et en étoile
  - Les matériels de métrologie et leur méthode de lecture
  - Les unités de serrage
  - Les méthodes de desserrage et risques associés
- Retour d'expérience (REX)
- Le serrage pneumatique

Travaux Pratiques
- Les outils de serrage, les moyens de contrôle
- Les risques, les règles de sécurité et la consignation
- Interventions pratiques sur assemblage boulonné : serrage pneumatique
- Recherche des causes possibles de fuite
- Détection des erreurs de montage / remontage
- Visualisation des forces sur la boulonnerie lors d'un montage ou démontage d'un assemblage boulonné

Evaluation des acquis
- Tests

Public et prérequis :

Personnel intervenant sur des assemblages boulonnés.

Avoir suivi la formation « Assemblages Boulonnés - Tronc commun » ou justifier d'une expérience professionnelle en assemblages boulonnés

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

2 Heures

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Démonstration Unit).

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

ASSEMBLAGES BOULONNES
TRONC COMMUN – NIVEAU 1

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES

ASSBOULTC

OBJECTIFS

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés (RNM)
- Différentier les différents types de joints et autres éléments d'un assemblage boulonné
- Auto-contrôler la conformité des différents éléments constituant un assemblage boulonné (brides, joints, boulonnerie, rondelles, lubrifiant)
- Vérifier la faisabilité d'un assemblage boulonné
- Identifier les différents moyens et méthodes de serrage (couple, allongement)
- Identifier les différents risques encourus lors des interventions et les procédures associées
- Effectuer un démontage/remontage conforme d'un assemblage boulonné avec serrage au couple
- Identifier et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation entrée en formation
- Test de niveau

Apport Théorique
- Constitution d'un assemblage boulonné
  - Fondamentaux
    - Les différents types d'étanchéité
    - Eléments influant sur l'étanchéité
  - Les brides
    - Caractéristiques et normalisation
    - Expertise : état de surface, contrôles avant démontage, remontage
    - Diaphragme (DI) et mesure de débit (KD)
  - La boulonnerie
    - Les différents éléments constituant la boulonnerie
    - Les différentes classes de qualité
    - Les contraintes
    - Les différentes méthodes de serrage
  - Les joints
    - Les différents types de joints et leurs caractéristiques
- Méthodes de serrage et de desserrage
  - Les serrages en croix et en étoile
  - Les unités de serrage
  - Les méthodes de desserrage et risques associés
- Retour d'expérience (REX)
- Tous types de serrages

Travaux Pratiques
- Les outils de serrage, les moyens de contrôle
- Les risques, les règles de sécurité et la consignation
- Interventions pratiques sur assemblage boulonné : serrage manuel
- Recherche des causes possibles de fuite
- Détection des erreurs de montage / remontage
- Visualisation des forces sur la boulonnerie lors d'un montage ou démontage d'un assemblage boulonné

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public

Savoir lire, écrire et compter

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

12 Heures

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique. Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Démonstration Unit)

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

METTRE EN ŒUVRE DES APPAREILS DE METROLOGIE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

METRO

OBJECTIFS

Contrôler le bon fonctionnement d'un équipement.

- Définir la métrologie et les moyens de mise en œuvre associés
- Choisir un appareil de mesure en fonction du contrôle à effectuer
- Effectuer des mesures selon un mode opératoire
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les méthodes et moyens de mesures : pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètres d'extérieur et d'intérieur, comparateur, etc…
- Les conditions pour une bonne mesure (température/propreté/huile/choix du mm/étalonnage/respect des règles et instructions)
- Les méthodes de mesurage : calibres/mesures directes/mesures par comparaison (avantages et inconvénients)
- Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure
- Les moyens de contrôles appropriés : le contrôle direct, par comparaison, le contrôle de la rugosité
- Le contrôle dimensionnel / géométrique / à cotation fonctionnelle

Pratique (mise en situation professionnelle)

- La prise de mesure d'une côte, d'une chaine de côtes, d'un jeu selon une gamme d'intervention
- Le choix et la préparation du matériel de métrologie et procédures en fonction du type d'intervention
- L'interprétation des mesures : les dimensions et tolérances, les ajustements normalisés, les tolérances géométriques
- Les états de surface et rugosité

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

21 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

OPERATIONS DE CONTROLE DES SUPPORTAGES (ET INITIATION ANCRAGES)

TRANSSUP

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SUPPORTAGE

Immersion 3D

OBJECTIFS

- Connaitre l'ensemble des éléments de supportage, les principaux types de supports (rigide, élastique, dynamique) et les types de liaisons avec le génie civil et la tuyauterie
- Savoir lire et comprendre un plan isométrique
- Mettre en œuvre les différentes opérations de contrôle et de relevé
- Intégrer les notions de contrôle de Génie civil
- Savoir utiliser le REX des années précédentes
- Connaitre les règles de sécurité et les appliquer

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Formation « Lecture de plans Isométriques »

Principe de fonctionnement du supportage
- Fonction du supportage,
- Enjeux du contrôle

Les différents types de supports et les points de contrôle
- Rigide, élastique, dynamique

L'ancrage

Lecture de plans
- Lecture et exploitation de plans isométriques
- Lecture et exploitation de plans de supportage

Déroulement d'un arrêt

Maintenance
- Etapes
- Préparation
- Inspection
- Maintenance
- Debriefing

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Intervenants avec prérequis : Monteur, Mécanicien

=> Formation initiale

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie (70%) et mise en pratique (30%)
Maquette Supportage 3D en réalité virtuelle
Maquette Supportage sur Skid Inox

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

CULTURE NUCLEAIRE

CHARGE DE TRAVAUX (CDT) ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 23
IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 24
REALITE VIRTUELLE 24
IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE 25
PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE 26
ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL ET REGLEMENTATION DU PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL 27
S'APPROPRIER UN CAHIER DES CHARGES POUR LA CONCEPTION D'UN DRT 28
EXPLOITER DES PLANS POUR UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE 29
DEFINIR LES METHODES D'INTERVENTION DANS UN DRT 30
PHASER DES INTERVENTIONS DANS LE RESPECT DES CONTRAINTES DES CO-ACTIVITES 31
APPLIQUER UN SYSTEME QUALITE DANS LE CADRE DE SES ACTIVITES 32
REALISER UN DIAGNOSTIC SUITE UN ALEA OU UNE DEMANDE DE MODIFICATION 33
METTRE EN PLACE UN PLAN D'ACTION SUITE A IDENTIFICATION D'UN ALEA 34
VISION GLOBALE D'UNE INTERVENTION 35

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

Immersion 3D

CHARGE DE TRAVAUX (CDT)
ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

Immersion 3D

CULTNUCCDT

OBJECTIFS

Synthétiser pour un CT l'application du recueil de prescription et de la note 85114.

- Rappeler et renforcer les connaissances de base sur les formations initiales (AQ/CSQ/PR)
- Apporter le socle de connaissances liées au fonctionnement d'une entreprise prestataire en complément des formations initiales (attentes, documents, etc...)
- Apporter l'expérience accumulée au travers des bonnes pratiques et communication des non-qualités constatées sur le terrain
- Mettre en lien les formations initiales avec la réalité du terrain
- Apprendre à mettre en œuvre les acquis des formations initiales suivant l'expérience acquise en tant qu'exécutant (EXE)
- Donner les clés pour mieux comprendre le fonctionnement réel d'un Arrêt de Tranche (AT) au travers de la connaissance de tous les interlocuteurs et informations
- Répondre à la demande du RPP (Recueil de Prescription du Personnel) sur l'apport de connaissances de l'entreprise suite aux formations initiales obligatoires pour l'habilitation HN2 (Habilitation de Niveau).

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Cadrage des attentes du service d'appartenance

- Rappel et présentation de l'organisation du service
- Rappel sur les attentes de l'encadrement du service et des contraintes y affèrent

Formation à la qualité et à sa mise en application

- Définition de ce qu'est la qualité
- Compréhension des NQM (non-qualités) réelles et imputées

Rappel et mise à niveau des connaissances normatives

- Rappel et présentation de la 85-114 (dernier indice)
- Rappel et présentation des principales procédures et consignes applicables sur le terrain
- Rappel sur le rôle et les responsabilités du CDT ainsi que l'engagement de sa signature

Rappel sur les notions importantes du comportement à adopter pour un CDT

- Rappel sur les principes d'hygiène sécurité et environnement (HSE) et leur mise en application
- Le comportement au sein d'un chantier
- L'encadrement d'un EXE

Rappel et mise en relief de l'environnement client

- Rappel du fonctionnement d'un AT (Arrêt de Tranche) avec les niveaux d'eau et leurs conséquences sur nos activités
- Rappel sur l'organisation clients sur sites

Formation à l'utilisation des documents CAS 1 et 2 selon les métiers

- Rappel et présentation des documents cas 1 et 2 utilisés sur les chantiers
- Formation à leur utilisation en mode normal et dégradé

Evaluation des acquis de formation

- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires sont des EXE confirmés ou des CDT débutants et ont vocation à être habilités SN2 ou sont déjà habilités SCN2 (Savoir Commun du Nucléaire) depuis peu et requièrent une remise à niveau.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE

CULTNUCSECU

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

Immersion 3D

OBJECTIFS

Le stagiaire devra être capable d'utiliser les bons outils mis à sa disposition afin de garantir la sécurité et la propreté radiologique de ses chantiers.

- Identifier les risques liés a l'intervention en milieu nucléaire
- Adopter les mesures de radioprotection adéquate
- Savoir utiliser la parade adéquate en fonction du risque
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Identification des risques en milieu nucléaire
- Rappel sur les règles de base en radioprotection
- Identification du matériel de contrôle
- Rappel sur la gestion des déchets

Adopter les mesures de radioprotection adéquate
- Mise en situation à l'atelier

Savoir utiliser la parade adéquate en fonction du risque
- Rappel des règles de sécurité conventionnelle
- Apport de connaissances sur le risque Amiante et le risque FME

Mise en situation

Evaluation des acquis de formation
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Cette formation s'adresse à des chargés de travaux, habilités HN2 RP2.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

20 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.
Chantier école 3D.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

REALITE VIRTUELLE

IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

Immersion 3D

SN

OBJECTIFS

Intervenir en zone contrôlée dans le respect des règles et procédures de sécurité, sûreté et radioprotection

- Identifier les risques liés à une intervention en milieu nucléaire et parades associées, le cas échéant
- Adopter les mesures de radioprotection en milieu nucléaire
- Mettre en œuvre les Pratiques de Fiabilisation
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sureté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de formation
Evaluation des prérequis

Théorie :

- Les risques en milieu nucléaire
- Rappel sur les règles de base en radioprotection
- Le matériel de contrôle en radioprotection
- Rappel sur la gestion des déchets
- Rappel des règles de sécurité conventionnelle
- Le risque amiante et le risque FME

Pratique :

- Préparation d'une intervention en tenant compte de son environnement et dans le respect de la réglementation en vigueur
- Mise en application des règles de sécurité, sûreté et radioprotection lors d'une intervention en zone orange
- Mise en œuvre d'une intervention de maintenance en zone contrôlée en respectant les procédures et documentations associés

Evaluations

- Tests pratiques : évaluations sur mises en situation professionnelle e réalité virtuelle (avec grille critériée)
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base, savoir lire, écrire et compter.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

4 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Réalité virtuelle modélisée en 3D

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier issu du nucléaire

Sur devis

PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

PMO

OBJECTIFS

Concevoir un Dossier de Réalisation de Travaux (DRT) dans le respect des exigences réglementaires et effectuer un suivi du dossier tout au long du chantier.

- Mettre en œuvre une méthodologie de réalisation de travaux
- Concevoir un DRT dans le respect du circuit de validation client et le système qualité de l'entreprise et du client
- Mettre en œuvre un système qualité dans son périmètre d'action
- Contrôler un DRT et y apporter des modifications
- Mettre en œuvre un plan d'action tout domaine confondu
- Gérer les activités en sous-traitance ou co-traitance
- Rédiger un rapport de fin d'intervention et rendre compte de ses activités
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation et évaluation des prérequis

Formations Habilitantes
- SCN1 / RP1 / CSQ / H0B0

Théorie :
- L'environnement professionnel (réglementaire, technique, organisationnel)
- Les principes généraux du risque nucléaire et des travaux à réaliser et enjeux associés
- Les contraintes technico-économiques liées à la réalisation de travaux
- La recherche de solutions compatibles avec les procédés retenus, normes, réglementation
- Les non-conformités d'une intervention, analyse et compte rendu associé

Pratique :
- Evaluation des impacts sûreté lors d'une intervention sur un organe
- Les documents contractuels lors de la levée des préalables
- Choix et spécification des procédés et des moyens de réalisation selon le type d'intervention
- Proposition de solutions valides d'un point de vue économique et/ou environnemental
- Rédaction de la documentation spécifique à l'activité
- Système qualité fournisseur et client et son application
- Elaboration d'un plan d'action
- Elaboration d'un programme d'inspection des sous-traitants

Examens
- Tests théoriques et pratiques (étude de cas, présentation orale, compte rendu, …).

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnelle industriels, CQPM, …) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL ET REGLEMENTATION DU PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL

PMO-M1

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Intégrer les aspects réglementaires, techniques, organisationnels et humains dans l'exercice du métier.

- Identifier les codes et réglementation en vigueur en CNPE
- Se repérer dans son environnement professionnel
- Maitriser la terminologie métier
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :
- Identifier la fonction du métier de PMO
- Comprendre le fonctionnement d'une centrale nucléaire
- Identifier l'environnement d'une intervention en CNPE

Pratique :
- Se repérer dans un plan/dans une CNPE
- Rechercher des informations dans des documentations techniques, en local ou à distance
- Utiliser la terminologie métier

Examens
- QCM, bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnelle industriels, CQPM, …) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

S'APPROPRIER UN CAHIER DES CHARGES AFIN D'IDENTIFIER LES EXIGENCES POUR LA CONCEPTION D'UN DRT

PMO-M2

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Décoder un cahier des charges afin de déterminer les données nécessaires à la conception d'un DRT.

- Identifier les exigences
- Identifier les contraintes
- Définir les objectifs de la demande
- Contextualiser une demande d'intervention
- Répertorier l'ensemble des besoins et des caractéristiques de l'intervention
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Identifier les exigences techniques contractuelles et réglementaires à la réalisation de travaux
- Identifier les données réglementaires et spécifiques à prendre en compte pour la réalisation du DRT
- Identifier les documents nécessaires en réponse au cahier des charges, aux exigences clients et à la réglementation

Pratique :

- Lire et décoder le cahier des charges et l'offre technico-commerciale
- Extraire les données nécessaires
- Repérer les codes et niveaux associés en fonction de la localisation des travaux
- Etude de cas

Examens

- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnelle industriels, CQPM, …) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(à redéfinir selon besoin)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

EXPLOITER DES PLANS POUR UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE

PMO-M3

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Interpréter et exploiter les plans afin de vérifier la faisabilité (et/ou la portabilité) des travaux de maintenance/de modification/de construction.

- Décoder des plans (mécaniques et isométriques)
- Appréhender les distances et les cotes
- Identifier les outils de mesure
- Vérifier les plans et la situation réelle (lien entre le plan et le réel)
- Identifier les informations manquantes nécessaires à une intervention
- Déterminer une mesure (métrologie)
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :
- Décoder des plans mécaniques et isométriques
- Comprendre et interpréter des plans mécaniques et isométriques

Pratique :
- Exercices sur plan
- Utiliser les outils de mesure
- Relever des cotes (sur chantier école)
- Effectuer des relevés dimensionnels sur Skid chantier école

Examens
- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

21 Heures
(à redéfinir selon besoin)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier. Grille d'évaluations

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

DEFINIR LES METHODES D'INTERVENTION DANS UN DRT

PMO-M5

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Mettre en œuvre une méthodologie de réalisation de travaux en concertation avec le chef de chantier et/ou le chargé d'affaire.

- Déterminer le type d'intervention et les exigences particulières associées
- Identifier les documents nécessaires à la composition du DRT
- Analyser les conditions de réalisation de travaux
- Collecter les données d'entrée nécessaires à l'élaboration du DRT
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Lister les documents nécessaires à la composition du DRT
- Identifier les exigences techniques contractuelles et réglementaires à la réalisation de travaux (soudage, maintenance mécanique, …)

Pratique :

- Répertorier les documents contractuels
- Organiser le recensement des documents dans le respect des consignes
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Utiliser et maitriser les logiciels et applicatifs en vigueur dans l'entreprise et dans le champ de son intervention

Examens

- QCM ; Grilles d'évaluation
- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

56 Heures
(*à redéfinir selon besoin*)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

PHASER DES INTERVENTIONS DANS LE RESPECT DES CONTRAINTES DES CO-ACTIVITES

PMO-M6

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Proposer un phasage des opérations dans le respect du cahier des charges et en tenant compte des contraintes technico-économiques et environnementales.

- Identifier les documents techniques nécessaires à la réalisation d'une intervention
- Intégrer les exigences techniques et contractuelles dans le phasage des interventions
- Définir les moyens humains, documentaires, matériels et logistiques
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Identifier les contraintes technico-économiques liées à la réalisation de travaux
- Rechercher des solutions compatibles avec les procédés retenus
- Lister le matériel nécessaire à la réalisation des travaux

Pratique :

- Choisir et spécifier des procédés et des moyens de réalisation selon le type d'intervention
- Affecter les intervenants en fonction des autorisations/ habilitations requises pour la réalisation des opérations de maintenance
- S'assurer de la disponibilité des moyens (matériel, matière, consommables…)
- Proposer des solutions valides d'un point de vue économique et/ou environnemental

Examens

- Etude de cas ; Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

56 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

APPLIQUER UN SYSTEME QUALITE DANS LE CADRE DE SES ACTIVITES

PMO-M8

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Mettre en œuvre un système qualité (entreprise / client) dans son périmètre d'action (suivi contrôle / sous-traitant)

- Déterminer le rôle et fonctionnement d'un système qualité
- Identifier les objectifs d'un plan d'action
- Identifier les règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales dans son périmètre d'intervention
- Appliquer les règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales dans son périmètre d'intervention
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :
- Définir la qualité / le système qualité / l'assurance qualité
- Définir le concept de sûreté
- Définir le système qualité du fournisseur / client

Pratique :
- Appliquer le système qualité fournisseur et client dans le périmètre de son champ d'intervention en collaboration avec le responsable de chantier
- Appliquer des règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales

Examens
- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

REALISER UN DIAGNOSTIC SUITE UN ALEA OU UNE DEMANDE DE MODIFICATION

PMO-M9

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Contrôler le DRT et y apporter des mordications, le cas échéant

- Identifier les aléas ou non-conformités
- Vérifier le déroulé des opérations et justifier son choix
- Appliquer les règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales dans son périmètre d'intervention
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Définir une non-conformité / un aléa
- Identifier les non-conformités d'une intervention, en rendre compte et y remédier en collaboration avec le responsable de chantier
- Identifier le cas échéant, les facteurs influents sur les aléas de réalisation de travaux et proposer des actions préventives

Pratique :

- Effectuer la vérification documentaire
- Justifier son choix technique
- Etude de cas / Jeux de rôle

Examens

- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

28 Heures
(à redéfinir selon besoin)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

METTRE EN PLACE UN PLAN D'ACTION SUITE A IDENTIFICATION D'UN ALEA

PMO-M10

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Définir et mettre en place un plan d'actions curatives, correctives et préventives suite à l'identification d'une situation problème

- Définir le rôle et la fonction d'un plan d'action
- Mettre en place un plan d'action suite à un aléa ou écart
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Avoir le sens de l'organisation
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation

Théorie :
- Identifier les outils permettant une analyse des causes
- Identifier les différentes situations problème donnant lieu à un plan d'action
- Déterminer la fonction d'un plan d'action

Pratique :
- Participer à l'élaboration d'un plan d'action
- S'assurer de la mise en œuvre d'actions correctives dans le périmètre de son champ d'intervention
- Utiliser l'outil de gestion documentaire des aléas/écarts (client / fournisseur)
- Etude de cas

Examens
- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

28 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

VISION GLOBALE D'UNE INTERVENTION

PMO-M11

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Gérer les activités en sous-traitance ou co-traitance

- Identifier les activités de sous-traitance et co-traitance et les responsabilités associées
- Identifier les documents associés aux activités de sous-traitance et co-traitance
- Définir un programme de supervision de la sous-traitance et co-traitance
- Expliquer une procédure/un mode opératoire
- Produire les documents associés aux activités en sous-traitance et co-traitance
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation. Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu

Théorie :

- Définir les notions de sous-traitance et co-traitance
- Définir la notion de supervision
- Définir la notion d'évaluation et critères associés

Pratique :

- Adapter sa communication à son environnement et adopter le bon comportement face aux différents interlocuteurs
- Accompagner la mise en œuvre des procédures sur le chantier
- Elaborer un programme d'inspection des sous-traitants
- Effectuer un suivi des prestataires
- Etude de cas

Examens

- Bilan de fin de formation
- Evaluation à chaud de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

14 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

EQUIPEMENT SOUS-PRESSION

TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE HYDRAULIQUE SUR APPAREIL A PRESSION 37

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE HYDRAULIQUE SUR APPAREIL A PRESSION

ESPEH

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE EQUIPEMENT SOUS-PRESSION

OBJECTIFS

En environnement Nucléaire, le stagiaire doit être en capacité de réaliser une épreuve hydraulique (EH) en toute sécurité sur des équipements sous pression (ESP) dans le cadre de travaux de maintenance industrielle.

- Définir l'origine des requalifications périodiques
- Identifier les risques et parades de réalisation de l'EH
- Maîtriser les contraintes de mise en œuvre
- Être en mesure d'appliquer un dossier de réalisation de travaux.
- Pratiquer la réalisation de l'épreuve hydraulique du remplissage à la vidange d'un ESP
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Environnement de consignation
- Définition d'une épreuve hydraulique
- Contexte de mise en œuvre
- Réglementation régissant les Equipements Sous Pression
- Rôle des acteurs participant à la réalisation des épreuves hydrauliques
- Opérations de préparation et remise en conformité
- Procédure de réalisation
- Ecarts rencontrés – risques et parades
- Documents composant le dossier d'intervention

Pratique sur maquette en condition réelle
- Création d'une bulle d'épreuve
- Vérification des isolements (points clés)
- Réalisation d'un lignage
- Utilisation de l'outillage de remplissage
- Contrôle de la pression d'épreuve
- Maîtrise de la méthodologie de vidange d'un Equipement Sous Pression

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou formation dans les domaines de la mécanique, ou chaudronnerie ou tuyauterie

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

20 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

FORMATION DE FORMATEUR

Devenir Formateur Expert Métier 39

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

DEVENIR FORMATEUR EXPERT METIER

FOREXMET

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE FORMATION DE FORMATEUR

OBJECTIFS

Préparer et animer une formation dans son domaine d'expertise

- Identifier les différents modes d'apprentissage
- Identifier les principes et outils nécessaires à l'animation d'une formation
- Adapter son intervention aux différents profils de stagiaires
- Concevoir une séquence d'apprentissage (du scénario pédagogique à l'évaluation)
- Analyser sa posture de formateur et évaluer sa pratique
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique
- Réfléchir ses pratiques professionnelles

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Les différentes postures du formateur
- Choix de la posture
- La dynamique de groupe : le rapport aux stagiaires

Les méthodes pédagogiques et outils associés
- Le concept de pédagogie
- Les différentes méthodes pédagogiques : zoom sur les méthodes actives
- Les objectifs et outils des méthodes pédagogiques

Les finalités de l'évaluation
- Quoi/qui/pour qui/pourquoi/comment

Apprentissage individuel et collectif
- Le lancement d'une formation et la maitrise des phases clés
- La place de l'activité / mise en situation professionnelle
- La régulation / remédiation des apprentissages : obstacles et freins
- La prévention des conflits

Construction de situations formatives dans son domaine d'intervention
- Les objectifs à atteindre et les modalités d'évaluation associées
- La progression pédagogique et méthodes d'apprentissage et outils associés
- Le choix des activités et des supports

Evaluation des acquis
- Tests : cas pratique

Evaluation de la formation

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont une expertise dans leur domaine d'intervention.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

32 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

MACHINES TOURNANTES

CQPM « MECANICIEN EN MACHINES TOURNANTES SOUS-PRESSION » 41
DIAGNOSTIQUER ET REGLER DES MACHINES TOURNANTES 42
EFFECTUER L'ALIGNEMENT DE MACHINES TOURNANTES 43
EFFECTUER LA MAINTENANCE DES REDUCTEURS 44
EFFECTUER LA MAINTENANCE DES VERINS HYDRAULIQUES 45
EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE POMPE 46
EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE TURBINE 47
EFFECTUER LE LIGNAGE D'ELEMENTS PAR LIGNAGE LASER 48
EXPERTISER ET REMPLACER DES ETANCHEITES 49
EXPERTISER ET REMPLACER UNE GARNITURE MECANIQUE 50
LIRE ET DECODER DES PLANS MECANIQUES 51
MAITRISER LE LIGNAGE SUR UNE LIGNE D'ARBRES 52
REALISER DES OPERATIONS DE LUBRIFICATION DANS LES REGLES DE L'ART 53
REALISER LA MAINTENANCE D'UN ENSEMBLE MECANIQUE AVEC PIVOTERIE 54

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

CQPM « MECANICIEN EN MACHINES TOURNANTES SOUS-PRESSION »

QUALIFICATION MQ 2009 0284

MTCQPM

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Réaliser tout type d'opérations de maintenance sur des machines tournantes :

- Organiser son intervention de maintenance préventive sur machine tournante sous pression
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle sur machine tournante sous pression
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée sur machine tournante sous pression
- Préparer une intervention de maintenance corrective sur machine tournante sous pression
- Démonter et expertiser la machine tournante sous pression
- Réparer ou remplacer une pièce sur machine tournante sous pression
- Finaliser une intervention de maintenance corrective sur machine tournante sous pression

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Lecture et décodage de plans mécaniques
- Définition de la métrologie et des moyens de mise en œuvre associés
- Montage et expertise d'un roulement sur tout type de pivoterie
- Réalisation d'opérations de lubrification dans les règles de l'art
- Expertise et remplacement des étanchéités
- Diagnostique et réglage des machines tournantes
- Détermination des principes de base de l'alignement d'arbres
- Démontage/remontage des réducteurs
- Changement d'un vérin hydraulique
- Démontage/remontage de sous-ensembles mécaniques d'une pompe
- Démontage/remontage de sous-ensembles mécaniques d'une turbine

Compétences transverses

- Assemblages boulonnés selon le nouveau référentiel EDF

Examens

- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

OPTION : Formations liées à l'environnement de travail :

- SNC1 / RP1/ H0B0 / CSQ…

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industrielle.

Savoir lire, écrire, compter

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures *(hors option)*
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

DIAGNOSTIQUER ET REGLER DES MACHINES TOURNANTES

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT6

OBJECTIFS

Réaliser une machine tournante dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Recenser les informations techniques nécessaires à la réalisation d'une intervention
- Identifier les points de réglage
- Identifier le matériel et les équipements nécessaires à l'intervention
- Vérifier et interpréter les indications portées sur le document d'intervention
- Réaliser des tests et des mesures
- Régler un équipement
- Vérifier le bon fonctionnement lors de la remise en service
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les points de réglage et leur application : réglages standard, jeux fonctionnels, réglages des freins moteurs
- Le rôle des lubrifiants : désignation des lubrifiants et rôles (caractéristiques physiques et chimiques), techniques de lubrification et limites d'utilisation
- Les appareils de mesure et leur application : données générales
- Le contrôle vibratoire

Pratique (mises en situation professionnelle)
- La préparation d'une intervention : identification de l'intervention à réaliser, des étapes à suivre, des moyens à mobiliser et des conditions à respecter, des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures
- Les contrôles dimensionnels
- Mesures et contrôles sur un ensemble mécanique tournant à partir de documents fournis (contrôle vibratoire, mesure d'une cote, d'une chaine de côtes, un jeu)
- Remise en service de l'équipement : réglages, lubrification, mises au point,
- Le renseignement des documents : synthèse des informations techniques collectées, terminologie métier, compte rendu (écrit/oral): l'explicitation d'une organisation, d'une méthodologie d'une procédure

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :
Avoir suivi le module MT ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :
Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

21 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :
Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :
Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :
Expert Métier

Sur devis

EFFECTUER L'ALIGNEMENT DE MACHINES TOURNANTES

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT7

OBJECTIFS

Réaliser l'alignement d'ensemble mécanique tournant en toute autonomie, selon les prescriptions et règles en vigueur.

- Déterminer les principes de base de l'alignement d'arbres
- Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbre
- Etudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications
- Effectuer des mesures et les interpréter
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les défauts de service et causes possibles : vibration, usure prématurée, ...
- Le contrôle des paliers : jeux de roulements, concentricités, géométrie des arbres
- Le contrôle de l'usure de l'accouplement
- Le contrôle du pied bancal : mesures par cale d'épaisseur, par comparateur, par lignage laser
- Les différentes méthodes d'alignement (alignement classique, laser…)

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparer une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement, choix et préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Interpréter des résultats
- Réaliser l'alignement d'éléments mécaniques (moteurs, pompes, réducteurs…) : à vue, règle, jeu de cales…/comparateur / système laser
- Réaliser l'alignement : concentricité, coaxialité, parallélisme

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

EFFECTUER LA MAINTENANCE DES REDUCTEURS

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT8

OBJECTIFS

Réaliser des opérations de maintenance sur des réducteurs afin de les requalifier.

- Différencier les types d'engrenage et leurs caractéristiques
- Identifier les éléments composants le réducteur
- Décoder des documents d'intervention (dossier, gamme, constructeur…)
- Effectuer le démontage/remontage des réducteurs
- Expertiser le degré d'usure et les causes de défaillance
- Renseigner des documents (fiche d'intervention, …)
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les typologies de réducteurs et les différentes technologies
- Le vocabulaire et formules courantes
- La prise en compte des gammes d'intervention (l'étude des plans, fonction des pièces de réglages, …)
- La lubrification des réducteurs : la désignation des lubrifiants et leurs rôles (caractéristiques physiques et chimiques), les techniques de lubrification et limites d'utilisation

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparer une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Démonter des réducteurs : précautions à prendre avant démontage (consignation électrique, mécanique, EPI, …), expertise des engrenages et des roulements après démontage (contrôle des portées, cas et cause de défaillance), le respect de la gamme d'intervention
- Remonter des réducteurs : prise en compte de la dilatation, montage de différents types de réducteur
- Contrôler des jeux de roulements et de dentures après montage
- Opérations de maintenance des réducteurs : lubrification, maintenance des roulements, lignage, …

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :
Avoir suivi le module MT du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :
Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

28 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :
Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :
Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :
Expert Métier

Sur devis

EFFECTUER LA MAINTENANCE DES VERINS HYDRAULIQUES

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT9

OBJECTIFS

Changer un vérin hydraulique.

- Recenser les informations nécessaires au diagnostic
- Identifier le système hydraulique
- Décoder des documents constructeurs
- Déposer les composants (émetteurs (centrale hydraulique et distributeurs) /récepteur (vérins et moteur)
- Remplacer les composants
- Mettre en service suivant une procédure
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les types d'étanchéité et les facteurs d'influence sur l'étanchéité
- Les caractéristiques des flexibles hydrauliques

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparer une intervention : choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention, mise en place des procédures de sécurité
- Le contrôle visuel/mesuré de l'état des pièces constitutives de l'équipement
- Le démontage/remontage des différents systèmes d'étanchéité sur système hydraulique : joints / flexibles / composants
- Le réglage et la mise au point à chaque étape
- Le renseignement des documents : dossiers machine, d'intervention…
- La terminologie métier

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT7 du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

14 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE POMPE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT10

OBJECTIFS

Démonter et monter les sous-ensembles mécaniques d'une pompe.

- Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle (DRT/DI)
- Identifier les défauts et les dysfonctionnements
- Dimensionner les pièces, éléments mécaniques et vérifier leur conformité
- Réaliser les ajustements et les finitions
- Assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques
- Procéder aux modifications et aux réajustements, le cas échéant
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les différentes technologies et application de pompes
- Les différents types de courroies
- Les modes de dégradation (érosion, corrosion, usure)

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparation une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Les contrôles dimensionnels : ajustements et tolérances, appareils de mesure
- Le démontage/montage/réglage d'ensemble mécanique : liaisons mécaniques (serrage des vis au couple), démontage, remontage des roulements /des réducteurs, alignement, contrôle, usure …
- Le renseignement d'un dossier d'intervention : synthèse des informations techniques collectées, terminologie métier, explicitation d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT9 du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE TURBINE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT11

OBJECTIFS

Démonter et monter les sous-ensembles mécaniques d'une turbine.

- Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle (DRT/DI)
- Identifier les défauts et les dysfonctionnements
- Dimensionner les pièces, éléments mécaniques et vérifier leur conformité
- Réaliser les ajustements et les finitions
- Assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques d'une turbine
- Procéder aux modifications et aux réajustements, le cas échéant
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les différentes technologies et applications de turbine
- Organes et circuits d'huile
- Système de régulation
- Les courroies
- Les modes de dégradation : érosion, corrosion, usure, …

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparation une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Les contrôles dimensionnels
- Le démontage/montage/réglage d'ensemble mécanique de turbine
- Le renseignement d'un dossier d'intervention : synthèse des informations techniques collectées, terminologie métier, explicitation d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT9 du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

EFFECTUER LE LIGNAGE D'ELEMENTS PAR LIGNAGE LASER

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

DEVMT3

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

OBJECTIFS

Réaliser l'alignement d'éléments en toute autonomie, selon les prescriptions et règles en vigueur par lignage laser.

- Déterminer les principes de base de l'alignement d'arbres et les conséquences d'un mauvais lignage
- Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbre
- Etudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications
- Effectuer des mesures et les interpréter
- Effectuer l'alignement d'éléments par lignage laser
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie (rappel)
- Les défauts d'alignement
- La technologie laser : présentation et compréhension de la technologie laser, les appareils, ordinateurs et capteurs

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparation une intervention : identification des règles de sécurité et les conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Interpréter des résultats : compréhension des résultats et correction de l'alignement
- L'alignement d'éléments mécaniques dans le respect des procédures par lignage laser
- La sauvegarde des donnés : sauvegarde sur PC et impression d'un rapport

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT8 du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

8 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

EXPERTISER ET REMPLACER DES ETANCHEITES

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT5

OBJECTIFS

Réaliser une étanchéité conforme.

- Recenser les informations nécessaires au diagnostic
- Identifier les différents composants liés à l'étanchéité et leurs caractéristiques
- Interpréter des résultats d'analyse
- Réaliser les tests et les mesures en regard des procédures constructeurs
- Réaliser le démontage/remontage d'un ensemble d'étanchéité
- Estimer le taux d'usure par métrologie, par aspect
- Vérifier le bon fonctionnement de l'étanchéité lors de la remise en service
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les types d'étanchéité : statique, dynamique, ...
- Les types de joints et leurs propriétés
- Le montage et les conditions d'utilisation
- Les différents matériaux d'étanchéité
- Les critères d'acceptabilité de l'étanchéité : fuite, ...
- La désignation des lubrifiants et leurs rôles : caractéristiques physiques et chimiques
- Les techniques de lubrification et limites d'utilisation

Pratique (mises en situation professionnelle)
- La préparation d'une intervention : le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Le diagnostic du type de dégradation : corrosion, érosion, usure
- Le montage de différents systèmes d'étanchéité : changement de garniture / garniture mécanique
- Le renseignement des documents : synthèse des informations techniques collectées, utilisation de la terminologie métier, compte rendu (écrit/oral) : l'explicitation d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :
Avoir suivi le module MT ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :
Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :
Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :
Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :
Expert Métier

Sur devis

EXPERTISER ET REMPLACER UNE GARNITURE MECANIQUE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

DEVMT1

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

OBJECTIFS

Réaliser des opérations d'étanchéité conforme avec garniture mécanique.

- Recenser les informations nécessaires au diagnostic
- Identifier les différents composants liés à l'étanchéité et leurs caractéristiques
- Interpréter des résultats d'analyse
- Réaliser le diagnostic et l'expertise avant démontage
- Réaliser le démontage/remontage d'un ensemble d'étanchéité avec garniture mécanique
- Estimer le taux d'usure par métrologie, par aspect
- Vérifier le bon fonctionnement de l'étanchéité lors de la remise en service
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les composant d'une étanchéité
- La désignation des lubrifiants et leurs rôles : caractéristiques physiques et chimiques
- Les techniques de lubrification et limites d'utilisation

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Préparation une intervention : le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Le diagnostic du type de dégradation : corrosion, érosion, usure
- Le démontage/montage de système d'étanchéité : changement de garniture mécanique
- La mise en service
- Le renseignement des documents : synthèse des informations techniques collectées, utilisation de la terminologie métier, compte rendu (écrit/oral) : l'explicitation d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT6 du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

14 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

LIRE ET DECODER DES PLANS MECANIQUES

MT1

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Exploiter des plans afin d'améliorer les actions de maintenance mécanique.

- Identifier les différents plans et les règles de représentations
- Identifier les chaines de côtes
- Identifier les tolérances et les ajustements
- Lire un plan mécanique (dessin d'ensemble ou de pièces simples)
- Utiliser la terminologie de la mécanique
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Les principales conventions de représentation en mécanique
- Les différentes vues sur un plan
- Les traits : représentations et fonctions
- La nomenclature et les représentations normalisées
- Le rôle des sections, les coupes et les hachures

Pratique (mises en situation professionnelle)
- La lecture et l'interprétation des dimensions par des cotes
- La lecture et l'interprétation des ajustements
- La description des différentes parties à l'aide de la nomenclature

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

21 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

MAITRISER LE LIGNAGE SUR UNE LIGNE D'ARBRES

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

DEVMT2

OBJECTIFS

Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbres sur plusieurs éléments dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Déterminer les principes de base de l'alignement d'arbres
- Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbre
- Etudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications
- Effectuer des mesures et les interpréter
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie (rappel)
- La constitution des accouplements
- Les défauts d'alignement
- Les différentes méthodes d'alignement (alignement classique, laser…)
- Les précautions avant démontage (consignation électrique, mécanique, EPI…)

Pratique (mises en situation professionnelle)
- La préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- L'interprétation des résultats
- L'alignement de plusieurs éléments mécaniques dans le respect des procédures (à vue, règle, jeu de cales…/comparateur/système laser)
- La concentricité
- La coaxialité
- Le parallélisme

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi le module MT8 du parcours de formation Machines Tournantes ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

8 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

REALISER DES OPERATIONS DE LUBRIFICATION DANS LES REGLES DE L'ART

MT4

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Mettre en œuvre les techniques de lubrification en toute sécurité et selon les règles et procédures préconisées.

- Recenser les informations nécessaires à l'opération de lubrification
- Décoder des documents
- Interpréter des résultats de mesure
- Réaliser des opérations de repérage de graissage
- Procéder aux tests de bon fonctionnement
- Remplacer la charge d'huile (ou clarification ou purification d'huile)
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- Le rôle des lubrifiants : la réduction du frottement / protection contre l'usure (mécanique / corrosive) / étanchéité
- Les huiles et les graisses : caractéristiques principales
- Les critères de choix du lubrifiant en fonction de l'application (roulements/chaines/ réducteurs ...)
- Les précautions à prendre lors d'une intervention de lubrification

Pratique (mises en situation professionnelle)
- La préparation d'une intervention : le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Le transport et conditionnement des lubrifiants
- Les opérations de graissage :
  - Graissage de roulement/chaines/réducteurs/palier lisse/hydraulique
  - Optimisation du plan de graissage (quantité de graisse, …)
  - Le recyclage et le stockage des lubrifiants

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :
Avoir suivi le module "Effectuer la maintenance préventive d'un système mécanique tournant : le réglage (pompe ou turbo pompe)" ou justifier d'une expérience attestant des compétences requises.

Accessibilité :
Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

8 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :
Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :
Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :
Expert Métier

Sur devis

REALISER LA MAINTENANCE D'UN ENSEMBLE MECANIQUE AVEC PIVOTERIE (ROULEMENT ET PALIERS LISSES)

MT3

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Changer tout type de roulements et paliers lisses sur un ensemble mécanique tournant.

- Recenser les informations nécessaires à l'intervention
- Caractériser le guidage en rotation et les éléments le composant
- Différencier les roulements et leur utilisation
- Expertiser un roulement
- Monter tout type de pivoterie (roulements, coussinets, …) avec les moyens associés
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Théorie
- La comparaison des différents types de roulement et caractéristiques
- Les règles de conception : fixations, protection des roulements, joints d'étanchéité, durée de vie, ...
- La désignation des lubrifiants et leurs rôles : caractéristiques physiques et chimiques
- Les techniques de lubrification et limites d'utilisation
- Les différents moyens de mesure de la cage du roulement

Pratique (mises en situation professionnelle)
- Le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- L'ordre d'intervention
- Le démontage du roulement/coussinet
- L'interprétation des signes extérieurs d'une défaillance
- L'expertise de l'état du roulement : type d'usure, ...
- La vérification de la géométrie des portées de roulement
- Le montage de roulements coniques ou manchon de serrage, …
- Le respect du montage (contrôle de portées)
- Le choix du roulement et du mode de lubrification

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

28 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

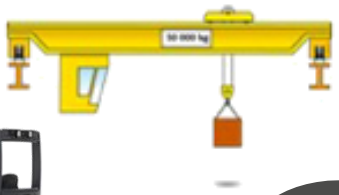
MONTEUR – LEVAGEUR

PARCOURS MONTEUR / LEVAGEUR 56

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

PARCOURS MONTEUR / LEVAGEUR



ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MONTEUR LEVAGEUR

PARCML

OBJECTIFS

- Décharger / charger un camion en toute sécurité dans le respect des procédures en vigueur sur les sites
- Implanter des moyens de levage et de manutention en suivant un plan/une procédure
- Effectuer des mesures ou des contrôles afin de positionner les équipements de levage/manutention
- Préparer une intervention de montage levage dans le respect des règles de sécurité selon une procédure établie
- Mettre en place des moyens de montage selon un mode opératoire ou un plan
- Rendre compte de ses activités à l'écrit comme à l'oral en adoptant la posture professionnelle adaptée, dans le cadre de ses activités de montage et de levage
- Manipuler et mettre en œuvre les moyens de levage dans le cadre d'une intervention en suivant les procédures en vigueur

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation
- Accueil des stagiaires
- Présentation des objectifs de la formation

Evaluation des prérequis
- Evaluation des stagiaires afin d'adapter le contenu aux attentes spécifiques des stagiaires

Les différentes Modules :
- **ML01** Appréhender l'environnement et la réglementation associée liée aux activités de déchargement/chargement de camion
- **ML02** Lire et décoder des plans afin d'assurer la faisabilité des opérations de montage et de levage
- **ML03** Mettre en œuvre des appareils de métrologie afin d'implanter des équipements de montage et de levage
- **ML04** Préparer son intervention en toute sécurité dans un environnement spécifique et effectuer son suivi (ML04)
- **ML05** Réaliser des opérations de montage selon un mode opératoire ou plans d'ensemble
- **ML06** Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral sur ses activités en adoptant une posture professionnelle adaptée
- **ML07** Mettre en œuvre différents moyens de levage

Evaluation des acquis de formation
- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir les habilitations requises pour l'exercice du métier de monteur levageur : CACES R484 – R489-cat.3

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

210 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

PREPARATEUR METHODES

PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE 58

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE PREPARATEUR METHODES

PMO

OBJECTIFS

Concevoir un Dossier de Réalisation de Travaux (DRT) dans le respect des exigences réglementaires et effectuer un suivi du dossier tout au long du chantier.

- Mettre en œuvre une méthodologie de réalisation de travaux en concertation avec le chef de chantier et/ou le chargé d'affaire
- Concevoir un DRT dans le respect du circuit de validation client et le système qualité de l'entreprise et du client
- Mettre en œuvre un système qualité dans son périmètre d'action
- Contrôler un DRT et y apporter des modifications
- Mettre en œuvre un plan d'action tout domaine confondu
- Gérer les activités en sous-traitance ou co-traitance
- Rédiger un rapport de fin d'intervention et rendre compte de ses activités
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation et évaluation des prérequis

Formations Habilitantes
- SCN1 / RP1 / CSQ / H0B0

Théorie :
- Identifier l'environnement réglementaire, technique, organisationnel
- Définir les principes généraux du risque nucléaire et des travaux à réaliser et enjeux associés
- Identifier les contraintes technico-économiques liées à la réalisation de travaux
- Rechercher des solutions compatibles avec les procédés retenus, normes, réglementation
- Identifier les non-conformités d'une intervention, en rendre compte et y remédier en collaboration avec le responsable de chantier

Pratique :
- Evaluer les impacts sûreté lors d'une intervention sur un organe
- Répertorier des documents contractuels
- Choisir et spécifier des procédés et des moyens de réalisation selon le type d'intervention
- Proposer des solutions valides d'un point de vue économique et/ou environnemental
- Rédiger la documentation spécifique à l'activité
- Appliquer le système qualité fournisseur et client
- Participer à l'élaboration d'un plan d'action
- Elaborer un programme d'inspection des sous-traitants

Examens
- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnelle industriels, CQPM, …) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures
(*à redéfinir selon besoin)*

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine

Sur devis

ROBINETTERIE

CQPM « MECANICIEN DE MAINTENANCE EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE » 60
INSTRUMENTATION REGLAGE SUR ROBINETS ELECTRIQUES 61
INSTRUMENTATION REGLAGE SUR ROBINETS PNEUMATIQUES 62
MAINTENANCE DES ROBINETS SERVOMOTEUR 63
PERFECTIONNEMENT EN INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE 64
3D REGLAGE ET REQUALIFICATION DES ACTIONNEURS PNEUMATIQUES FISCHER – MASONEILAN 65
REGLAGE ET REQUALIFICATION DES ACTIONNEURS PNEUMATIQUES SEREG 66
ROBINETTERIE TUBING 67
TECHNIQUES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE 68
TECHNIQUES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE MANUELLE 69
TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE INTER-ENCEINTE 70
TECHNIQUES DE TEST BANC TRESOR (TBVR) 71

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

CQPM « MECANICIEN DE MAINTENANCE EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE »

QUALIFICATION MQ 1996 0145

ROBCQPM

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Acquérir les connaissances de base nécessaires à la pratique d'actions de maintenance sur des organes de robinetterie
- Connaître l'environnement de travail spécifique à une centrale nucléaire
- Mettre en œuvre les dispositions et les méthodes de travail adéquates lors d'une intervention (en particulier celles qui relèvent du champ de la sûreté, de la sécurité et de la qualité)
- Identifier les organes de robinetterie présents sur les installations Industrielles, comprendre leur rôle, leur fonctionnement, leurs défaillances potentielles
- Expertiser puis remettre en état des organes de robinetterie
- Acquérir des notions sur la mise en œuvre des outillages de diagnostic
- Reporter efficacement sur le déroulement de l'intervention, à l'écrit comme à l'oral
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Notions techniques de base
- Électricité, pneumatique, hydraulique, automatisme, régulation, métrologie

Mécanique Robinetterie
- Robinets vannes, à soupape, clapets de non-retour,
- Robinetterie de réglage
- Actionneurs manuels, pneumatiques, servomoteurs
- Accouplements

Instrumentation, Régulation
- Actionneurs pneumatiques et électriques, régulateur de niveau

Spécialisation métier
- Robinetterie (tests EIE, TBVR) ou Instrumentation renforcée

Dépannage et Diagnostic
- Banc Trésor, Quiklook, test Optic, Pronal (suivant environnement)

Préparation et réalisation d'une intervention
- De la prise en main du dossier jusqu'à la transmission du rapport de fin d'intervention

Organisation – Communication
- Accompagnement dans la préparation du mémoire et de la soutenance orale du mémoire

Examens
- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

***OPTION* : Formations liées à l'environnement de travail :**
- SCN1 / RP1 / CSQ / H0B0, assemblages boulonnés…

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont suivi une formation diplômante de niveau V à niveau III dans le domaine de la mécanique ou de l'électromécanique.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures *(hors option)*
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

INSTRUMENTATION REGLAGE SUR ROBINETS ELECTRIQUES

ROBINSTELEC

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

A l'issus de la formation, le stagiaire doit être en capacité de réaliser un réglage complet de servomoteur électrique.

- Analyser les risques liés au réglage d'un servomoteur électrique.
- Identifier les bonnes concordances entre les procédures et l'activité pratique.
- Communiquer efficacement, pour un diagnostic performant.
- Appliquer les qualifications requises et prise en compte des contraintes de fonctionnement.
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Connaissance des robinets électriques
- Rappel et présentation des organes
- Appréhender et identifier les différentes technologies et les spécificités matérielles
- Identifier le type d'arrêt nécessaire suivant l'obturateur

Réalisation d'un réglage complet sur robinet électrique
- Réalisation des différents types de réglage de servomoteur électrique.
- Prise en compte des attentes pour réglage.
- Requalification intrinsèque

Maîtrise documentaire des procédures
- Gammes d'interventions liées aux activités de réglage.
- Suivi du cahier des charges du client.
- Rédaction d'un compte rendu de fin d'intervention + REX

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels méthodologiques sur le diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Test théorique et pratique

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

INSTRUMENTATION REGLAGE SUR ROBINETS PNEUMATIQUES

ROBINSTPNE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

A l'issus de la formation, le stagiaire doit être en capacité de réaliser un réglage complet de servomoteur électrique.

- Analyser les risques liés à la requalification de robinets
- Identifier les bonnes concordances entre les procédures et l'activité pratique
- Communiquer efficacement, pour un diagnostic performant
- Appliquer les qualifications requises et prise en compte des contraintes de fonctionnement
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Connaissance des robinets pneumatiques
- Rappel et présentation des organes
- Appréhender et identifier les différentes technologies et les spécificités matérielles
- Association entre les différents types d'actionneurs et le système d'instrumentation

Réalisation d'un étalonnage complet, respectant les exigences du donneur d'ordre
- Requalification complète des matériels.
- Réglage des différents matériels instrumentés.
- Requalification intrinsèque

Maîtrise documentaire des procédures
- Gammes d'interventions liées aux activités de requalification
- Suivi du cahier des charges du client.
- Rédaction d'un compte rendu de fin d'intervention + REX

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels méthodologiques sur le diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Test théorique et pratique

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

MAINTENANCE DES ROBINETS SERVOMOTEUR

ROBSERVO

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Connaître les différentes technologies de servomoteurs
- Connaître leur fonctionnement et savoir identifier leurs spécifications
- Savoir réaliser un diagnostic des servomoteurs Joucomatic type DR et série L
- Connaître les qualifications et les contraintes de fonctionnement
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Servomoteurs électriques
- Rappel et présentation des organes
- Appréhender et identifier les différentes technologies et les spécificités

Définition les contraintes d'intervention
- Visites complètes des matériels
- Remontage et réglage du limiteur (contrôle couple) des servomoteurs

Procédures et documentation de maintenance
- Gammes d'interventions liées aux activités de maintenance
- Procédures d'expertises
- Dossier de suivi d'interventions

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels des bonnes démarches pour un diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

PERFECTIONNEMENT EN INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE

ROBDEV

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Développer les compétences dans le métier de la robinetterie

- Robinetterie : identifier, réparer, contrôler et entretenir les appareils et équipements (robinetterie, vannes, clapets, actionneurs pneumatiques, régulateurs…)
- Maîtriser les techniques d'étanchéité
- Améliorer ou rénover l'équipement dans le respect des procédures
- Maintenance industrielle : assurer des opérations de maintenance préventive et curative sur des ensembles ou sous-ensembles pouvant comprendre une ou plusieurs technologies
- Gestion organisationnelle : préparer, vérifier et assurer l'entretien du matériel, prendre en compte l'environnement du poste de travail, assurer la traçabilité des opérations réalisées, mettre en œuvre un REX
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Formation Technique de base
Appréhender le fonctionnement d'une Centrale Nucléaire :
- Différents types de Centrales, principaux circuits
- Principaux matériels du circuit primaire
- Repérage des locaux et matériels

La robinetterie : Généralités
- Appréhender la mécanique de la robinetterie : Les différents types de robinets et clapets utilisés en Centrale Nucléaire, repère d'Identification National (RIN)

Maintenance Robinetterie
Les thèmes abordés :
- Le presse garnitures
- Préparation des tresses
- Maintenance des robinets manuels, clapets
- Maintenance des robinets TOR
- Maintenance des robinets réglant pneumatiques
- Maintenance des robinets électriques

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

REGLAGE ET REQUALIFICATION DES ACTIONNEURS PNEUMATIQUES FISCHER – MASONEILAN

ROBFISCHMA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

Immersion 3D

OBJECTIFS

Le stagiaire doit être en capacité de réaliser une visite complète de l'ensemble des organes des parties hautes et basses des robinets réglants FISCHER, MASONEILAN pneumatiques.

- Maîtriser les risques liés à la maintenance de robinets utilisant ces technologies
- Définir les bonnes concordances entre les procédures et l'activité pratique
- Communiquer efficacement pour un diagnostic performant
- Connaître les qualifications requises et les contraintes de fonctionnement
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Connaissance des robinets pneumatiques
- Rappel et présentation des organes
- Appréhender et identifier les différentes technologies et les spécificités matérielles
- Association entre les parties hautes et les parties basses

Définition des contraintes d'intervention et des contraintes d'environnement
- Visites complètes des matériels
- Remontage avec système d'accouplement
- Essais intrinsèques et requalification

Maîtrise documentaire des procédures
- Gammes d'interventions liées aux activités de maintenance
- Procédures d'expertises
- Dossier de suivi d'interventions

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels méthodologiques sur le diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

REGLAGE ET REQUALIFICATION DES ACTIONNEURS PNEUMATIQUES SEREG

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBSEREG

OBJECTIFS

En environnement Nucléaire, le stagiaire doit être en capacité de réaliser une visite complète de l'ensemble des organes des parties hautes et basses des robinets réglants SEREG, présents sur les Centrales Nucléaires (EDF).

- Maîtriser les risques liés à la maintenance de robinets utilisant ces technologies
- Définir les bonnes concordances entre les procédures et l'activité pratique
- Communiquer efficacement pour un diagnostic performant
- Connaître les qualifications requises et les contraintes de fonctionnement
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Connaissance des robinets pneumatiques
- Rappel et présentation des organes
- Appréhender et identifier les différentes technologies et les spécificités matérielles
- Association entre les parties hautes et les parties basses

Définition des contraintes d'intervention et des contraintes d'environnement
- Visites complètes des matériels
- Remontage avec système d'accouplement
- Essais intrinsèques et requalification

Maîtrise documentaire des procédures
- Gammes d'interventions liées aux activités de maintenance
- Procédures d'expertises
- Dossier de suivi d'interventions

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels méthodologiques sur le diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.
Chantier école 3D

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

ROBINETTERIE TUBING

ROBTUB

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Maitriser l'utilisation d'une cintreuse hydraulique
- Maitriser l'utilisation d'une cintreuse swagelok
- Savoir calculer l'empilement de cotes avant cintrage et la longueur utile du tube
- Maitriser la réalisation de cintre conformément à la cotation de l'isométrique (longueur et angle)
- Assurer le contrôle visuel et dimensionnel des cintres réalisés
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Principe du cintrage avec la cintreuse manuelle et la cintreuse swagelok
- Les modèles de cintreuses
- Les accessoires
- Précautions à adopter avec l'outil

Le calcul d'encombrement des cintres en fonctions du rayon
- Lecture de plan isométrique
- Géométrie et calculs de longueurs utiles en cintrage (débit)
- Conception d'un iso en cintrage

Le contrôle visuel et dimensionnel des cintres
- Méthodes et outils de contrôle en cintrage

Evaluation des acquis
- Test

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TECHNIQUES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE (FORMATION INITIALE)

ROBINITIA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Maîtriser les risques liés à la maintenance de robinets utilisant ces technologies
- Définir les bonnes concordances entre les procédures et l'activité pratique
- Communiquer efficacement pour un diagnostic performant
- Connaître les qualifications requises et les contraintes de fonctionnement
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

En environnement Nucléaire : le stagiaire doit être en capacité de réaliser une visite complète de l'ensemble des organes de robinetterie manuelle, présents sur les Centrales Nucléaires EDF.

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Connaissance des robinets manuels, des actionneurs pneumatiques et des servomoteurs électriques
- Rappel et présentation des organes
- Identification des différentes technologies et de leurs spécificités

Définition des contraintes d'intervention
- Visites complètes des matériels
- Essais intrinsèques et requalification

Maîtrise documentaire des procédures
- Gammes d'interventions liées aux activités de maintenance
- Procédures d'expertises
- Dossier de suivi d'interventions

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels méthodologiques sur le diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou de formations dans les domaines de la mécanique ou électromécanique

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TECHNIQUES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE DE ROBINETTERIE MANUELLE

ROBMANU

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Maîtriser les risques liés à la maintenance de robinets utilisant ces technologies
- Définir les bonnes concordances entre les procédures et l'activité pratique
- Communiquer efficacement pour un diagnostic performant
- Connaître les qualifications requises et les contraintes de fonctionnement
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

En environnement Nucléaire : le stagiaire doit être en capacité de réaliser une visite complète de l'ensemble des organes de robinetterie manuelle, présents sur les Centrales Nucléaires EDF.

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Connaissance des robinets manuels
- Rappel et présentation des organes
- Identification des différentes technologies et de leurs spécificités

Définition des contraintes d'intervention
- Visites complètes des matériels
- Essais intrinsèques et requalification

Maîtrise documentaire des procédures
- Gammes d'interventions liées aux activités de maintenance
- Procédures d'expertises
- Dossier de suivi d'interventions

Gestion des aléas et résolutions techniques
- Rappels méthodologiques sur le diagnostic
- Maîtrise de la communication technique

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'un CQPM ROBINETTERIE ou justifier d'une expérience significative en maintenance de robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE INTER-ENCEINTE

ROBEIE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Définir les enjeux de la réalisation d'épreuve inter-enceinte
- Identifier les différents types de traversées et maîtriser les méthodes associées
- Dérouler chronologiquement les phases de l'intervention
- Appliquer une procédure d'intervention
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Séquence Théorique
- Conditions de sûreté
- Critères d'intervention
- Principe et périodicité des tests traversés
- Présentation du matériel
- Méthode de test en eau
- Méthode de test en air
- Mode opératoire de réalisation

Séquence Pratique
- Mise en situation réelle d'intervention sur une traversée

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou de formation dans les domaines de la mécanique ou électromécanique

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TECHNIQUES DE TEST
BANC TRESOR (TBVR)

ROBTBVR

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Définir les enjeux de la réalisation d'épreuve inter-enceinte
- Identifier les différents types de traversées et maîtriser les méthodes associées
- Dérouler chronologiquement les phases de l'intervention
- Appliquer une procédure d'intervention
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Séquence Théorique
- Fonction des différents composants du banc TRESOR
- Requalification du banc avant et après arrêt, avec entretien minimum
- Déroulement du test
- Particularités liées à la multitude de tests
- Interprétation du résultat obtenu
- Contrôle du dispositif anti-chaudière (déplacement des navettes)

Séquence Pratique
- Présentation du matériel
- Requalification du banc
- Réalisation du test d'étanchéité
- Recherche de fuite
- Analyse des résultats
- Remise en conformité du matériel

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou de formation dans le domaine de la mécanique.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

Dans notre Centre à Avoine (37)

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE

BOUCHON DE GLACE 73
BRASAGE FORT 74
CQPM « SOUDEUR INDUSTRIEL » 75
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES SOUDAGE 76
DMOS / QMOS / QS 77
INERTAGE DES SOUDURES INOX PERFECTIONNEMENT TIG 78
INITIATION AU SOUDAGE (FORMATION INITIALE) 79
INITIATION AU SOUDAGE POUR NON-SOUDEUR 80
SOUDAGE A L'ARC ELECTRODES ENROBEES EE 111 81
SOUDAGE EN POSITIONS COMPLEXES 82
SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MAG (135) 83
SOUDAGE TIG 141 ACIER CARBONE 84
SOUDAGE TIG 141 ACIER INOXYDABLE 85
SOUDAGE TUBING 86

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

BOUCHON DE GLACE

SOUDGLA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Soudeurs confirmés

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

OBJECTIFS

- Maitriser la mise en place d'un piège à froid
- Connaitre les précautions de sécurité liée à l'usage des bouchons de glace
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Connaitre les techniques de contrôle des soudures
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Apport Théorique
- Mise en place d'un piège froid selon matériaux selon tuyauterie
- Le matériel
- La technique
- Signes à observer
- Réalisation de la soudure
- Contrôle
- Précautions de sécurité

Travaux Pratiques
- Entrainement en atelier

Evaluation des acquis
- Tests

BRASAGE FORT

SOUDBRA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Réaliser des brasures selon le procédé OA – brasage fort, dans des conditions satisfaisantes d'aspect, de résistance et de sécurité, selon la position et le type de joint, imposés par le DMOB.
- Interpréter le résultat pour en définir les défauts à corriger
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Apport Théorique
- Rappel des règles de sécurité en soudage OA (Port de gants malléables obligatoires)
- Principe du procédé et domaines d'application
- Défauts de soudure et notions de contrôle
- Interprétation d'un DMOB

Travaux Pratiques
- Entrainement en atelier sur coupons cuivre
- Contrôle destructif à la scie à métaux pour visuel de la pénétration

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Soudeurs ayant suivis une formation initiale en chaudronnerie/ soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

CQPM « SOUDEUR INDUSTRIEL »

QUALIFICATION MQ 1989 06 57 0042

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

SOUDCQPM

OBJECTIFS

- Savoir lire des plans industriels
- Savoir souder des assemblages en toutes positions
- Savoir préparer des pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- Connaitre les réglages de son poste
- Evaluer son bain de fusion en corrigeant ses erreurs de positionnement pour obtenir une soudure de qualité
- Mettre en œuvre les procédés de soudage TIG et respecter les règles de sécurité.
- Reconnaitre les défauts, évaluer leur niveau de gravité et mettre en application des actions correctives.
- Interpréter un document de qualification
- Connaitre et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Notions Techniques de bases
- Connaissances générales métier
- Lecture de plans / les symboles normalisés de soudage
- Les DMOS, QMOS, cahiers des charges

Technologie
- Calculs professionnels
- Métallurgie
- Connaissance du matériel et paramètre de soudage

Préparation et réalisation des interventions
- Prise en main du dossier et transmission du rapport de fin d'intervention

Pratique en atelier
- Mettre en œuvre les enseignements techniques
- TIG / Electrodes Enrobées
- Etude des défauts et du contrôle des soudures

Organisation – Communication
- Accompagnement dans la préparation du mémoire et de la soutenance orale du mémoire

Examens
- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

Informations concernant la certification professionnelle :
RNCP34172

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi une formation de niveau 5 ou 4 dans les domaines de la plomberie, chaudronnerie, tuyauterie, maintenance.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES SOUDAGE

SOUDDEV

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Se perfectionner au soudage selon procédé souhaité (TIG, MIG, MAG, EE)
- Maitriser les enseignements de base (lecture de plan, chambrage, chanfreinage, lecture DMOS/QMOS …)
- S'entrainer au soudage selon procédé souhaité en position simple ou complexe et sur petit ou gros diamètre
- Connaitre et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Apports Théoriques
- Méthodes de chambrage (papier soluble/flasques)
- Réalisation des points d'accostage (refusion des points)
- Entretien d'un poste à souder
- DMOS
- Apports de chaleurs
- Déformations en soudage
- Méthodes de relevé de paramètres de soudage
- Positions de soudage

Travaux Pratiques
- Entrainement en atelier

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

DMOS / QMOS / QS

SOUDDMOS

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

OBJECTIFS

- Savoir lire et exploiter les DMOS
- Savoir lire et exploiter les QMOS
- Savoir lire et exploiter les QS

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation
- Sécurité dans le soudage

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Révision des connaissances de base
- Exploitation des DMOS/QMOS et QS selon la norme NF en ISO 9606-1

Evaluation des acquis
- Tests d'évaluation

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Théorie

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

INERTAGE DES SOUDURES INOX
PERFECTIONNEMENT TIG

SOUDINERT

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Réaliser des chambrages complexes dans le cadre de soudures sur petit et gros diamètre avec le procédé TIG (141)
- Connaître et respecter les informations contenues dans un DMOS de soudage
- Savoir réaliser le contrôle visuel/dimensionnel de ses soudures
- Comprendre et maitriser la documentation d'intervention
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Fondamentaux du soudage
- Technologie du procédé
- Matériels et consommables

Travaux Pratiques
- Réalisation de différents types d'obturateurs (papier soluble, flasque) pour le chambrage suivi du soudage et des contrôles à effectuer pour voir si le chambrage est correct

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

INITIATION AU SOUDAGE
(FORMATION INITIALE)

SOUDINITIA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Connaitre les principes de base pour la pratique du soudage
- Découvrir les différents procédés de soudage
- Savoir réaliser des soudures de bonne qualité visuelle en différentes positions sur des ensembles simples
- Auto-évaluer les assemblages réalisés
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Apport Théorique
- Technologie des procédés de soudage
- Les paramètres de réglage
- Les différentes positions de soudage
- Les types d'assemblages
- Les préparations des joints à souder
- Les contrôles
- Les défauts

Travaux Pratiques
- Entrainement en atelier

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale dans un domaine technique et/ou ont une expérience significative en intervention sur site industriel ou nucléaire.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

INITIATION AU SOUDAGE POUR NON-SOUDEUR

SOUDNONSOUD

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Appréhender le geste du soudeur en atelier
- Réaliser des soudures sur tôle et tube acier carbone en procédés TIG et EE

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation
- Sécurité dans le soudage

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Technologie
- Mise en service de l'installation de soudage TIG et EE
- Principe du Procédé
- Plaque signalétique de l'appareil de soudage
- Les métaux d'apport
- Les différents défauts des soudures
- Exploitation d'un DMOS

Travaux Pratiques
- Meulage et pointage tôles et tubes
- Soudage en angle de tôle acier carbone 3 à 4mm à plat et soudage bout à bout de tube acier carbone à plat

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Cette formation s'adresse au personnel encadrant non œuvrant sur chantier (bureau d'études, direction technique, développement, etc.).

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

24 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE A L'ARC
ELECTRODES ENROBEES EE 111

SOUDEE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre le procédé de soudage à l'électrode enrobée EE 111
- Savoir régler les paramètres de soudage selon un DMOS
- Réaliser des assemblages soudés sains
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Fondamentaux du soudage
- Technologie du procédé
- Matériels et consommables
- Préparation des assemblages
- Défauts de soudage et remèdes
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Entretien courant des équipements de soudage

Travaux Pratiques
- Préparation des bords
- Réglage des paramètres
- Pratique du soudage (les gestes techniques, les contournements, répartition des passes, les reprises et réparations)
- Les contrôles

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE EN POSITIONS COMPLEXES

SOUDPOS

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Réaliser un assemblage soudé dans une configuration complexe
- Évaluer les assemblages réalisés
- Reconnaitre les défauts et savoir les réparer
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Rappel : procédés de soudage et prévention des risques associés
- Défauts de soudage et remèdes
- Difficultés à souder en position

Travaux Pratiques
- Soudures HLO 45
- Réaliser des soudures en positions difficiles (près du mur, ras du sol, manque d'espace pour passer la tête)
- Soudure mal placée
- Soudure mauvaise main
- Soudure à la glace
- Soudage en tenue ventilée
- Réparation d'une soudure mal Placée

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Soudeurs confirmés maitrisant les soudures à plat et positions (PA/PC/PH)

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE
MAG (135)

SOUDMIGMAG

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Réaliser des soudures sur tôle acier carbone en toutes positions avec les procédés MIG (131) et MAG (135)
- Connaître le vocabulaire technique soudeur et respecter les informations contenues dans les documents de soudage
- Savoir réaliser le contrôle visuel/dimensionnel de ses soudures et les réparer si nécessaire
- Choisir les métaux d'apport adaptés
- Entretenir son matériel de soudage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Mise en service de l'installation de soudage semi-automatique
- Principe du Procédé
- Plaque signalétique de l'appareil de soudage
- Métallurgie : les aciers carbones, aciers inoxydables et aluminium
- Les métaux d'apport
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques
- Débit, chanfreinage, meulage et pointage tôles et tubes
- Soudage de tôle et tube en toutes positions
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

76 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE TIG 141
ACIER CARBONE

SOUDTIGC

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Maitriser le procédé de soudure sur tôle et tube inox et carbone en toutes positions
- Savoir lire, interpréter et appliquer les informations contenues dans les documents de soudage
- Savoir réaliser le contrôle visuel/dimensionnel de ses soudures et les réparer si nécessaire
- Savoir choisir les métaux d'apport adaptés
- Procéder à l'entretien de son matériel de soudage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Révision des connaissances de base
- Principe du procédé TIG
- Mise en service de l'installation de soudage TIG
- Métallurgie : les aciers carbones et aciers inoxydables
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques
- Débit, chanfreinage, meulage et pointage tôles et tubes
- Soudage de tôle et tube inox de diamètres 13,7 à 60,3mm en BW et SW en toutes positions
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

76 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE TIG 141
ACIER INOXYDABLE

SOUDTIGI

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Maitriser les soudures sur tôle et tube inox en toutes positions
- Connaitre les réglages du poste et appliquer un DMOS
- Savoir choisir les métaux d'apport adaptés
- Reconnaître les défauts des soudures, évaluer leur niveau de gravité et mettre en application les actions correctives correspondantes
- Procéder à l'entretien de son matériel de soudage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Révision des connaissances de base
- Principe du procédé TIG
- Mise en service de l'installation de soudage TIG
- Métallurgie : les aciers carbones et aciers inoxydables
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques
- Débit, chanfreinage, meulage et pointage tôle et tube
- Soudage de tôle et tube inox de diamètres 13,7 à 60,3mm en BW et SW en toutes positions
- Technique de chambrage
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

76 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

SOUDAGE TUBING

SOUDTUB

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Maitriser les soudures sur tube inox petit diamètre en toute position
- Connaitre les réglages du poste et appliquer un DMOS
- Savoir choisir les métaux d'apport adaptés
- Reconnaître les défauts des soudures, évaluer leur niveau de gravité et mettre en application les actions correctives correspondantes
- Procéder à l'entretien de son matériel de soudage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Révision des connaissances de base
- Principe du procédé TIG
- Mise en service de l'installation de soudage TIG
- Métallurgie : les aciers inoxydables
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques
- Débit, chanfreinage, meulage et pointage de tube
- Soudage de tube inox de petits diamètres jusqu'à 13,7 mm en BW en toutes positions
- Technique de chambrage
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie/ soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TECHNIQUES DE PROCEDE
TIG ORBITAL

SOUDORB

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Savoir intervenir lors d'une opération de maintenance sur site en mettant en œuvre le procédé TIG Orbital
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Séquence Théorie
- Description des différents composants de l'installation
- Étude des fonctions de chacun des composants de l'installation
- Influence des paramètres de programmation sur le soudage
- Interaction des paramètres de soudage

Séquence Pratique
- Raccordement des composants de l'installation
- Mise en route de l'installation
- Visualisation des paramètres de soudage
- Réglages des paramètres essentiels : contrôle de vitesse de rotation, de la vitesse de dévidage de fil et des débits de gaz
- Essais de soudage sur pièces d'entraînement
- Soudage dans les conditions d'intervention en centrale nucléaire
- Application de la procédure de soudage
- Enregistrement des paramètres de soudage
- Renseignement des fiches de suivi de soudage
- Maintenance préventive et curative des matériels

Evaluation des acquis
- Tests

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Soudeurs ayant suivis une formation initiale en chaudronnerie/ soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

76 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

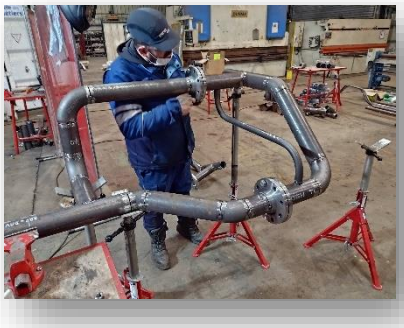
Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis



TUYAUTERIE

ASSEMBLAGE ACCOSTAGE / JOINTAGE 89
BASES TECHNIQUES TUYAUTEURS 90
CINTRAGE DE TUBES 91
CQPM « TUYAUTEUR INDUSTRIEL » 92
DECOUPE THERMIQUE ET PREPARATION DES BORDS 93
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES TUYAUTERIE 94
INITIATION A LA TUYAUTERIE 95
ISOMETRIE 96
MARQUAGE DES SOUDURES 97
RACCORDS SWAGELOK 98
TRAÇAGE EN TUYAUTERIE 99
TUBING 100

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

ASSEMBLAGE ACCOSTAGE / JOINTAGE

TUYASS

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Savoir Accoster, pointer et jointer un ensemble de tuyauterie
- Maitriser l'assemblage par joints et brides
- Savoir-faire un accostage des soudures BW et SW dans les règles de l'art
- Savoir utiliser les outils d'accostage (clamps, canap, etc.)
- Connaitre et mettre en œuvre les contrôles de conformité d'un accostage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie des assemblages
- Contraintes techniques s'appliquant sur les assemblages
- Prise en compte des tolérances d'accostage
- Les outils et techniques de contrôle

Jointage
- Les brides, joints et boulonneries
- Les outils de serrage (clé dynamométrique, clé à choc, …).
- Méthode de serrage et de contrôle

Pointage
- Initiation au soudage TIG pour pointer des éléments de tuyauterie

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

24 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

BASES TECHNIQUES TUYAUTEURS

TUYTECH

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Savoir lire les plans isométriques
- Réaliser un tracé d'isométrie (schématisation des accessoires, calcul de trigonométrie, etc.)
- Calculer et préparer le débit matière (découpage isométrie) nécessaire à la réalisation
- Réaliser des faisabilités (Prises de côtes, report sur isométrie, etc.)
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Lecture de plan / Isométrie
- Rappels des bases du dessin technique industriel
- Définition du but des tracés isométriques et de leurs avantages
- Principe d'une projection orthogonale en représentation unifilaire et bifilaire
- Principe de représentation de tuyauterie en isométrie sur trame isométrique
- Symbolisation et représentation isométrique des éléments de tuyauterie

Prise de cotes
- Méthodologie pour la prise de cotes
- Outillage

Calculs de Trigonométrie
- Méthodes de calcul (trigonométrie, Pythagore, …)
- Tableau d'encombrements, hauteur de fitting, …
- Calcul de longueur développée
- Conversions des données (pouces, mm, …)

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

CINTRAGE DE TUBES

TUYCINTR

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Maitriser l'utilisation d'une cintreuse hydraulique
- Savoir calculer l'empilement de côtes avant cintrage et la longueur utile du tube
- Maitriser la réalisation de cintre conformément à la cotation de l'isométrique (longueur et angle)
- Assurer le contrôle visuel et dimensionnel des cintres réalisés
- Contrôler et réaliser la maintenance de 1er niveau de la cintreuse (contrôle du niveau d'huile etc.)
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Principe du cintrage par emboutissage

L'utilisation des différents types de cintreuses
- Les modèles de cintreuses
- Les accessoires
- Précautions à adopter avec l'outil

Le calcul d'encombrement des cintres en fonction du rayon
- Lecture de plan isométrique
- Géométrie et calculs de longueurs utiles en cintrage (débit)
- Conception d'un iso en cintrage

Le contrôle visuel et dimensionnel des cintres
- Méthodes et outils de contrôle en cintrage

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

CQPM « TUYAUTEUR INDUSTRIEL »

QUALIFICATION MQ 1991 11 69 0093

TUYCQPM

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauterie
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauterie
- Préfabriquer des tronçons de tuyauterie au sol
- Assembler des lignes de tuyauterie
- Rendre compte des travaux réalisés
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail
- Savoir travailler en respectant des consignes de sécurité.

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Enseignement technique professionnel
- Connaissances générales métier, lecture de plans, prise de côtes, traçage
- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauterie
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauterie
- Préfabriquer des tronçons de tuyauteries au sol
- Assembler des lignes de tuyauterie
- Savoir positionner les différents tronçons sur site en utilisant des moyens de manutention adaptés et en vérifier leur conformité.
- Préparation et réalisation d'une intervention
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail
- Rendre compte des travaux réalisés

Pratique en atelier
- Mettre en œuvre les enseignements techniques

Organisation – Communication
- Accompagnement dans la préparation du mémoire et de la soutenance orale du mémoire

Examens
- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

Informations concernant la certification professionnelle :
RNCP34180

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

420 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

DECOUPE THERMIQUE ET PREPARATION DES BORDS

TUYDECOUP

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Maîtriser les paramètres qui contribuent à la réalisation d'une bonne coupe
- Réaliser des coupes sur différents produits
- Savoir contrôler visuellement la qualité des coupes réalisées et les cotes à respecter après coupage
- Savoir désocketter proprement des soudures par emmanchement
- Maitriser la réalisation des chanfreins et des délardages conformes
- Connaître les défauts liés aux coupes et y remédier
- Assurer l'entretenir de son matériel de coupage
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Connaissances Métallurgiques
- Les aciers carbone, aciers inoxydables et aluminium

Principe du procédé de l'oxycoupage
- Domaine d'application
- Matériels et accessoires

Principe du procédé du coupage plasma
- Domaine d'application
- Matériels et accessoires

Contrôles et défauts de coupes
- Contrôle visuel des coupes
- Contrôle des cotes

Chanfreinage
- Les types de chanfreins
- Les chanfreins et délardages à la meuleuse
- Le contrôle de chanfreins et délardages

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES TUYAUTERIE

TUYDEV

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Savoir lire et interpréter les plans isométriques
- Réaliser un tracé d'isométrie (schématisation des accessoires, calcul de trigonométrie, etc.)
- Calculer et préparer le débit matière (découpage isométrie) nécessaire à la réalisation
- Réaliser des faisabilités (Prises de côtes, report sur isométrie, etc.)
- Débiter à longueur : utilisation de meuleuses d'angles diamètres 125 et 230 pour coupes sur tubes
- Désocketter proprement des soudures par emmanchement
- Réaliser des chanfreins et des délardages conformes à un DMOS à l'aide de meuleuses d'angle et en bout
- Effectuer des accostages de tubes pour soudures BW et SW dans les règles de l'art
- Contrôler visuellement et dimensionnellement la conformité des chanfreins et des accostages
- Connaitre et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Apports Théoriques
- Bases techniques
- Dessin technique industriel
- Isométrie, lecture de plan
- Calculs de trigonométrie
- Traçage
- Coupe de tuyauteries
- Cintrage
- Chanfreinage
- Assemblage

Travaux Pratiques
- Entrainement en atelier

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie/ soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

INITIATION A LA TUYAUTERIE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

TUYINITIA

OBJECTIFS

- Savoir lire un plan d'ensemble de tuyauterie
- Savoir relever et transcrire sur plan ISO les formes et dimensions
- Savoir tracer et organiser les débits des éléments suivant plans
- Connaitre les techniques de relevés de cotes en situations
- Savoir exécuter des traçages simples (piquages droits et obliques)
- Savoir préfabriquer les éléments modifiés
- Savoir poser des éléments préfabriqués et les régler
- Savoir monter des lignes de tuyauterie
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Base Techniques Tuyauteurs
- Connaissances générales métier, lecture de plans, prise de côtes, traçage
- Lecture de plan / Isométrie
- Prise de cotes
- Calculs de trigonométrie
- Connaissances Métallurgiques

Traçage
- Les bases du dessin technique industriel
- Traçage

Découpe
- Les différents procédés
- Contrôles et défauts de coupes
- Chanfreinage

Cintrage

Assemblage
- Technologie des assemblages
- Jointage
- Pointage

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont suivi une formation diplômante de niveau V à niveau III dans un domaine technique et/ou ont une expérience significative en intervention site industriel ou nucléaire.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

ISOMETRIE

TUYISO

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Lire, interpréter et créer une ligne de tuyauterie en isométrie

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation
- Règles d'hygiène et de sécurité

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Connaitre les normes de tuyauterie sur plan
- Repérer des tuyauteries en vue octogonale
- La symbolisation en tuyauterie
- Repérer et tracer des tuyauteries en vue isométrique
- Réalisation d'un plan d'une ligne de tuyauterie en isométrie sur site

Travaux Pratiques
- Prise de côtes

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

24 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

MARQUAGE DES SOUDURES

TUYMARQ

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Identifier les différents types de marquage d'une soudure sur un tube
- Inscrire correctement le marquage d'une soudure sur un tube

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation
- Sécurité dans le soudage

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Technologie
- Connaissance des différents types de marquage des soudures selon le code RCCM

Travaux Pratiques
- Exercice de marquage des soudures sur tube

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

8 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

RACCORDS SWAGELOK

SWAGELOK

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Maitriser l'utilisation d'une cintreuse swagelok
- Connaitre les règles de serrage des raccords swagelok
- Contrôler et réaliser la maintenance de 1er niveau de la cintreuse (contrôle du niveau d'huile etc.)
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Principe du cintrage avec la cintreuse manuelle

Présentation et explication de la technologie des raccords Swagelok

Utilisation du matériel de serrage Swagelok
- Clés de serrage
- Gabarit de contrôle

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

16 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TRAÇAGE EN TUYAUTERIE

TUYTRA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Maitriser le Traçage des gabarits de piquage
- Savoir calculer, tracer et reporter la découpe d'un piquage et/ou de différentes sections pour fabrication d'un coude
- Savoir réaliser les piquages en respectant les cotes d'un plan
- Savoir tracer des piquages en méthode chantier
- Savoir concevoir un plan chronologique d'exécution et de montage
- Réaliser les piquages en respectant les cotes d'un plan
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Rappels des bases du dessin technique industriel

Traçage d'une coupe avec bande à tracer
- Traçage d'un contour de pièce, d'une intersection de tuyauterie à l'aide d'un gabarit.
- Traçage d'un contour de pièce, d'une intersection de tuyauterie par une méthode de « chantier »
- Méthodes de calculs et traçage d'un contour de pièce, d'une intersection de tuyauterie par épures géométriques
- Méthodes de calculs et traçage de sections de coudes

Traçage de piquage
- Droit de même diamètre et diamètre différent
- Incliner à un angle défini de même diamètre et diamètre différent
- Piquage posé ou pénétré
- Pieds de biche

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TUBING

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

TUYTUB

OBJECTIFS

- Savoir préparer la fabrication et assembler des d'éléments de tuyauterie en 6''/8'' ; 8''/10''; 13''/7''
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauterie
- Assembler des lignes de tuyauterie
- Effectuer des relevés de côtes sur site, interpréter et réaliser des plans cotés en dessin isométrique
- Confectionner la tuyauterie en tubes petits diamètres en nappe suivant un plan ISO
- Connaitre les règles de sécurité et les appliquer

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Test de niveau

Préparation des éléments
- Caractéristiques de fabrication, calculs de développés
- Représentation des lignes de tuyauteries, tronçons, longueurs de développés, contours de pièces…

Découpage et Ajustage
- Débit
- Cintrage d'un tube à froid par emboutissage
- Réglage des brides au carré, alignements et jeux, angles à 90°

Préfabrication
- Profils de pièces et chanfreins : réalisation, ajustement, positionnement et réglage
- Pointage des éléments
- Contrôle de conformité et identification des défauts

Assemblage
- Bride plate ou à collerette sur un tube
- Etanche par vissage ou par brides boulonnées
- Pointage des éléments, ajustements, adaptation et réglages

Soudage pour pointage des éléments

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

USINAGE

RODAGE

TECHNIQUES D'USINAGE PORTATIF 102
TECHNIQUES DE RODAGE PORTATIF 103

Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !

Ecole des Métiers
ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

TECHNIQUES D'USINAGE PORTATIF

USIPORTA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE USINAGE

OBJECTIFS

- Se familiariser avec les outils d'usinage portatif type SERCO : Introduction à l'usinage, présentation des différents types d'outils utilisés
- Intégrer les règles de sécurité à suivre lors de l'utilisation d'outils permettant l'usinage
- Savoir choisir les outils selon l'usinage à réaliser
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Séquence Théorique
- Présentation des différents outils d'usinage type SERCO
- Règles de sécurité à mettre en place lors d'un usinage
- Installation des outils et usinage

Séquence Pratique
- Appréhender l'utilisation d'un outil d'usinage portatif type SERCO par des mises en situation réelles sur maquettes :
- Choix de fixation
- Montage des colonnes / des bras
- Mise en place et réglage de la machine
- Branchement pneumatique
- Prise de passe et mise en route
- Points à vérifier
- Réglages des butées de fin de course
- Alésage
- Mise en place de fixation par chaîne
- Entretien divers de l'outil d'usinage

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Cette formation s'adresse au personnel encadrant non œuvrant sur chantier (bureau d'études, direction technique, développement, etc.).

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

TECHNIQUES DE RODAGE PORTATIF

USIROD

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE USINAGE

OBJECTIFS

- Comprendre les enjeux du rodage
- Connaitre les défauts et leur parade
- Se familiariser avec les outils de rodage portatif
- Maîtriser les règles de sécurité lors de l'utilisation de ces outils
- Utiliser les différentes techniques de rodage et méthodes d'exécution
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis
- Réalisation test de niveau

Formation Théorique au rodage
- Conditions du recours au rodage
- Règles de sécurité à mettre en place lors de leur utilisation
- Présentation des différents outils de rodage
- Description des méthodes d'exécution
- Choix de l'abrasif

Formation Pratique au rodage
- Identifier les différents types de défauts rencontrés sur les parties basses
- Mise en place et utilisation de la machine EFCO
- Mise en place et utilisation de la machine LARSLAP
- Mise en situation réelle pour appréhender l'utilisation et l'entretien de l'outillage de rodage

Evaluation des acquis
- Tests

Ecole des métiers
ecoledesmetiersl@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou formation dans les domaines de la maintenance de la mécanique ou de l'usinage.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.

38 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)

France entière suivant demande

8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

Sur devis

Financé par

GOUVERNEMENT
Liberté
Égalité
Fraternité

FRANCE RELANCE

Financé par l'Union européenne
NextGenerationEU

École des Métiers
ZI Les Buttes
37 420 Avoine

ecoledesmétiers@altradendel.com