

CATALOGUE FORMATION

2024



ENDEL



Qualiopi
processus certifié

REPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au
titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

EDITO

L'Ecole des Métiers vous apporte :

- Des formations sur-mesure et adaptées selon vos besoins
- Des formations immersives et innovantes intégrant les nouvelles technologies
- Des modules orientés vers le geste professionnel
- Un cursus alliant théorie et pratique sur des maquettes à taille réelle et sur le terrain

Tous nos formateurs sont experts métiers et issus du terrain.

Nous nous efforçons de vous proposer des solutions concrètes pour former vos collaborateurs avec une offre complète et évolutive.

N'hésitez pas à nous contacter :



Ecole des Métiers

ZI Les Buttes

37420 Avoine

ecoledesmetiers@altradendel.com

Il ne vous reste plus qu'à découvrir et parcourir ce catalogue de formations, et à faire de l'Ecole des Métiers votre partenaire privilégié.

Au cœur d'ALTRAD ENDEL la référence pour former à l'excellence du geste métier

84%

Taux de
satisfaction
global*

+ 1 000

stagiaires

Accompagnés
par l'Ecole des
Métiers*

99 %

Taux de réussite
des CQPM sur
les 3 dernières
années

96%

Taux d'insertion
dans l'emploi
après la
formation
(CQPM)*

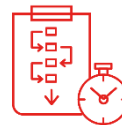


tableaux
interactifs



300

modules de formation*



+ 55 000

heures de formation
délivrées*

Depuis plus de 30 ans,
l'École des Métiers
d'ALTRAD ENDEL forme
des experts techniques à
des métiers de pointe,
pour maîtriser les
interventions dans des
environnements
complexes

- S'adapter à des marchés en développement
- Répondre à d'importants besoins de recrutement dans les métiers de l'industrie et de l'énergie
- Former à des métiers de pointe impliquant la maîtrise parfaite du geste technique



des espaces de formation
pour une immersion dans
des environnements réels



des formations
adaptées aux besoins
opérationnels



des dispositifs
pédagogiques
innovants

Immersion



des outils digitaux
au service de la
formation



des formateurs
issus du terrain



Basée à Avoine (37)
L'Ecole des Métiers est
**mobile dans toute la
France**

*données 2023

Sommaire

Analyse des compétences métiers	1
E-formations	2
Réalité virtuelle « immersion en environnement nucléaire ».....	3
Assurance Qualité Soudage	4
Culture Sûreté Nucléaire	5
Recyclage assemblages boulonnés	6
CAPACITE	7
Intervenant en ouverture / fermeture de Capacités	8
Développement des compétences en ouverture/fermeture des capacités	9
COMPETENCES TRANSVERSES	10
Chargé de Travaux (CDT) Environnement Nucléaire	11
Utiliser une machine-outil de découpe dans le respect des règles de sécurité.....	12
Contrôle visuel et dimensionnel	13
Assemblages Boulonnés en environnement Nucléaire	13
Mettre en œuvre des Appareils de Métrologie.....	15
Opérations de Contrôle des Supportages.....	16
Opérations de Contrôle des Ancrages.....	17
DECOUVERTE METIERS	18
Parcours découverte des métiers de la robinetterie industrielle	19
Parcours découverte des métiers du soudage industriel	20
EQUIPEMENT SOUS-PRESSION	21
Techniques de réalisation d'Epreuve Hydraulique sur Appareil à Pression	22
FORMATION DE FORMATEUR	23
Devenir Formateur Expert Métier	24
MACHINES TOURNANTES	25
CQPM « Mécanicien en Machines Tournantes sous-pression »	26
Diagnostiquer et Régler des Machines Tournantes	27
Effectuer l'alignement de Machines Tournantes	28
Effectuer la Maintenance des Réducteurs	29
Effectuer la Maintenance des Vérins Hydrauliques	30
Effectuer la Maintenance et la Requalification d'une Pompe	31
Effectuer la Maintenance et la Requalification d'une Turbine	32
Effectuer le lignage d'éléments par lignage laser	33
Expertiser et remplacer des étanchéités.....	34
Expertiser et remplacer une Garniture Mécanique	35
Lire et décoder des Plans Mécaniques.....	36
Maîtriser le lignage sur une ligne d'arbres	37
Réaliser des Opérations de lubrification dans les Règles de l'Art.....	38
Réaliser la maintenance d'un ensemble mécanique avec Pivoterie	39
MONTEUR – LEVAGEUR	40
CQPM Opérateur de Levage et Manutention complexe en milieu industriel	41
OUVERTURE / FERMETURE CUVES	42
CQPM Technicien d'intervention sur sites nucléaires sur des activités OFC.....	43

Intervenant en inspections télévisuelles	44
PREPARATEUR METHODES	45
Préparateur Méthodes Opérationnel en Nucléaire	46
Environnement professionnel et Réglementation du Préparateur Méthodes Opérationnel	47
S'approprier un cahier des charges afin d'identifier les exigences pour la conception d'un DRT	48
Exploiter des plans pour une intervention de maintenance	49
Définir les méthodes d'intervention dans un DRT	50
Phaser des interventions dans le respect des contraintes des co-activités	51
Appliquer un système qualité dans le cadre de ses activités	52
Réaliser un diagnostic suite un aléa ou une demande de modification	53
Mettre en place un plan d'action suite à l'identification d'un aléa	54
Gérer les activités des sous-traitants et co-traitants	55
ROBINETTERIE	56
CQPM « Mécanicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle »	57
Contrôler un équipement	58
Diagnostiquer une panne sur un servomoteur électrique	59
Diagnostiquer une panne sur un servomoteur électrique et un positionneur pneumatique	60
Diagnostiquer une panne sur tout type d'équipement	61
Diagnostiquer une panne sur des vannes pneumatiques	62
Analyser un dysfonctionnement sur un équipement	63
Appréhender l'environnement professionnel du mécanicien en robinetterie industrielle sur sites nucléaires	64
Interpréter des plans et des schémas mécaniques dans le cadre d'activités de maintenance de robinets industriels	65
Effectuer les réglages d'un robinet selon les prescriptions client	66
Remplacer un élément de robinetterie	67
Démonter différents robinets et vannes	68
Techniques de réalisation d'épreuve inter-enceinte	69
CONTROLE NON DESTRUCTIF	70
Agent de contrôle qualité en CND sur sites nucléaires	71
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module théorique (option gamma et/ou x)	72
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module pratique – option GAMMA	73
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module pratique – option X... ..	74
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module accélérateur (théorique et pratique)	75
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – renouvellement accélérateur ..	76
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – renouvellement option X.....	77
Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – renouvellement option Gamma	78
SOUDAGE	79
CQPM « Soudeur Industriel »	80
Développement des Compétences Soudage	81
DMOS / QMOS / QS	82
Inertage des Soudures Inox Perfectionnement TIG	83
Initiation au Soudage (Formation initiale)	84

Initiation au Soudage pour Non-Soudeur.....	85
Soudage à l'Arc	86
Soudage en positions complexes	87
Soudage Semi-automatique MAG (135).....	88
Soudage TIG 141 Acier Carbone	89
Soudage TIG 141 Acier Inoxydable.....	90
TUYAUTERIE	91
CQPM « Tuyauteur Industriel »	92
ASSEMBLAGE ACCOSTAGE / JOINTAGE.....	93
Bases Techniques Tuyauteurs	94
Cintrage de Tubes	95
Découpe et préparation des bords	96
Développement des compétences Tuyauterie.....	97
Initiation à la Tuyauterie.....	98
Isométrie.....	99
Marquage des Soudures	100
Raccords Swagelok.....	101
Traçage en Tuyauterie.....	102
USINAGE CONVENTIONNEL ET PORTATIF RODAGE PORTATIF	103
Usineurs sur machines-outils conventionnelles	104
Roder un clapet et vanne à coin de type RVN/DBR au moyen d'une machine de rodage	105
Techniques d'Usinage Portatif.....	106
Techniques de Rodage Portatif	107

Analyse des compétences métiers

ADC

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ANALYSE

OBJECTIFS

- **Justifier** les compétences opérationnelles des intervenants
- **Identifier** les compétences techniques rares et sensibles
- **Mettre** en adéquation les besoins chantiers et les savoir-faire des salariés
- **Disposer** d'une vision globale des compétences techniques des intervenants
- **Cibler** les besoins en développement de compétences opérationnelles

PARCOURS DISPONIBLES

Tuyauterie (+ option Agro-pharma) : Théorie et pratique

Soudage (+ option Agro-pharma) : Théorie et pratique



Machines Tournantes : Théorie

Robinetterie : Théorie



Logistique : Théorie



Contrôles supportages et ancrages : Théorie

Assemblages boulonnés : Théorie et pratique

Préparateur méthodes : Théorie

Culture de sureté nucléaire : Théorie



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



4 Heures



France entière suivant demande



8 à 20 participants
(positionnement théorique)

2 à 6 participants
(positionnement pratique)

Sur poste informatique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.



Sur devis

E-formations

REALITE VIRTUELLE « IMMERSION EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE »	3
ASSURANCE QUALITE SOUDAGE	4
CULTURE SURETE NUCLEAIRE	5
RECYCLAGE ASSEMBLAGES BOULONNES	6



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

Réalité virtuelle « immersion en environnement nucléaire »

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

Immersion



CULTNUCSECU

OBJECTIFS

Intervenir en zone contrôlée dans le respect des règles et procédures de sécurité, sûreté et radioprotection.

- Identifier les risques liés à une intervention en milieu nucléaire et parades associées, le cas échéant
- Adopter les mesures de radioprotection en milieu nucléaire
- Mettre en œuvre les Pratiques de Fiabilisation
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de formation

Evaluation des prérequis

Théorie :

- Les risques en milieu nucléaire
- Rappel sur les règles de base en radioprotection
- Le matériel de contrôle en radioprotection
- Rappel sur la gestion des déchets
- Rappel des règles de sécurité conventionnelle
- Le risque amiante et le risque FME

Pratique :

- Préparation d'une intervention en tenant compte de son environnement et dans le respect de la réglementation en vigueur
- Mise en application des règles de sécurité, sûreté et radioprotection lors d'une intervention en zone orange
- Mise en œuvre d'une intervention de maintenance en zone contrôlée en respectant les procédures et documentations associés

Evaluations

- Tests pratiques : évaluations sur mises en situation professionnelle en réalité virtuelle (avec grille critériée)
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base, savoir lire, écrire et compter.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



4 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Réalité virtuelle modélisée en 3D

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier issu du nucléaire



Sur devis

Assurance Qualité Soudage

(SELON LE REFERENTIEL EDF D303521011319 HABILITATIONS SOUDEURS -DEFINITIONS DES EXIGENCES TECHNIQUES)

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUD

SOUDAQS

OBJECTIFS

Maitriser l'Assurance Qualité Soudage interne à l'entreprise

- Définir l'Assurance Qualité Soudage
- Identifier l'objectif d'une habilitation soudeur
- Définir le cadre réglementaire de l'Assurance Qualité Soudage en vigueur sur les CNPE
- Identifier les missions du soudeur assurant une traçabilité AQS
- Définir l'organisation du soudage chez ENDEL dans le cadre de leurs activités de soudage

PROGRAMME

E-learning

- Introduction à l'assurance qualité soudage
- L'habilitation soudeur : contenu de l'habilitation et objectifs associés
- L'Assurance Qualité : définition et fonctionnement
- Rôle du soudeur : prérequis, lecture d'ISO et FSS associé, de DMOS, traçabilité...
- L'organisation soudage : organigramme, contrôle et surveillance, ...

Evaluations

- E-learning



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base, savoir lire, écrire et compter.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



30 minutes



Distanciel



illimité

Méthode(s) pédagogique(s) :

E-learning

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 2 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :



Sur devis

Culture Sûreté Nucléaire

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE NUCLEAIRE

E-learnCSN

OBJECTIFS

Sensibiliser les intervenants sur site nucléaire sur leur responsabilité dans le maintien de la Sûreté Nucléaire

- Définir les termes de sûreté nucléaire
- Maîtriser les risques encourus
- Déterminer le rôle et le comportement de chacun

PROGRAMME

Accueil des participants, présentation des objectifs de la formation et visite de l'atelier

E-learning

- Le concept de sûreté nucléaire
 - Définition
 - Réglementation
 - Les principes de sûreté
- Les risques encourus :
 - Echelle de risques
 - EIP/AIP : distinction
- Comportement attendu :
 - Identification du risque
 - Prévention
 - CFSI

Evaluations

- E-learning



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base, savoir lire, écrire et compter.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



30 minutes



Distanciel



illimité

Méthode(s) pédagogique(s) :

E-learning

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 2 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :



Sur devis

Recyclage assemblages boulonnés

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES

ASSBOULRECY

OBJECTIFS

Effectuer le démontage/remontage d'un assemblage boulonné conforme aux prescriptions en toute autonomie, dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés.
- Contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné.
- Réaliser un assemblage boulonné conforme.
- Distinguer les différentes méthodes de serrage.
- Réaliser un montage conforme des DI simple, multiple et KD.
- Identifier l'impact d'un sens de montage erroné d'un KD ou DI.
- Calculer un couple de serrage.
- Retrouver les moyens d'autoformation mis à sa disposition (e-campus, outils innovants).

PROGRAMME

E-learning

Théorie

- Historiques, enjeux et REX
- Vocabulaire, joints, brides, boulonnerie, DI simple/multiple et KD
- Montage, démontage, base du serrage (sans calcul)

Pratique

- Entraînement sur chantier école

Evaluation

- Test d'évaluation de connaissances (e-learning)
- Test d'évaluation pratique en chantier école :
Mise en œuvre d'une action d'expertise, démontage, de calcul et remontage en situation d'immersion sur le chantier école assemblage boulonné.



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Intervenants possédant la formation assemblages boulonnés depuis plus de...

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



E-learning (30 mn)



France entière suivant demande



Formation asynchrone

Méthode(s) pédagogique(s) :

E-learning

Maquette Assemblage boulonné mobile
équipée BPDU (Bolting Performance
Demonstration Unit)

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



CAPACITE

INTERVENANT SUR DES ACTIVITES D'OUVERTURE/FERMETURE DE CAPACITE	8
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES EN OUVERTURE/FERMETURE DES CAPACITES	9



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



Intervenant en ouverture / fermeture de Capacités

QUALIFICATION 2007 07 69 0263

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CAPACITE



CQPMCAPA



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont suivi une formation diplômante de niveau V à niveau III dans le domaine de la mécanique ou de l'électromécanique.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

OBJECTIFS

- Préparer et organiser des interventions
- Réaliser en milieu sensible des opérations au sein d'une équipe (clients, co-traitants, responsables...)
- Réaliser des opérations de contrôle ou de maintenance d'installations sur CNPE
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Notions techniques de base
- Formations liées à l'environnement de travail
- Connaissance d'un CNPE Et d'un Arrêt De Tranche
- Organisation d'une Intervention
- Lecture De Plan / Isométrie
- Ouverture Et Fermeture d'une Cuve
- Assemblages boulonnés / Serrage par allongement
- Métrologie
- EH ESPN
- Conduite de banc d'épreuve
- Utilisation des groupes hydrauliques
- Organisation – Communication

Travaux Pratiques

- Pratique sur maquette en condition réelle

Examens

- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle.

Développement des compétences en ouverture/fermeture des capacités

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CAPACITE



DEVCAPA

OBJECTIFS

- Connaître le fonctionnement d'un CNPE
- Réaliser des opérations de contrôle et d'expertises et/ou de maintenance d'installations sur CNPE
- Faire de la lecture de plan / Isométrie
- Connaître les aspects théoriques et pratiques de métrologie
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Effectuer le démontage/remontage d'un assemblage boulonné conforme aux prescriptions en toute autonomie, dans le respect des procédures et règles de sécurité suivant le nouveau référentiel EDF
- Connaître les techniques de mises en Epreuves Hydrauliques des capacités
- Mise en situation professionnelle / rappel RP.

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Les différents modules

- Notions techniques de base
- Fonctionnement d'un CNPE,
- Généralités CAPA
- Contrôle expertise
- Espace confinement
- Echange de pratique de fiabilisation
- Isométrie
- Métrologie
- Assemblages boulonnés suivant référentiel EDF
- Mise en situation pratique sur Serrage
- Permis de Feu et Manipulation des Extincteurs
- Epreuves Hydrauliques
- Mise en situation pratique documentaire CAPA
- PFI / contrôle technique / MQI / FME par l'association PEREN
- Rappel RP et mise en situation par l'association PEREN
- Amiante pour opérateur Sous/Section 4

Travaux Pratiques

- Pratique sur maquettes de taille réelle et en condition réelle
Hors contrainte de production

Examens

- Tests écrits

Accès et visite de Site



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Aptitude médicale à jour ou aptitude au poste de travail et aux appareils de protection respiratoire.

Savoir parler et écrire en français

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



144 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

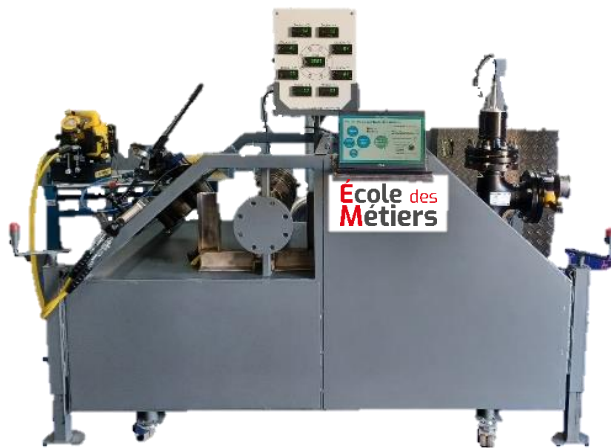
Inscription jusqu'à 10 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



COMPETENCES TRANSVERSES

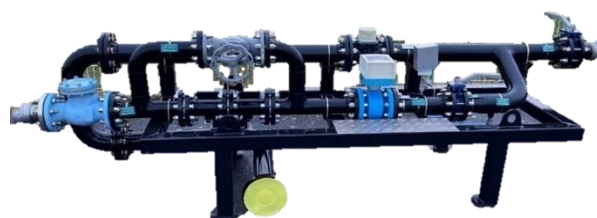
CHARGE DE TRAVAUX (CDT) ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE	11
UTILISER UNE MACHINE-OUTIL DE DECOUPE DANS LE RESPECT DES REGLES DE SECURITE	12
CONTROLE VISUEL ET DIMENSIONNEL.....	13
ASSEMBLAGES BOULONNES EN ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE (AU NOUVEAU REFERENTIEL EDF).....	14
METTRE EN ŒUVRE DES APPAREILS DE METROLOGIE	15
OPERATIONS DE CONTROLE DES SUPPORTAGES	16
OPERATIONS DE CONTROLE DES ANCRAGES	17



Nous disposons de maquettes
d'entrainement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



Chargé de Travaux (CDT) Environnement Nucléaire

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

CULTNUCCDT

OBJECTIFS

A l'issu de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Identifier et adopter les notions importantes du comportement d'un chargé de travaux
- Identifier et lister les missions d'un chargé de travaux
- Acquérir les connaissances qualité et les mettre en application
- Utiliser les documents CAS 1 et CAS 2
- Lire un dossier d'intervention, un ordre de travail
- S'approprier les fiches REX
- Préparer son chantier (documents, pièces, besoins consommables...)
- Assurer la traçabilité de son intervention en rédigeant un rapport d'intervention
- Rendre compte de son intervention.

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Cadrage des attentes du service d'appartenance

- Présentation de l'organisation du service
- Présentation des attentes de l'encadrement du service et des contraintes y afférent

Formation à la qualité et à sa mise en application

- Définition de ce qu'est la qualité
- Compréhension des NQM (non-qualités) réelles et imputées

Identification des connaissances normatives

- Présentation de la 85-114 (dernier indice)
- Présentation des principales procédures et consignes applicables sur le terrain
- Présentation du rôle et des responsabilités du CDT ainsi que l'engagement de sa signature

Les notions importantes du comportement à adopter pour un CDT

- Les principes d'hygiène sécurité et environnement (HSE) et leur mise en application
- Le comportement au sein d'un chantier
- L'encadrement d'un EXE

Mise en relief de l'environnement client

- Fonctionnement d'un AT (Arrêt de Tranche) avec les niveaux d'eau et leurs conséquences sur nos activités
- Organisation clients sur sites
- Communication adaptée au client

Rappel à l'utilisation des documents CAS 1 et 2 selon les métiers

- Rappel et présentation des documents cas 1 et 2 utilisés sur les chantiers
- Formation à leur utilisation en mode normal et dégradé

Evaluation des acquis de formation

- Tests QCM
- Mise en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires sont des EXE confirmés ou des CDT débutants et ont vocation à être habilités SCN2 ou sont déjà habilités SCN2 (Savoir Commun du Nucléaire) depuis peu et requièrent une remise à niveau.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Utiliser une machine-outil de découpe dans le respect des règles de sécurité

USI

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE USINEUR

OBJECTIFS

Sécuriser les interventions avec machines-outils de découpe (découpe, changement d'outils, ...) en fonction de la découpe à réaliser

- Identifier les machines-outils portatives utilisées lors d'une intervention et les règles de sécurité associées
- Vérifier le matériel et son intégrité avant utilisation
- Utiliser le matériel suivant les spécifications de la notice d'utilisation dans le respect des règles de sécurité
- Changer un outil de coupe dans le respect des règles de sécurité
- Sécuriser son poste de travail pour soi et pour autrui
- Signaler toute anomalie ou dysfonctionnement à son responsable
- Entretenir ses outils, son matériel et équipement
- Trier et gérer les déchets en fonction de leurs catégories

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- La mise en sécurité de son poste de travail
- Le choix de l'outillage portatif
- Partage d'expérience

Pratique

- Préparation de son poste de travail et matériels de découpe associés
- Sécurisation de son intervention (pour soi et pour autrui) en tenant compte de l'environnement
- La maintenance de 1er niveau
- Repli de chantier (tri et gestion des déchets, rangement et nettoyage des outils)

Evaluation

- Evaluation pratique
- De la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base (savoir lire, écrire, compter) Des compétences en mécanique seraient en plus

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



4 Heures
(à définir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Contrôle visuel et dimensionnel

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

USI

OBJECTIFS

Réaliser un contrôle visuel et dimensionnel sur un assemblage mécano-soudé

- Identifier les principaux défauts de soudage
- Déterminer l'origine et cause du défaut
- Comprendre et expliquer les règles du contrôle visuel et dimensionnel
- Utiliser les calibres pour contrôle dimensionnel
- Identifier les critères d'acceptation et niveaux de qualité des soudures
- Identifier les méthodes de contrôles non destructifs
- Extraire des informations du Descriptif du Mode Opératoire de Soudage
- Comprendre et expliquer les règles de préparation des bords à souder
- Appliquer les règles d'hygiène et sécurité liées au poste de travail
- Mettre en place les parades pour réduire le taux de réparation

PROGRAMME

Accueil des participants, présentation des objectifs de la formation et visite de l'atelier

Théorie :

- Les bonnes pratiques de soudage : contextualisation et enjeux
- Les typologies de défauts de soudage :
 - Classification
 - Types de défauts
 - Causes
- Les contrôles visuels et dimensionnel
 - Principe
 - Type de contrôle visuel (direct/indirect)
 - Instruments de mesure
- Les méthodes CND

Pratique :

- Contrôle visuel sur assemblages mécano-soudés/éprouvettes
- Contrôle dimensionnel sur assemblage mécano-soudé
- Interprétation de défauts

Evaluations

- Evaluation théorique et pratique
- Bilan de formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base (savoir lire, écrire, compter)

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(à définir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 10 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Assemblages Boulonnés en en Nucléaire

(SELON LE REFERENTIEL EDF, REF : D4008.10.11.16.0392 – IND. 2)

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ASSEMBLAGES BOULONNES



OBJECTIFS

Effectuer le démontage/remontage d'un assemblage boulonné conforme aux prescriptions en toute autonomie, dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés.
- Contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné.
- Réaliser un assemblage boulonné conforme.
- Distinguer les différentes méthodes de serrage.
- Réaliser un montage conforme des DI simple, multiple et KD.
- Identifier l'impact d'un sens de montage erroné d'un KD ou DI.
- Calculer un couple de serrage.
- Retrouver les moyens d'autoformation mis à sa disposition (e-campus, outils innovants).

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs

Evaluation entrée en formation

Théorie

- Historiques, enjeux et REX
- Vocabulaire, joints, brides, boulonnerie, DI simple/multiple et KD
- Montage, démontage, base du serrage (sans calcul)

Pratique (TP et TD)

- Étude suite à TP des RNM assemblages boulonnés et assemblages sensibles
- Mise en œuvre sur maquettes équipées (de type BPDU) de TP de serrage
- Mise en œuvre sur maquette équipées (de type BPDU) de TP de contrôle et identification de défauts

Evaluation

- Test d'évaluation de connaissances
- Test d'évaluation sur maquette : Mise en œuvre d'une action d'expertise, démontage, de calcul et remontage en situation d'immersion sur le chantier école assemblage boulonné.



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Intervenants ou futurs intervenants en CNPE.

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



32 Heures



France entière suivant demande



8 à 10 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Maquette Assemblage boulonné mobile équipée BPDU (Bolting Performance Demonstration Unit)

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Mettre en œuvre des Appareils de Métrologie

METRO

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Contrôler le bon fonctionnement d'un équipement.

- Définir la métrologie et les moyens de mise en œuvre associés
- Choisir un appareil de mesure en fonction du contrôle à effectuer
- Effectuer des mesures selon un mode opératoire
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les méthodes et moyens de mesures : pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètres d'extérieur et d'intérieur, comparateur, etc...
- Les conditions pour une bonne mesure (température/propreté/huile/choix du mm/étalonnage/respect des règles et instructions)
- Les méthodes de mesurage : calibres/mesures directes/mesures par comparaison (avantages et inconvénients)
- Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure
- Les moyens de contrôles appropriés : le contrôle direct, par comparaison, le contrôle de la rugosité
- Le contrôle dimensionnel / géométrique / à cotation fonctionnelle

Pratique (mise en situation professionnelle)

- La prise de mesure d'une côte, d'une chaîne de côtes, d'un jeu selon une gamme d'intervention
- Le choix et la préparation du matériel de métrologie et procédures en fonction du type d'intervention
- L'interprétation des mesures : les dimensions et tolérances, les ajustements normalisés, les tolérances géométriques
- Les états de surface et rugosité

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Opérations de Contrôle des Supportages

TRANSSUP

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SUPPORTAGE

OBJECTIFS

- Identifier l'ensemble des éléments de supportage, les principaux types de supports (fixes / variables / constants) et les types de liaisons avec le génie civil et la tuyauterie
- Lire et se repérer avec un plan isométrique
- Mettre en œuvre les différentes opérations de contrôle et de relevé
- Intégrer les notions de contrôle de Génie civil
- Utiliser le REX des années précédentes
- Appréhender la réglementation associée aux contrôles
- Appliquer les règles de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Principe de fonctionnement du supportage

- Fonction du supportage,
- Enjeux du contrôle

Les différents types de supports et les points de contrôle

- Fixes, variables et constants, DAB, ...

Lecture de plans

- Lecture et repérage sur plans isométriques
- Lecture et analyse de plans mécaniques

Evaluation des acquis de formation

- Mise en situation pratique à partir de gammes d'activité



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

- Tout public
- Connaissances générales en mécanique et lecture de plans

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie (70%) et mise en pratique (30%)

Maquette Supportage sur Skid Inox

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Opérations de Contrôle des Ancrages

TRANSANC

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ANCRAGE

OBJECTIFS

- Identifier l'ensemble des éléments d'ancrages au génie civil, les principaux types d'ancrages (ancrages précontraints, ancrages scellés et chevilles)
- Lire et se repérer avec un plan isométrique
- Mettre en œuvre les différentes opérations de contrôle et de relevé
- Intégrer les notions de contrôle de Génie civil
- Utiliser le REX des années précédentes
- Appréhender la réglementation associée aux contrôles
- Appliquer les règles de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Principe de fonctionnement des ancrages

- Fonction de l'ancrage,
- Enjeux du contrôle

Les différents types d'ancrages et les points de contrôle

- Ancrages précontraints
- Ancrages scellés
- Chevilles

Lecture de plans

- Lecture et repérage sur plans isométriques
- Lecture et analyse de plans mécaniques

Evaluation des acquis de formation

- Mise en situation pratique à partir de gammes d'activité



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

- Tout public
- Connaissances générales en mécanique et lecture de plans

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



DECOUVERTE METIERS

PARCOURS DECOUVERTE DES METIERS DE LA ROBINETTERIE INDUSTRIELLE	19
PARCOURS DECOUVERTE DES METIERS DU SOUDAGE INDUSTRIEL	20



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers

ALTRAD ENDEL

ZI les Buttes

37420 Avoine

ecoledesmetiers@altradendel.com

Parcours découverte des métiers de la robinetterie industrielle

PIMR

ECOLE DES METIERS

DECOUVERTE DES METIERS



OBJECTIFS

Découvrir les activités du métier de ROBINETIER et les aspects réglementaires, techniques, organisationnels associés.

A l'issue de cette formation le stagiaire sera capable de :

- Identifier et lister les différentes technologies et fonctions des robinets et des accessoires
- Appréhender les moyens de contrôles et de vérification
- Démonter un robinet et vérifier son étanchéité
- Découvrir les spécificités du métier et les différents documents associés
- Appliquer les règles de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de positionnement

Théorie

- Les différentes technologies et fonctions des robinets
- Les moyens de contrôles de vérification
- La terminologie du métier
- Les différents robinets et leur rôle
- Les spécificités du métier et les différents documents associés

Pratique

- Le démontage d'un robinet
- La vérification de son étanchéité

Evaluation des acquis

- Mise en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Personnel encadrant n'ayant aucune connaissance en robinetterie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



12 Heures



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Parcours découverte des métiers du soudage industriel

ECOLE DES METIERS

DECOUVERTE DES METIERS



PIMS



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

Découvrir les activités du métier de ROBINETIER et les aspects réglementaires, techniques, organisationnels associés.

A l'issue de cette formation le stagiaire sera capable de :

- Appréhender les activités du métier de soudeur
- Différencier les procédés de soudage et le matériel associé
- Lire et exploiter la documentation de travail du soudeur (QMOS, DMOS, cahier de soudage, QS...)
- Identifier les principaux contrôles visuel / dimensionnel de ses soudures
- Entretenir le poste de travail et les matériels de soudage
- Respecter les procédures et les règles de sécurité et de sûreté

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de positionnement

Théorie

- Le ou les équipements de sécurité nécessaire(s)
- Les différents procédés de soudage
- Les bases du soudage
- L'aspect documentaire (DMOS / QMOS)

Pratique

- Le matériel de soudure nécessaire à l'intervention
- L'utilisation des documents selon les prescriptions et l'intervention
- Le maintien en état de propreté les appareils de soudure et le matériel

Evaluation des acquis

- Mise en situation professionnelle

Public et prérequis :

Personnel encadrant n'ayant aucune connaissance en soudage.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



12 Heures



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



EQUIPEMENT SOUS-PRESSION

TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE HYDRAULIQUE SUR APPAREIL A PRESSION 22



Nous disposons de maquettes d'entrainement de taille réelle et mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



Techniques de réalisation d'Epreuve Hydraulique sur Appareil à Pression

ESPEH

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE EQUIPEMENT SOUS-PRESSION



OBJECTIFS

En environnement Nucléaire, le stagiaire doit être en capacité de réaliser une épreuve hydraulique (EH) en toute sécurité sur des équipements sous pression (ESP) dans le cadre de travaux de maintenance industrielle.

- Définir l'origine des requalifications périodiques
- Identifier les risques et parades de réalisation de l'EH
- Maîtriser les contraintes de mise en œuvre
- Être en mesure d'appliquer un dossier de réalisation de travaux.
- Pratiquer la réalisation de l'épreuve hydraulique du remplissage à la vidange d'un ESP
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Environnement de consignation
- Définition d'une épreuve hydraulique
- Contexte de mise en œuvre
- Réglementation régissant les Equipements Sous Pression
- Rôle des acteurs participant à la réalisation des épreuves hydrauliques
- Opérations de préparation et remise en conformité
- Procédure de réalisation
- Ecart rencontrés – risques et parades
- Documents composant le dossier d'intervention

Pratique sur maquette en condition réelle

- Création d'une bulle d'épreuve
- Vérification des isollements (points clés)
- Réalisation d'un lignage
- Utilisation de l'outillage de remplissage
- Contrôle de la pression d'épreuve
- Maîtrise de la méthodologie de vidange d'un Equipement Sous Pression

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou formation dans les domaines de la mécanique, ou chaudronnerie ou tuyauterie

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



20 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

FORMATION DE FORMATEUR

Devenir Formateur Expert Métier 24



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers

ALTRAD ENDEL

ZI les Buttes

37420 Avoine

ecoledesmetiers@altradendel.com

Devenir Formateur Expert Métier

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE FORMATION DE FORMATEUR

FOREXMET

OBJECTIFS

Préparer et animer une formation dans son domaine d'expertise

- Identifier les différents modes d'apprentissage
- Identifier les principes et outils nécessaires à l'animation d'une formation
- Adapter son intervention aux différents profils de stagiaires
- Concevoir une séquence d'apprentissage (du scénario pédagogique à l'évaluation)
- Analyser sa posture de formateur et évaluer sa pratique
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique
- Réfléchir ses pratiques professionnelles

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Les différentes postures du formateur

- Choix de la posture
- La dynamique de groupe : le rapport aux stagiaires

Les méthodes pédagogiques et outils associés

- Le concept de pédagogie
- Les différentes méthodes pédagogiques : zoom sur les méthodes actives
- Les objectifs et outils des méthodes pédagogiques

Les finalités de l'évaluation

- Quoi/qui/pour qui/pourquoi/comment

Apprentissage individuel et collectif

- Le lancement d'une formation et la maîtrise des phases clés
- La place de l'activité / mise en situation professionnelle
- La régulation / remédiation des apprentissages : obstacles et freins
- La prévention des conflits

Construction de situations formatives dans son domaine d'intervention

- Les objectifs à atteindre et les modalités d'évaluation associées
- La progression pédagogique et méthodes d'apprentissage et outils associés
- Le choix des activités et des supports

Evaluation des acquis

- Tests : cas pratique

Evaluation de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont une expertise dans leur domaine d'intervention.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



28 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

MACHINES TOURNANTES

CQPM « MECANICIEN EN MACHINES TOURNANTES SOUS-PRESSION ».....	26
DIAGNOSTIQUER ET REGLER DES MACHINES TOURNANTES	27
EFFECTUER L'ALIGNEMENT DE MACHINES TOURNANTES	28
EFFECTUER LA MAINTENANCE DES REDUCTEURS	29
EFFECTUER LA MAINTENANCE DES VERINS HYDRAULIQUES	30
EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE POMPE	31
EFFECTUER LA MAINTENANCE ET LA REQUALIFICATION D'UNE TURBINE	32
EFFECTUER LE LIGNAGE D'ELEMENTS PAR LIGNAGE LASER	33
EXPERTISER ET REMPLACER DES ETANCHEITES	34
EXPERTISER ET REMPLACER UNE GARNITURE MECANIQUE.....	35
LIRE ET DECODER DES PLANS MECANIQUES	36
MAITRISER LE LIGNAGE SUR UNE LIGNE D'ARBRES.....	37
REALISER DES OPERATIONS DE LUBRIFICATION DANS LES REGLES DE L'ART	38
REALISER LA MAINTENANCE D'UN ENSEMBLE MECANIQUE AVEC PIVOTERIE.....	39



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers

ALTRAD ENDEL

ZI les Buttes

37420 Avoine

ecoledesmetiers@altradendel.com

CQPM « Mécanicien en Machines Tournantes sous-pression »

QUALIFICATION MQ 2009 0284

MTCQPM

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES



OBJECTIFS

Réaliser tout type d'opérations de maintenance sur des machines tournantes :

- Organiser son intervention de maintenance préventive sur machine tournante sous pression
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle sur machine tournante sous pression
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée sur machine tournante sous pression
- Préparer une intervention de maintenance corrective sur machine tournante sous pression
- Démonter et expertiser la machine tournante sous pression
- Réparer ou remplacer une pièce sur machine tournante sous pression
- Finaliser une intervention de maintenance corrective sur machine tournante sous pression

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Lecture et décodage de plans mécaniques
- Définition de la métrologie et des moyens de mise en œuvre associés
- Montage et expertise d'un roulement sur tout type de pivoterie
- Réalisation d'opérations de lubrification dans les règles de l'art
- Expertise et remplacement des étanchéités
- Diagnostic et réglage des machines tournantes
- Détermination des principes de base de l'alignement d'arbres
- Démontage/remontage des réducteurs
- Changement d'un vérin hydraulique
- Démontage/remontage de sous-ensembles mécaniques d'une pompe
- Démontage/remontage de sous-ensembles mécaniques d'une turbine

Compétences transverses

- Assemblages boulonnés selon le nouveau référentiel EDF

Examens

- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

OPTION : Formations liées à l'environnement de travail :

- SNC1 / RP1/ H0B0 / CSQ...

Informations concernant la certification professionnelle :

➡ [RNCP37054](#)



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industrielle.

Savoir lire, écrire, compter

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures (hors option)

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Diagnostiquer et Régler des Machines Tournantes

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES



MT6

OBJECTIFS

Réaliser une machine tournante dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Recenser les informations techniques nécessaires à la réalisation d'une intervention
- Identifier les points de réglage
- Identifier le matériel et les équipements nécessaires à l'intervention
- Vérifier et interpréter les indications portées sur le document d'intervention
- Réaliser des tests et des mesures
- Régler un équipement
- Vérifier le bon fonctionnement lors de la remise en service
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les points de réglage et leur application : réglages standard, jeux fonctionnels, réglages des freins moteurs
- Le rôle des lubrifiants : désignation des lubrifiants et rôles (caractéristiques physiques et chimiques), techniques de lubrification et limites d'utilisation
- Les appareils de mesure et leur application : données générales
- Le contrôle vibratoire

Pratique (mises en situation professionnelle)

- La préparation d'une intervention : identification de l'intervention à réaliser, des étapes à suivre, des moyens à mobiliser et des conditions à respecter, des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures
- Les contrôles dimensionnels
- Mesures et contrôles sur un ensemble mécanique tournant à partir de documents fournis (contrôle vibratoire, mesure d'une cote, d'une chaîne de côtes, un jeu)
- Remise en service de l'équipement : réglages, lubrification, mises au point,
- Le renseignement des documents : synthèse des informations techniques collectées, terminologie métier, compte rendu (écrit/oral): l'explicitation d'une organisation, d'une méthodologie d'une procédure

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer l'alignement de Machines Tournantes

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES



MT7

OBJECTIFS

Réaliser l'alignement d'ensemble mécanique tournant en toute autonomie, selon les prescriptions et règles en vigueur.

- Déterminer les principes de base de l'alignement d'arbres
- Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbre
- Etudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications
- Effectuer des mesures et les interpréter
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les défauts de service et causes possibles : vibration, usure prématurée, ...
- Le contrôle des paliers : jeux de roulements, concentricités, géométrie des arbres
- Le contrôle de l'usure de l'accouplement
- Le contrôle du pied bancal : mesures par cale d'épaisseur, par comparateur, par lignage laser
- Les différentes méthodes d'alignement (alignement classique, laser...)

Pratique (mises en situation professionnelle)

- La préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement, choix et préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Interprétation des résultats
- Alignement d'éléments mécaniques (moteurs, pompes, réducteurs...) : à vue, règle, jeu de cales.../comparateur / système laser : concentricité, coaxialité, parallélisme

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer la Maintenance des Réducteurs

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT8

OBJECTIFS

Réaliser des opérations de maintenance sur des réducteurs afin de les requalifier.

- Différencier les types d'engrenage et leurs caractéristiques
- Identifier les éléments composants le réducteur
- Décoder des documents d'intervention (dossier, gamme, constructeur...)
- Effectuer le démontage/remontage des réducteurs
- Expertiser le degré d'usure et les causes de défaillance
- Renseigner des documents (fiche d'intervention, ...)
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les typologies de réducteurs et les différentes technologies
- Le vocabulaire et formules courantes
- La prise en compte des gammes d'intervention (l'étude des plans, fonction des pièces de réglages, ...)
- La lubrification des réducteurs : la désignation des lubrifiants et leurs rôles (caractéristiques physiques et chimiques), les techniques de lubrification et limites d'utilisation

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Démontage de réducteurs : précautions à prendre avant démontage (consignation électrique, mécanique, EPI, ...), expertise des engrenages et des roulements après démontage (contrôle des portées, cas et cause de défaillance), le respect de la gamme d'intervention
- Remontage de réducteurs : prise en compte de la dilatation, montage de différents types de réducteur
- Contrôle des jeux de roulements et de dentures après montage
- Opérations de maintenance des réducteurs : lubrification, maintenance des roulements, lignage, ...

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



28 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer la Maintenance des Vérins Hydrauliques

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT9

OBJECTIFS

Changer un vérin hydraulique.

- Recenser les informations nécessaires au diagnostic
- Identifier le système hydraulique
- Décoder des documents constructeurs
- Déposer les composants (émetteurs (centrale hydraulique et distributeurs) /récepteur (vérins et moteur)
- Remplacer les composants
- Mettre en service suivant une procédure
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les types d'étanchéité et les facteurs d'influence sur l'étanchéité
- Les caractéristiques des flexibles hydrauliques

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention, mise en place des procédures de sécurité
- Le contrôle visuel/mesuré de l'état des pièces constitutives de l'équipement
- Le démontage/remontage des différents systèmes d'étanchéité sur système hydraulique : joints / flexibles / composants
- Le réglage et la mise au point à chaque étape
- Le renseignement des documents : dossiers machine, d'intervention...
- La terminologie métier

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer la Maintenance et la Requalification d'une Pompe

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES



MT10

OBJECTIFS

Démonter et monter les sous-ensembles mécaniques d'une pompe.

- Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle (DRT/DI)
- Identifier les défauts et les dysfonctionnements
- Dimensionner les pièces, éléments mécaniques et vérifier leur conformité
- Réaliser les ajustements et les finitions
- Assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques
- Procéder aux modifications et aux réajustements, le cas échéant
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les différentes technologies et application de pompes
- Les différents types de courroies
- Les modes de dégradation (érosion, corrosion, usure)

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Les contrôles dimensionnels : ajustements et tolérances, appareils de mesure
- Le démontage/montage/réglage d'ensemble mécanique : liaisons mécaniques (serrage des vis au couple), démontage, remontage des roulements /des réducteurs, alignement, contrôle, usure ...
- Le renseignement d'un dossier d'intervention : synthèse des informations techniques collectées, terminologie métier, explication d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer la Maintenance et la Requalification d'une Turbine

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES



MT11

OBJECTIFS

Démonter et monter les sous-ensembles mécaniques d'une turbine.

- Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle (DRT/DI)
- Identifier les défauts et les dysfonctionnements
- Dimensionner les pièces, éléments mécaniques et vérifier leur conformité
- Réaliser les ajustements et les finitions
- Assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques d'une turbine
- Procéder aux modifications et aux réajustements, le cas échéant
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les différentes technologies et applications de turbine
- Organes et circuits d'huile
- Système de régulation
- Les courroies
- Les modes de dégradation : érosion, corrosion, usure, ...

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Les contrôles dimensionnels
- Le démontage/montage/réglage d'ensemble mécanique de turbine
- Le renseignement d'un dossier d'intervention : synthèse des informations techniques collectées, terminologie métier, explication d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer le lignage d'éléments par lignage laser

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

DEVMT3

OBJECTIFS

Réaliser l'alignement d'éléments en toute autonomie, selon les prescriptions et règles en vigueur par lignage laser.

- Déterminer les principes de base de l'alignement d'arbres et les conséquences d'un mauvais lignage
- Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbre
- Etudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications
- Effectuer des mesures et les interpréter
- Effectuer l'alignement d'éléments par lignage laser
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie (rappel)

- Les défauts d'alignement
- La technologie laser : présentation et compréhension de la technologie laser, les appareils, ordinateurs et capteurs

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et les conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Interprétation de résultats : compréhension des résultats et correction de l'alignement
- L'alignement d'éléments mécaniques dans le respect des procédures par lignage laser
- La sauvegarde des données : sauvegarde sur PC et impression d'un rapport

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



8 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Expertiser et remplacer des étanchéités

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT5

OBJECTIFS

Réaliser une étanchéité conforme.

- Recenser les informations nécessaires au diagnostic
- Identifier les différents composants liés à l'étanchéité et leurs caractéristiques
- Interpréter des résultats d'analyse
- Réaliser les tests et les mesures en regard des procédures constructeurs
- Réaliser le démontage/remontage d'un ensemble d'étanchéité
- Estimer le taux d'usure par métrologie, par aspect
- Vérifier le bon fonctionnement de l'étanchéité lors de la remise en service
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les types d'étanchéité : statique, dynamique, ...
- Les types de joints et leurs propriétés
- Le montage et les conditions d'utilisation
- Les différents matériaux d'étanchéité
- Les critères d'acceptabilité de l'étanchéité : fuite, ...
- La désignation des lubrifiants et leurs rôles : caractéristiques physiques et chimiques
- Les techniques de lubrification et limites d'utilisation

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Diagnostic du type de dégradation : corrosion, érosion, usure
- Montage de différents systèmes d'étanchéité : changement de garniture / garniture mécanique
- Renseignement des documents : synthèse des informations techniques collectées, utilisation de la terminologie métier, compte rendu (écrit/oral) : l'explicitation d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Expertiser et remplacer une Garniture Mécanique

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

DEVMT1

OBJECTIFS

Réaliser des opérations d'étanchéité conforme avec garniture mécanique.

- Recenser les informations nécessaires au diagnostic
- Identifier les différents composants liés à l'étanchéité et leurs caractéristiques
- Interpréter des résultats d'analyse
- Réaliser le diagnostic et l'expertise avant démontage
- Réaliser le démontage/remontage d'un ensemble d'étanchéité avec garniture mécanique
- Estimer le taux d'usure par métrologie, par aspect
- Vérifier le bon fonctionnement de l'étanchéité lors de la remise en service
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les composant d'une étanchéité
- La désignation des lubrifiants et leurs rôles : caractéristiques physiques et chimiques
- Les techniques de lubrification et limites d'utilisation

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Diagnostic du type de dégradation : corrosion, érosion, usure
- Démontage/montage de système d'étanchéité : changement de garniture mécanique
- Remise en service
- Renseignement des documents : synthèse des informations techniques collectées, utilisation de la terminologie métier, compte rendu (écrit/oral) : l'explicitation d'une organisation, d'une méthode ou d'une procédure

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Lire et décoder des Plans Mécaniques

MT1

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Exploiter des plans afin d'améliorer les actions de maintenance mécanique.

- Identifier les différents plans et les règles de représentations
- Identifier les chaînes de côtes
- Identifier les tolérances et les ajustements
- Lire un plan mécanique (dessin d'ensemble ou de pièces simples)
- Utiliser la terminologie de la mécanique
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Les principales conventions de représentation en mécanique
- Les différentes vues sur un plan
- Les traits : représentations et fonctions
- La nomenclature et les représentations normalisées
- Le rôle des sections, les coupes et les hachures

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Lecture et interprétation des dimensions par des cotes
- Lecture et l'interprétation des ajustements
- Description des différentes parties à l'aide de la nomenclature

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures
(* durée indicative à adapter
suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Maitriser le lignage sur une ligne d'arbres

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

DEVMT2

OBJECTIFS

Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbres sur plusieurs éléments dans le respect des procédures et règles de sécurité.

- Déterminer les principes de base de l'alignement d'arbres
- Effectuer le contrôle et la reprise d'un alignement d'arbre
- Etudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications
- Effectuer des mesures et les interpréter
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie (rappel)

- La constitution des accouplements
- Les défauts d'alignement
- Les différentes méthodes d'alignement (alignement classique, laser...)
- Les précautions avant démontage (consignation électrique, mécanique, EPI...)

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : identification des règles de sécurité et des conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures en fonction de l'intervention et du type d'équipement
- Interprétation des résultats
- Alignement de plusieurs éléments mécaniques dans le respect des procédures (à vue, règle, jeu de cales.../comparateur/système laser)
- Concentricité
- Coaxialité
- Parallélisme

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



8 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Réaliser des Opérations de lubrification dans les Règles de l'Art

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

MT4

OBJECTIFS

Mettre en œuvre les techniques de lubrification en toute sécurité et selon les règles et procédures préconisées.

- Recenser les informations nécessaires à l'opération de lubrification
- Décoder des documents
- Interpréter des résultats de mesure
- Réaliser des opérations de repérage de graissage
- Procéder aux tests de bon fonctionnement
- Remplacer la charge d'huile (ou clarification ou purification d'huile)
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Le rôle des lubrifiants : la réduction du frottement / protection contre l'usure (mécanique / corrosive) / étanchéité
- Les huiles et les graisses : caractéristiques principales
- Les critères de choix du lubrifiant en fonction de l'application (roulements/chaines/ réducteurs ...)
- Les précautions à prendre lors d'une intervention de lubrification

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Préparation d'une intervention : le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Transport et conditionnement des lubrifiants
- Opérations de graissage :
 - Graissage de roulement/chaines/réducteurs/palier lisse/hydraulique
 - Optimisation du plan de graissage (quantité de graisse, ...)
 - Recyclage et stockage des lubrifiants

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



8 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Réaliser la maintenance d'un ensemble mécanique avec Pivoterie (ROULEMENT ET PALIERS LISSES)

MT3

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MACHINES TOURNANTES

OBJECTIFS

Changer tout type de roulements et paliers lisses sur un ensemble mécanique tournant.

- Recenser les informations nécessaires à l'intervention
- Caractériser le guidage en rotation et les éléments le composant
- Différencier les roulements et leur utilisation
- Expertiser un roulement
- Monter tout type de pivoterie (roulements, coussinets, ...) avec les moyens associés
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- La comparaison des différents types de roulement et caractéristiques
- Les règles de conception : fixations, protection des roulements, joints d'étanchéité, durée de vie, ...
- La désignation des lubrifiants et leurs rôles : caractéristiques physiques et chimiques
- Les techniques de lubrification et limites d'utilisation
- Les différents moyens de mesure de la cage du roulement

Pratique (mises en situation professionnelle)

- Choix et préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Ordre d'intervention
- Démontage de roulements/coussinets
- Interprétation des signes extérieurs de défaillance
- Expertise de l'état du roulement : type d'usure, ...
- Vérification de la géométrie des portées de roulement
- Montage de roulements coniques ou manchon de serrage, ...
- Respect du montage (contrôle de portées)
- Choix du roulement et du mode de lubrification

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir des connaissances en mécanique industriel.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



28 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



MONTEUR – LEVAGEUR

CQPM OPERATEUR DE LEVAGE ET MANUTENTION COMPLEXE EN MILIEU INDUSTRIEL..... 41



Nous disposons de maquettes
d'entrainement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



CQPM Opérateur de Levage et Manutention complexe en milieu industriel

QUALIFICATION MQ 2009 0280

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE MONTEUR LEVAGEUR



CQPMML

OBJECTIFS

- Décharger / charger un camion en toute sécurité dans le respect des procédures en vigueur sur les sites
- Implanter des moyens de levage et de manutention en suivant un plan/une procédure
- Effectuer des mesures ou des contrôles afin de positionner les équipements de levage/manutention
- Préparer une intervention de montage levage dans le respect des règles de sécurité selon une procédure établie
- Mettre en place des moyens de montage selon un mode opératoire ou un plan
- Rendre compte de ses activités à l'écrit comme à l'oral en adoptant la posture professionnelle adaptée, dans le cadre de ses activités de montage et de levage
- Manipuler et mettre en œuvre les moyens de levage dans le cadre d'une intervention en suivant les procédures en vigueur

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Accueil des stagiaires
- Présentation des objectifs de la formation

Evaluation des prérequis

- Evaluation des stagiaires afin d'adapter le contenu aux attentes spécifiques des stagiaires

Les différentes Modules :

- **ML01** Appréhender l'environnement et la réglementation associée liée aux activités de déchargement/chargement de camion
- **ML02** Lire et décoder des plans afin d'assurer la faisabilité des opérations de montage et de levage
- **ML03** Mettre en œuvre des appareils de métrologie afin d'implanter des équipements de montage et de levage
- **ML04** Préparer son intervention en toute sécurité dans un environnement spécifique et effectuer son suivi (ML04)
- **ML05** Réaliser des opérations de montage selon un mode opératoire ou plans d'ensemble
- **ML06** Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral sur ses activités en adoptant une posture professionnelle adaptée
- **ML07** Mettre en œuvre différents moyens de levage

Evaluation des acquis de formation

- Test d'évaluation de connaissances
- Evaluation sur mise en situation professionnelle

Informations concernant la certification professionnelle :

 [RNCP35988](https://www.rncp.fr/formation/35988)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir les habilitations requises pour l'exercice du métier de monteur levageur : CACES R484 – R489 cat.3 – H0B0 – travaux en hauteur – Echafaudage

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



329 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

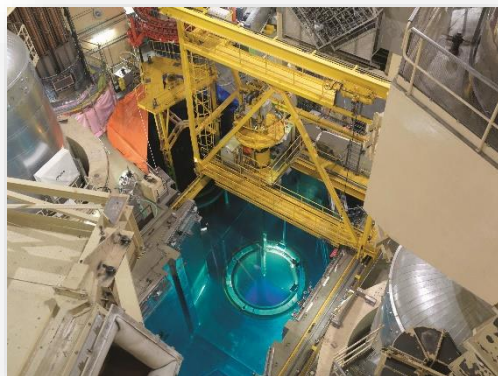
Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



OUVERTURE / FERMETURE CUVES

INTERVENANT EN OUVERTURE / FERMETURE DE CUVES DE REACTEURS NUCLEAIRES	43
INTERVENANT EN INSPECTIONS TELEVISUELLES	44



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

CQPM Technicien d'intervention sur sites nucléaires sur des activités OFC

QUALIFICATION 2007 07 69 0263

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE O/F CUVE



CQPMOFC

OBJECTIFS

Déposer un couvercle de réacteur nucléaire pendant un arrêt de tranche afin d'assurer le remplacement du combustible et réaliser les opérations associées de maintenance en mécanique

- Déterminer les activités de maintenance en lien avec le métier d'intervenant en Ouverture / Fermeture de Cuves de réacteurs nucléaires
- Réaliser l'ouverture et la fermeture d'un tampon matériel en fonction des spécificités de chaque palier (900/1300/1450 MW) dans le respect des règles de sûreté et de sécurité
- Déposer et poser la tape de transfert BK/BR dans le respect de la procédure et des règles de sûreté, sécurité et radioprotection
- Déposer, expertiser et poser les manchettes niveau cuve en fonction des types de paliers
- Déposer et poser des colonnes de guidage
- Manutentionner la gaine de Refroidissement Réacteur en Marche lors de sa dépose et repose
- Manutentionner la protection lourde plan de joint, les EIS et EII lors des phases de dépose et de pose de ces différents éléments
- Effectuer la manutention de la Machine de serrage des goujons (MSDG) dans les conditions de sécurité requises lors des différentes phases de dépose et de repose
- Préparer et utiliser le matériel de Maintenance Taraudage Cuve en fonction du type de palier
- Manutentionner la dalle anti-missile (DAM) sur tout palier
- Manutentionner les batardeaux afin de remplacer les joints dynamique et statique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de formation

Evaluation des prérequis

Théorie :

- Les principes généraux du risque nucléaire et des travaux à réaliser et enjeux associés selon les phases d'activités sensibles et tâches critiques associées
- Les différentes opérations de dépose et pose d'éléments de la cuve du réacteur et expertises associées
- Le matériel et outillage utilisé lors des différentes phases sensible d'OFC
- Les différents types d'étanchéité et rôles associées

Pratique :

- Préparation des différentes interventions OFC en prenant en compte le DSI et la chronologie des phases associées : phase d'ouverture, phase de maintenance, phases de fermeture
- Repérage et stockage des éléments/pièces de la cuve du réacteur
- Manutention des différents éléments de la cuve du réacteur
- Maintenance d'éléments de la cuve du réacteur : pose/ dépose et expertise
- Repli de chantier : rangement, gestion et tri des déchets

Evaluations

- Tests théoriques
- Tests pratiques : évaluations sur mises en situation professionnelle
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base (savoir lire, écrire, compter)

Des compétences en mécanique seraient en plus.

Formations réglementaires :

SCN1 / RP1 / CSQ / H0B0 / CACES 484 cat.1

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



308 Heures

à définir selon besoin



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école (sur 12 mois de formation)

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur



Sur devis

Intervenant en inspections télévisuelles

QUALIFICATION 2007 07 69 0263

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE O/F CUVE

ITV

OBJECTIFS

Réaliser des inspections télévisuelles sur des activités de maintenance d'ouverture fermeture cuve, en bâtiment réacteur et bâtiment combustible, lors des opérations associées au remplacement de combustible

- Appréhender l'environnement professionnel spécifique lié aux activités ITV
- Appréhender l'environnement professionnel spécifique lié aux activités OFC
- Réaliser un assemblage boulonné conforme en environnement nucléaire et en contrôler la conformité
- Mettre en œuvre des appareils de métrologie dans le cadre d'une activité de maintenance sur sites nucléaires
- Réaliser les opérations d'inspections télévisuelles sur des activités d'ouverture et fermeture de cuve
- Réaliser les opérations d'inspections télévisuelles sur des activités d'inter cuve Bâtiment Réacteur
- Réaliser les opérations d'inspections télévisuelles sur des activités d'inter cuve Bâtiment Combustible Manutentionner la dalle anti-missile (DAM) sur tout palier
- Utiliser des documents de réalisation de travaux dématérialisés
- Sensibiliser les intervenants ITV sur leur responsabilité dans le maintien de la sûreté

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de formation

Evaluation des prérequis

- Formations Réglementaires (nécessaires à l'exercice du métier)
- SCN1 / CSQ / H0B0 / ARI / TEV / RP1 / HARNAIS / TRAVAIL EN HAUTEUR / CACES PONT R484 cat.1 / CHEF DE MANŒUVRE ET ELINGAGE / ECHAF
- Théorie :
- Rôles et fonctions d'un DRT
- Enjeux et le rôle de l'inspection télévisuelle : objectifs et enjeux associés pour chaque activité
- Les activités d'inspection télévisuelle, environnement et matériels associés
- Identification du besoin en matériel et implantation dans son environnement
- Pratique :
- Préparation des différentes interventions ITV en prenant en compte le DRT
- Localisation et installation de son poste de travail dans un environnement spécifique
- Pilotage du matériel ITV
- Mise en œuvre des activités ITV : pilotage des différents équipement, maîtrise du logiciel d'acquisition, détection et relevé d'indications, identification des éléments observés, mise en évidence des indications (optimisation de l'image, ...), respect du cheminement de l'intervention, ...)
- Repli d'intervention : retrait, décontamination, colisage, imperdabilité, gestion et tri des déchets
- Evaluations
- Tests théoriques
- Tests pratiques : évaluations sur mises en situation professionnelle (avec grille critériée)
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base (savoir lire, écrire, compter)
Des compétences en mécanique seraient en plus.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures (dont 140h de formations réglementaires), selon profil



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école (sur 12 mois de formation)

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert



Sur devis

PREPARATEUR

METHODES

PREPARATEUR METHODES OPERATIONNEL EN NUCLEAIRE	46
ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL ET REGLEMENTATION DU PREPARATEUR METHODES	47
S'APPROPRIER UN CAHIER DES CHARGES POUR LA CONCEPTION D'UN DRT	48
EXPLOITER DES PLANS POUR UNE INTERVENTION DE MAINTENANCE	49
DEFINIR LES METHODES D'INTERVENTION DANS UN DRT	50
PHASER DES INTERVENTIONS DANS LE RESPECT DES CONTRAINTES DES CO-ACTIVITES	51
APPLIQUER UN SYSTEME QUALITE DANS LE CADRE DE SES ACTIVITES	52
REALISER UN DIAGNOSTIC SUITE UN ALEA OU UNE DEMANDE DE MODIFICATION	53
METTRE EN PLACE UN PLAN D'ACTION SUITE A IDENTIFICATION D'UN ALEA	54
GERER LES ACTIVITES DES SOUS-TRAITANTS ET CO-TRAITANTS	55



Nous disposons de maquettes
d'entrainement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



Préparateur Méthodes Opérationnel en Nucléaire

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE PREPARATEUR METHODES

PMO

OBJECTIFS

Concevoir un Dossier de Réalisation de Travaux (DRT) dans le respect des exigences réglementaires et effectuer un suivi du dossier tout au long du chantier.

- Mettre en œuvre une méthodologie de réalisation de travaux en concertation avec le chef de chantier et/ou le chargé d'affaire
- Concevoir un DRT dans le respect du circuit de validation client et le système qualité de l'entreprise et du client
- Mettre en œuvre un système qualité dans son périmètre d'action
- Contrôler un DRT et y apporter des modifications
- Mettre en œuvre un plan d'action tout domaine confondu
- Gérer les activités en sous-traitance ou co-traitance
- Rédiger un rapport de fin d'intervention et rendre compte de ses activités
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation et évaluation des prérequis

Formations Habilitantes

- SCN1 / RP1 / CSQ / H0B0

Théorie :

- L'environnement réglementaire, technique, organisationnel
- Les principes généraux du risque nucléaire et des travaux à réaliser et enjeux associés
- Les contraintes technico-économiques liées à la réalisation de travaux
- Les solutions compatibles avec les procédés retenus, normes, réglementation
- Les non-conformités d'une intervention, en rendre compte et y remédier en collaboration avec le responsable de chantier

Pratique :

- Evaluation des impacts sûreté lors d'une intervention sur un organe
- Utiliser les documents contractuels
- Choix et spécificité des procédés et des moyens de réalisation selon le type d'intervention
- Proposition de solutions valides d'un point de vue économique et/ou environnemental
- Rédaction de la documentation spécifique à l'activité
- Application du système qualité fournisseur et client
- Participation à l'élaboration d'un plan d'action
- Elaboration d'un programme d'inspection des sous-traitants

Evaluations

- Tests théoriques et études de cas pratique



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnelle industriels, CQPM, ...) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Environnement professionnel et Réglementation du Préparateur Méthodes Opérationnel

PMO-M1

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Intégrer les aspects réglementaires, techniques, organisationnels et humains dans l'exercice du métier.

- Identifier les codes et réglementation en vigueur en CNPE
- Se repérer dans son environnement professionnel
- Maîtriser la terminologie métier
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Fonction du métier de PMO
- Fonctionnement d'une centrale nucléaire
- L'environnement d'une intervention en CNPE

Pratique :

- Repérage sur un plan/dans une CNPE
- Recherche d'informations dans des documentations techniques, en local ou à distance
- Utilisation la terminologie métier

Evaluations

- QCM
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnelle industriels, CQPM, ...) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



28 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

S'approprier un cahier des charges afin d'identifier les exigences pour la conception d'un DRT

PMO-M2

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Décoder un cahier des charges afin de déterminer les données nécessaires à la conception d'un DRT.

- Identifier les exigences
- Identifier les contraintes
- Définir les objectifs de la demande
- Contextualiser une demande d'intervention
- Répertoire l'ensemble des besoins et des caractéristiques de l'intervention
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Identifier les exigences techniques contractuelles et réglementaires à la réalisation de travaux
- Identifier les données réglementaires et spécifiques à prendre en compte pour la réalisation du DRT
- Identifier les documents nécessaires en réponse au cahier des charges, aux exigences clients et à la réglementation

Pratique :

- Lire et décoder le cahier des charges et l'offre technico-commerciale
- Extraire les données nécessaires
- Repérer les codes et niveaux associés en fonction de la localisation des travaux
- Etude de cas

Evaluations

- Etude de cas pratique
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant validé une certification professionnelle de niveau 5 dans le secteur de l'industrie (BTS industriels, Titre professionnel industriels, CQPM, ...) ou justifier d'une expérience professionnelle dans le secteur industriel équivalente.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Exploiter des plans pour une intervention de maintenance

PMO-M3

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Interpréter et exploiter les plans afin de vérifier la faisabilité (et/ou la portabilité) des travaux de maintenance/de modification/de construction.

- Décoder des plans (mécaniques et isométriques)
- Appréhender les distances et les cotes
- Identifier les outils de mesure
- Vérifier les plans et la situation réelle (lien entre le plan et le réel)
- Identifier les informations manquantes nécessaires à une intervention
- Déterminer une mesure (métrologie)
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

**Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.**

Théorie :

- Décoder des plans mécaniques et isométriques
- Comprendre et interpréter des plans mécaniques et isométriques

Pratique :

- Exercices sur plan
- Utiliser les outils de mesure
- Relever des cotes (sur chantier école)
- Effectuer des relevés dimensionnels sur Skid chantier école

Evaluations

- Etude de cas pratique
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier. Grille d'évaluations

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Définir les méthodes d'intervention dans un DRT

PMO-M5

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Mettre en œuvre une méthodologie de réalisation de travaux en concertation avec le chef de chantier et/ou le chargé d'affaire.

- Déterminer le type d'intervention et les exigences particulières associées
- Identifier les documents nécessaires à la composition du DRT
- Analyser les conditions de réalisation de travaux
- Collecter les données d'entrée nécessaires à l'élaboration du DRT
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

**Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.**

Théorie :

- Lister les documents nécessaires à la composition du DRT
- Identifier les exigences techniques contractuelles et réglementaires à la réalisation de travaux (soudage, maintenance mécanique, ...)

Pratique :

- Répertoire les documents contractuels
- Organiser le recensement des documents dans le respect des consignes
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Utiliser et maîtriser les logiciels et applicatifs en vigueur dans l'entreprise et dans le champ de son intervention

Evaluations

- Etude de cas pratique
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



56 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Phaser des interventions dans le respect des contraintes des co-activités

PMO-M6

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Proposer un phasage des opérations dans le respect du cahier des charges et en tenant compte des contraintes technico-économiques et environnementales.

- Identifier les documents techniques nécessaires à la réalisation d'une intervention
- Intégrer les exigences techniques et contractuelles dans le phasage des interventions
- Définir les moyens humains, documentaires, matériels et logistiques
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

**Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.**

Théorie :

- Les contraintes technico-économiques liées à la réalisation de travaux
- La recherche de solutions compatibles avec les procédés retenus
- L'identification du matériel nécessaire à la réalisation des travaux

Pratique :

- Choix et spécificité des procédés et des moyens de réalisation selon le type d'intervention
- Affectation des intervenants en fonction des autorisations/ habilitations requises pour la réalisation des opérations de maintenance
- Vérification de la disponibilité des moyens (matériel, matière, consommables...)
- Proposition des solutions valides d'un point de vue économique et/ou environnemental

Evaluations

- Etude de cas pratique
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Appliquer un système qualité dans le cadre de ses activités

PMO-M8

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Mettre en œuvre un système qualité (entreprise / client) dans son périmètre d'action (suivi contrôle / sous-traitant)

- Déterminer le rôle et fonctionnement d'un système qualité
- Identifier les objectifs d'un plan d'action
- Identifier les règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales dans son périmètre d'intervention
- Appliquer les règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales dans son périmètre d'intervention
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

**Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.**

Théorie :

- La qualité / le système qualité / l'assurance qualité
- Le concept de sûreté
- Le système qualité du fournisseur / client

Pratique :

- Application du système qualité fournisseur et client dans le périmètre de son champ d'intervention en collaboration avec le responsable de chantier
- Application des règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales

Evaluations

- Etude de cas pratique
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Réaliser un diagnostic suite un aléa ou une demande de modification

PMO-M9

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Contrôler le DRT et y apporter des mordanctions, le cas échéant

- Identifier les aléas ou non-conformités
- Vérifier le déroulé des opérations et justifier son choix
- Appliquer les règles et procédures de sécurité, de sûreté et environnementales dans son périmètre d'intervention
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sureté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu.

Théorie :

- Définition d'une non-conformité / un aléa
- Identification des non-conformités dans le cadre d'une intervention, en rendre compte et y remédier en collaboration avec le responsable de chantier
- Identification, le cas échéant, des facteurs influents sur les aléas de réalisation de travaux et proposer des actions préventives

Pratique :

- Réalisation d'une vérification documentaire
- Justification d'un choix technique
- Etude de cas / Jeux de rôle

Evaluations

- Etude de cas pratique
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



28 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Mettre en place un plan d'action suite à l'identification d'un aléa

PMO-M10

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

OBJECTIFS

Définir et mettre en place un plan d'actions curatives, correctives et préventives suite à l'identification d'une situation problème

- Définir le rôle et la fonction d'un plan d'action
- Mettre en place un plan d'action suite à un aléa ou écart
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Avoir le sens de l'organisation
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation

Théorie :

- Les outils permettant une analyse des causes
- Les différentes situations problèmes donnant lieu à un plan d'action
- La fonction d'un plan d'action

Pratique :

- Participation à l'élaboration d'un plan d'action
- Suivi de la mise en œuvre d'actions correctives dans le périmètre de son champ d'intervention
- Utilisation de l'outil de gestion documentaire des aléas/écarts (client / fournisseur)
- Etude de cas

Evaluations

- Etude de cas
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



28 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis

Gérer les activités des sous-traitants et co-traitants

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CULTURE NUCLEAIRE

PMO-M11

OBJECTIFS

Gérer les activités en sous-traitance ou co-traitance

- Identifier les activités de sous-traitance et co-traitance et les responsabilités associées
- Identifier les documents associés aux activités de sous-traitance et co-traitance
- Définir un programme de supervision de la sous-traitance et co-traitance
- Expliquer une procédure/un mode opératoire
- Produire les documents associés aux activités en sous-traitance et co-traitance
- Respecter les consignes et les règles de sécurité, de sûreté et environnementales
- Organiser efficacement son travail
- Être autonome et rigoureux dans l'ensemble de ses activités
- Rendre compte de ses activités

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation des objectifs de la formation.
Recensement des attentes des stagiaires afin d'adapter le contenu

Théorie :

- Les notions de sous-traitance et co-traitance
- La notion de supervision
- La notion d'évaluation (qui/quoi/comment) et critères associés

Pratique :

- La communication dans un environnement spécifique et le bon comportement associé, face aux différents interlocuteurs
- Accompagnement de la mise en œuvre des procédures sur le chantier
- Elaboration d'un programme d'inspection des sous-traitants
- Suivi des prestataires
- Etude de cas

Evaluation

- Etude de cas
- Evaluation à chaud de la formation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public ayant des connaissances en tuyauterie / soudage / chaudronnerie avec expérience professionnelle.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



14 Heures
(à redéfinir selon besoin)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance entre théorie et ateliers pratiques sur chantier.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Formateur Métier expert de leur domaine



Sur devis



ROBINETTERIE

CQPM « MECANICIEN DE MAINTENANCE EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE »	57
CONTROLLER UN EQUIPEMENT.....	58
DIAGNOSTIQUER UNE PANNE SUR UN SERVOMOTEUR ELECTRIQUE	59
DIAGNOSTIQUER UNE PANNE SUR UN SERVOMOTEUR ELECTRIQUE ET UN POSITIONNEUR PNEUMATIQUE.....	60
DIAGNOSTIQUER UNE PANNE SUR TOUT TYPE D'EQUIPEMENT	61
DIAGNOSTIQUER UNE PANNE SUR DES VANNES PNEUMATIQUES	62
ANALYSER UN DYSFONCTIONNEMENT SUR UN EQUIPEMENT	63
APPREHENDER L'ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL DU MECANICIEN EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE SUR SITES NUCLEAIRES.....	64
INTERPRETER DES PLANS ET DES SCHEMAS MECANIQUES DANS LE CADRE D'ACTIVITES DE MAINTENANCE DE ROBINETS INDUSTRIELS	65
EFFECTUER LES REGLAGES D'UN ROBINET SELON LES PRESCRIPTIONS CLIENT	66
REEMPLACER UN ELEMENT DE ROBINETTERIE	67
DEMONTER DIFFERENTS ROBINETS ET VANNES	68
TECHNIQUES DE REALISATION D'EPREUVE INTER-ENCEINTE	69



Nous disposons de maquettes
d'entrainement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

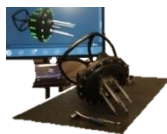


CQPM « Mécanicien de Maintenance en Robinetterie Industrielle »

QUALIFICATION MQ 1996 0145

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE



CQPMROB

OBJECTIFS

- Réaliser des opérations de maintenance préventive et corrective sur tout type de robinets et vannes
- Identifier les organes de robinetterie présents sur les installations industrielles, leur rôle, leur fonctionnement et leurs défaillances potentielles, les modes opératoires et les risques liés à l'intervention et les procédures internes à l'entreprise (métier et sécurité)
- Définir la métrologie et les moyens de mise en œuvre associés
- Maîtriser le vocabulaire technique
- Identifier les phénomènes de dégradation du matériel
- Formuler des hypothèses de dysfonctionnement
- Proposer des mesures et actions en fonction des différentes contraintes (nettoyage, remplacement de pièces)
- Définir les gammes ou modes opératoires afin de tester les fonctionnalités initialement défaillantes
- Mettre en œuvre les dispositions et les méthodes de travail adéquates lors d'une intervention (en particulier celles qui relèvent du champ de la sûreté, de la sécurité et de la qualité)
- Mettre en œuvre la méthode de diagnostic en s'appuyant sur des éléments factuels ou explications rationnelles et gammes d'expertise
- Expertiser puis remettre en état des organes de robinetterie
- Reporter efficacement sur le déroulement de l'intervention, à l'écrit comme à l'oral
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Les différents types de robinets/ vannes, les fonctions associées et les nomenclatures
- Les typologies d'étanchéité et entretiens associés
- Les enjeux et risques SSRE en lien avec une intervention de robinetterie industrielle
- Les méthodes et moyens de mesures et les moyens de contrôles appropriés
- Lecture et décodage d'un plan mécanique/ schéma mécanique
- Les méthodologies de diagnostic de panne et méthodes de maintenance : gammes d'expertise, éléments factuels

Pratique

- Préparation d'une intervention de maintenance dans le cadre des activités en robinetterie industrielle
- Méthodologie et interprétation des mesures
- Démontage, expertise et remontage d'une étanchéité dynamique et statique
- Lecture et interprétation des plans et schémas mécaniques
- Mise en adéquation du type d'intervention et des éléments d'un plan/schéma mécanique
- Diagnostic d'un dysfonctionnement et formulation des hypothèses de défaillance
- Identification et inventaire des composants liés à la non-réalisation de la fonction et susceptibles d'être défaillants
- Remise en état d'un élément défaillant
- Démontage et remontage d'un élément de robinetterie à partir d'un mode opératoire
- Appropriation des documents techniques

Evaluations

- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle (grille critériée)

OPTION : Formations liées à l'environnement de travail :

- SCN1 / RP1 / CSQ / H0B0, assemblages boulonnés...

Informations concernant la certification professionnelle :

➔ [RNCP37165](#)



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont suivi une formation diplômante de niveau V à niveau III dans le domaine de la mécanique ou de l'électromécanique.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures (*hors option*)

(* durée indicative à adapter suivant prérequis)



Dans notre Centre à Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique
Entreprise et chantier école.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Contrôler un équipement

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBCONTR

OBJECTIFS

Contrôler des ensembles mécaniques par rapport à une conformité fonctionnelle

- Définir la métrologie et les moyens de mise en œuvre associés
- Identifier un appareil de mesure en fonction du contrôle à effectuer
- Effectuer des mesures selon un mode opératoire
- Respecter les procédures constructeur/fournisseur/entreprise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Rendre compte de l'activité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- **Identifier les méthodes et moyens de mesures**

Les moyens de mesure : pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètres d'extérieur et d'intérieur, comparateur, etc...

Les conditions pour une bonne mesure

(température/propreté/huile/choix du mm/étalonnage/respect des règles et instructions)

Les méthodes de mesurage : calibres/mesures directes/mesures par comparaison (avantages et inconvénients)

Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure

- **Déterminer les moyens de contrôles appropriés**

Le contrôle direct, par comparaison, le contrôle de la rugosité ...

Le contrôle dimensionnel/géométrique/la cotation fonctionnelle...

Mises en situation professionnelle

- **Mesurer une cote, une chaîne de cotes, un jeu selon une gamme d'intervention**

Le choix et la préparation du matériel de métrologie et procédures en fonction du type d'intervention

La prise de cote aux comparateurs/alésomètre /palmer/pied de profondeur/pied à coulisse/jauge micro intérieur

- **Contrôler la concentricité et flèche des différents diamètres aux comparateurs**

- **Interpréter des mesures**

Les dimensions et tolérances

Les ajustements normalisés, les tolérances géométriques

Les états de surface et rugosité

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Diagnostiquer une panne sur un servomoteur électrique

ROBDIAGSERVO

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Contrôler le bon fonctionnement d'un servomoteur électrique

- Identifier les phénomènes de dégradation du matériel
- Formuler des hypothèses de dysfonctionnement
- Définir les conséquences éventuelles d'un dysfonctionnement
- Formuler des propositions d'actions correctives (rodage, usinage, remplacement de pièce)
- Proposer des mesures et actions en fonction des différentes contraintes (nettoyage, remplacement de pièces)
- Repérer un défaut sur un élément constituant un servomoteur et être capable de déterminer l'origine et la ou les causes de l'origine du défaut
- Détecter une ou plusieurs anomalies et en déterminer la ou les causes
- Mettre en application la ou les solutions apportées
- Utiliser les PDR mentionnées dans le dossier d'intervention
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les moyens ou outils de mesure et de contrôle
- Identifier les méthodologies de diagnostic de panne et méthodes de maintenance
- Maîtriser le vocabulaire technique

Mises en situation professionnelle

- Identifier un dysfonctionnement
Essai de fonctionnement robinet/ contrôle des surfaces d'appui
- Repérer la cause racine et revenir à une situation normale de fonctionnement
- Identifier et répertorier les composants liés à la non réalisation de la fonction et susceptibles d'être défectueux
- Hiérarchiser les hypothèses et définir les mesures et contrôles
- Réaliser les mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses
- Utiliser les outils appropriés
- Contrôler et veiller à l'intégrité des pièces calibres/mesures directes /mesures par comparaison (avantages et inconvénients)
Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure
- Renseigner les documents techniques
- Replier le chantier

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Diagnostiquer une panne sur un servomoteur électrique et un positionneur pneumatique

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Contrôler le bon fonctionnement d'un servomoteur électrique

- Identifier les phénomènes de dégradation du matériel
- Formuler des hypothèses de dysfonctionnement
- Définir les conséquences éventuelles d'un dysfonctionnement
- Formuler des propositions d'actions correctives (rodage, usinage, remplacement de pièce)
- Proposer des mesures et actions en fonction des différentes contraintes (nettoyage, remplacement de pièces)
- Repérer un défaut sur un élément constituant un servomoteur et être capable de déterminer l'origine et la ou les causes de l'origine du défaut
- Détecter une ou plusieurs anomalies et en déterminer la ou les causes
- Mettre en application la ou les solutions apportées
- Utiliser les PDR mentionnées dans le dossier d'intervention
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sureté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les moyens ou outils de mesure et de contrôle
- Identifier les méthodologies de diagnostic de panne et méthodes de maintenance
- Maîtriser le vocabulaire technique

Mises en situation professionnelle

- Identifier un dysfonctionnement
Essai de fonctionnement robinet/ contrôle des surfaces d'appui
- Repérer la cause racine et revenir à une situation normale de fonctionnement
- Identifier et répertorier les composants liés à la non réalisation de la fonction et susceptibles d'être défectueux
- Hiérarchiser les hypothèses et définir les mesures et contrôles
- Réaliser les mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses
- Utiliser les outils appropriés
- Contrôler et veiller à l'intégrité des pièces calibres/mesures directes /mesures par comparaison (avantages et inconvénients)
Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure
- Renseigner les documents techniques
- Replier le chantier

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle

ROBDIAGSERVOPNEU



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Diagnostiquer une panne sur tout type d'équipement

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBDIAGPANNE

OBJECTIFS

Contrôler le bon fonctionnement d'une vanne de régulation

- Identifier les phénomènes de dégradation du matériel (frottement, corrosion, érosion)
- Formuler des hypothèses de dysfonctionnement
- Définir les conséquences éventuelles d'un dysfonctionnement
- Formuler des propositions d'actions correctives (rodage, usinage, remplacement de pièce)
- Formuler des propositions de mesures et actions en fonction des différentes contraintes (nettoyage, remplacement de pièces)
- Prendre en compte le mode opératoire (frottement, corrosion, érosion)
- Mettre en œuvre des actions correctives (rodage, usinage, remplacement de la pièce)
- Relever les écarts dans le rapport d'expertise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les moyens ou outils de mesure et de contrôle
- Identifier les méthodologies de diagnostic de panne et méthodes de maintenance
- Maîtriser le vocabulaire technique

Mises en situation professionnelle

- Identifier un dysfonctionnement
Essai de fonctionnement robinet/ contrôle des surfaces d'appui
- Repérer la cause racine et revenir à une situation normale de fonctionnement
- Identifier et répertorier les composants liés à la non réalisation de la fonction et susceptibles d'être défaillants
- Hiérarchiser les hypothèses et définir les mesures et contrôles
- Réaliser les mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses
- Utiliser les outils appropriés
- Contrôler et veiller à l'intégrité des pièces calibres/mesures directes /mesures par comparaison (avantages et inconvénients)
Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure
- Renseigner les documents techniques
- Replier le chantier

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Diagnostiquer une panne sur des vannes pneumatiques

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBDIAGVAN

OBJECTIFS

Contrôler le bon fonctionnement d'une vanne de régulation

- Identifier les phénomènes de dégradation du matériel (frottement, corrosion, érosion)
- Formuler des hypothèses de dysfonctionnement
- Définir les conséquences éventuelles d'un dysfonctionnement
- Formuler des propositions d'actions correctives (rodage, usinage, remplacement de pièce)
- Formuler des propositions de mesures et actions en fonction des différentes contraintes (nettoyage, remplacement de pièces)
- Prendre en compte le mode opératoire (frottement, corrosion, érosion)
- Mettre en œuvre des actions correctives (rodage, usinage, remplacement de la pièce)
- Relever les écarts dans le rapport d'expertise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les moyens ou outils de mesure et de contrôle
- Identifier les méthodologies de diagnostic de panne et méthodes de maintenance
- Maîtriser le vocabulaire technique

Mises en situation professionnelle

- Identifier un dysfonctionnement
Essai de fonctionnement robinet/ contrôle des surfaces d'appui
- Repérer la cause racine et revenir à une situation normale de fonctionnement
- Identifier et répertorier les composants liés à la non réalisation de la fonction et susceptibles d'être défectueux
- Hiérarchiser les hypothèses et définir les mesures et contrôles
- Réaliser les mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses
- Utiliser les outils appropriés
- Contrôler et veiller à l'intégrité des pièces calibres/mesures directes /mesures par comparaison (avantages et inconvénients)
Les tolérances et le choix de l'appareil de mesure
- Renseigner les documents techniques
- Replier le chantier

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Analyser un dysfonctionnement sur un équipement

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBDYSEQUI

OBJECTIFS

Effectuer la visite complète d'un robinet pour diagnostiquer un dysfonctionnement

- Identifier les phénomènes de dégradation du matériel
- Formuler des hypothèses de dysfonctionnement
- Définir les conséquences éventuelles d'un dysfonctionnement
- Proposer des mesures et actions en fonction des différentes contraintes (nettoyage, remplacement de pièces)
- Vérifier la disponibilité des documents nécessaires avant de démarrer l'analyse
- Prendre en compte la situation initiale à partir des données techniques et éléments factuels relevés
- Mettre en œuvre la méthode de diagnostic en s'appuyant sur des éléments factuels ou explications rationnelles et gammes d'expertise
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- **Identifier les méthodes et les documents associés**
Méthodologies de diagnostic de panne et méthodes de maintenance: gammes d'expertise, éléments factuels.
Caractéristiques d'une panne: robinet ne termine pas sa fin de course...
- **Emettre des hypothèses et justifier**
Vocabulaire technique
Les moyens et outils de mesure ou de contrôle
- **Identifier les différents interlocuteurs de l'intervention**

Mises en situation professionnelle

- **Identifier un dysfonctionnement**
Essai de fonctionnement robinet/ contrôle des surfaces d'appui
- **Repérer la cause racine et revenir à une situation normale de fonctionnement**
- **Identifier et répertorier les composants liés à la non réalisation de la fonction et susceptibles d'être défectueux**
- **Hiérarchiser les hypothèses et définir les mesures et contrôles**
- **Réaliser les mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses**
- **Utiliser les outils appropriés**
- **Contrôler et veiller à l'intégrité des pièces**
- **Renseigner les documents techniques**
- **Replier le chantier**

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Appréhender l'environnement professionnel du mécanicien en robinetterie industrielle sur sites nucléaires

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBENVNUC

OBJECTIFS

Acquérir les notions de base nécessaires aux interventions de maintenance sur des installations de robinetterie industrielle

- Identifier les robinets industriels et les modes opératoires
- Identifier les risques liés à l'intervention et les procédures internes à l'entreprise (métier et sécurité)
- Mettre en œuvre les dispositions et les méthodes de travail adéquates lors d'une intervention
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- **Réalisation d'un positionnement**

Théorie

- **Différencier les robinets**
Définition et dénomination courante
Les familles de robinet : robinet vanne/à pointeau/à piston/à soupape...
L'identification des robinets sur CNPE : RIN
- **Caractériser un robinet**
Cinématique d'un robinet
Pression/débit/température/cavitation...
Viscosité des fluides
Notions de perte de charge
- **Identifier les enjeux et risques SSRE en lien avec une intervention de robinetterie industrielle**

Mises en situation professionnelle

- **Préparer une intervention dans le cadre des activités en robinetterie industrielle**
Les outils / outillage associés à l'intervention
La prise en compte des documents liés à l'intervention : MODOP/ DSI...
- **Démonter expertiser et remonter une étanchéité dynamique** (un presse étoupe)/ Démonter un robinet et identifier les éléments
Le démontage et contrôles associés
Les règles de montage
La mise en place de tresses
- **Démonter expertiser et remonter une étanchéité statique** (joint C/C)
Le démontage et contrôles associés
Les règles de montage
La mise en place de joints
Optionnel : Démonstration sur BPDU de la réaction du joint (sensibilisation)
- **Replier le chantier**

Evaluation des acquis de formation

- **Evaluation des connaissances**
- **Evaluation de la mise en situation professionnelle**



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Interpréter des plans et des schémas mécaniques dans le cadre d'activités de maintenance de robinets industriels

ROBPLANSCH

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Etudier un sous ensemble mécanique à partir d'un plan

- Repérer et identifier les organes de robinetterie présents sur les installations industrielles à partir d'un schéma/ Identifier leur rôle et fonctionnement
- Identifier les modes opératoires
- Identifier les chaînes de cotes, les tolérances et ajustements.
- Lire un plan
- Définir le séquençage des différentes opérations à mener à partir du plan
- Utiliser les outils de mesure et de contrôle/ Vérifier les chaînes de cotes, tolérances et ajustements
- Utiliser les gammes et tout document nécessaire
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les éléments d'un plan mécanique
 - La nomenclature
 - Le cartouche
- Décoder un schéma mécanique
 - La symbolisation
 - Les différents éléments représentés sur un plan
 - L'identification des parties fixes et mobile

Mises en situation professionnelle

- Lire et interpréter un plan/schéma mécanique
 - Nomenclature
 - Cartouche
 - Symbolisation
- Mettre en adéquation le type d'intervention et les éléments d'un plan/schéma mécanique
 - A partir d'un plan, procéder au démontage d'un élément de robinetterie

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Effectuer les réglages d'un robinet selon les prescriptions client

ROBREGLROB

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Régler un robinet selon les prescriptions client

- Identifier les outils et documents nécessaires au réglage de l'intervention
- Lire les consignes des gammes ou modes opératoires
- Vérifier les fonctionnalités défectueuses
- Réaliser les contrôles après remontage (absence de fuite, échelle de fonctionnement, course) avec l'appareillage adéquat
- Utiliser un outillage adapté à chacune des phases opératoires
- Compléter les documents et assurer la traçabilité
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les outillages spécifiques (arrache moyeux, extracteur...)
- Maîtriser le vocabulaire technique
- Déterminer les spécifications techniques d'une installation de robinetterie
- Identifier les risques liés à l'intervention et les procédures internes à l'entreprise
- Identifier différents types de réglages

Mises en situation professionnelle

- Préparer une intervention en tenant compte de son environnement et dans le respect de la réglementation en vigueur sur le site
L'identification de l'intervention à réaliser, des étapes à suivre, des moyens à mobiliser et des conditions à respecter, des règles de sécurité et les conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures. Le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- Effectuer la requalification d'un robinet équipé d'un servomoteur électrique et pneumatique
- Identifier les outils de réglages et effectuer le réglage des cames
Les règles de montage
Vérifier la conformité du robinet

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Remplacer un élément de robinetterie

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

ROBREMPL

OBJECTIFS

Effectuer la réparation d'un élément de robinetterie en respectant les règles en vigueur

- Identifier la gamme de démontage-remontage ou mode opératoire
- Identifier le composant à réparer et les liens fonctionnels avec les autres sous-ensembles de l'installation
- Définir les gammes ou modes opératoires afin de tester les fonctionnalités initialement défectueuses
- Identifier les chaînes de cotes, tolérances et ajustements
- Adapter l'outillage à chaque phase opératoire
- Vérifier la conformité des relevés dimensionnels entre le démontage et remontage
- Effectuer les relevés dimensionnels et les mesures de jeux fonctionnels
- Utiliser les outils de contrôle adaptés
- Nettoyer les tiges et les portées de joint
- Changer les garnitures
- Vérifier les parties mécaniques
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sûreté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les outillages spécifiques (arrache moyeux, extracteur...)
- Maîtriser le vocabulaire technique
- Déterminer les spécifications techniques d'une installation de robinetterie et le lien fonctionnel
- Identifier les risques liés à l'intervention et les procédures internes à l'entreprise

Mises en situation professionnelle

- **Préparer une intervention en tenant compte de son environnement et dans le respect de la réglementation en vigueur sur le site** L'identification de l'intervention à réaliser. L'identification des étapes à suivre, des moyens à mobiliser et des conditions à respecter L'identification des règles de sécurité et les conditions de mise en œuvre du matériel, outils et procédures. Le choix et la préparation du matériel, outils et procédures en fonction du type d'intervention
- **Remplacer ou réparer un élément de robinetterie tiges, tresses, joint...**
Démonter et remonter à partir du mode opératoire
Remplacer les pièces d'usure
Remonter les pièces sans les détériorer

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



49 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Démonter différents robinets et vannes

ROBVANNES

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Opérer la visite interne d'un robinet vanne

- Identifier les outils nécessaires à l'intervention
- Maîtriser le vocabulaire technique/ Maintenance préventive
- Préparer son intervention
- Respecter la chronologie de démontage et remontage suivant le mode opératoire
- Prendre en compte les documents d'intervention
- Utiliser l'outillage adapté
- Lire les plans et Schémas
- Vérifier la démontabilité de la pièce
- Vérifier la conformité des pièces
- Réaliser le démontage des pièces
- Dégraisser et sabler les pièces d'enveloppe
- Réaliser un rodage
- Respecter les procédures et règles de sécurité et de sureté
- Ranger, gérer et trier les déchets
- Rendre compte de l'activité
- Adapter sa posture professionnelle à un environnement spécifique

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Positionnement des stagiaires

Théorie

- Identifier les différents robinets rencontrés dans son environnement professionnel et technologie associée : robinets de coupure, d'isolement ou Tout Ou Rien (TOR) manœuvrés de l'extérieur par une commande manuelle, (un actionneur pneumatique, hydraulique ou servomoteur électrique)
- Identifier les différents outils/ éléments adaptés à la situation de l'intervention

Mises en situation professionnelle

- Nommer les robinets industriels communément rencontrés dans son environnement professionnel et sur le chantier école
- Identifier un robinet à partir du RIN (Repère d'Identification Nationale)
- Identifier les différents éléments d'un robinet
- Démonter et remonter différents robinets à partir d'un mode opératoire (Remplacer les pièces d'usure Remonter les pièces sans les détériorer/ Démontage et contrôle : les règles de montage, relevés dimensionnels Expertise, manœuvrabilité /étanchéité/ Repli de chantier
- Réaliser un rodage

Evaluation des acquis de formation

- Evaluation des connaissances
- Evaluation de la mise en situation professionnelle



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Connaissances générales en mécanique ou justifier d'une expérience dans le domaine

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



35 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Techniques de réalisation d'épreuve inter-enceinte

ROBEIE

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

- Définir les enjeux de la réalisation d'épreuve inter-enceinte
- Identifier les différents types de traversées et maîtriser les méthodes associées
- Dérouler chronologiquement les phases de l'intervention
- Appliquer une procédure d'intervention
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Séquence Théorique

- Conditions de sûreté
- Critères d'intervention
- Principe et périodicité des tests traversés
- Présentation du matériel
- Méthode de test en eau
- Méthode de test en air
- Mode opératoire de réalisation

Séquence Pratique

- Mise en situation réelle d'intervention sur une traversée

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou de formation dans les domaines de la mécanique ou électromécanique

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



Dans notre Centre à Avoine (37)



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

CONTROLE NON DESTRUCTIF

AGENT DE CONTROLE QUALITE EN CND SUR SITES NUCLEAIRES.....	71
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – MODULE THEORIQUE	72
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – MODULE PRATIQUE – OPTION GAMMA	73
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – MODULE PRATIQUE – OPTION X.....	74
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – MODULE ACCELERATEUR	75
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – RENOUVELLEMENT ACCELERATEUR	76
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – RENOUVELLEMENT OPTION X.....	77
RADIOPROTECTION – PREPARATION A L’EXAMEN CAMARI – RENOUVELLEMENT OPTION GAMMA	78



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers

ALTRAD ENDEL

ZI les Buttes

37420 Avoine

ecoledesmetiers@altradendel.com

Agent de contrôle qualité en CND sur sites nucléaires

QUALIFICATION MQ 2000 0186

ACQCND

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE CND

OBJECTIFS

Réaliser des contrôles non destructifs sur des équipements industriels dans le respect des procédures et réglementations en vigueur, et assurer la traçabilité du contrôle dans le respect des règles de sécurité

- Définir le procédé de contrôle non-destructif et le matériel associé
- Mettre en œuvre les méthodes de contrôle non destructif (ressuage et examen visuel), en choisissant la méthode adéquate et dans les limites d'application
- Régler des appareils, réaliser et surveiller les essais
- Rédiger des rapports
- Identifier les règles de sécurité et de radioprotection et les appliquer
- Assurer la sécurité radiologique des opérations conduites
- Garantir sa propre protection et celle d'autrui

PROGRAMME

Théorie

- Préparation au CAMARI
- Propriétés physiques des rayonnements.
Radioprotection des travailleurs
Réglementation de la radioprotection

- Procédés et méthodes CND

Ressuage
Contrôle visuel direct/indirect

Pratique

- Rédaction de rapport

Informations concernant la certification professionnelle :

↳ [RNCP37268](#)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

- avoir validé un bac

- avoir suivi les formations réglementaires suivantes : SCN1, CSQ, RP1, H0B0, SST, Port du harnais, travail en hauteur, utilisation et vérification d'un échafaudage, ARI, TEV, utilisation d'extincteurs et manipulation

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



?? Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module théorique (option gamma et/ou x)

CAMARITHE

ECOLE DES METIERS

RADIOPROTECTION

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer à la certification CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler les appareils de Radiologie Industrielle)

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- **Rayonnements ionisants et effets biologiques**
La radioactivité
Les sources d'exposition pour l'homme La production des rayonnements ionisants Les interactions rayonnements matière Les effets biologiques des rayonnements
- **Radioprotection des travailleurs**
Protection contre l'exposition externe La détection des rayonnements
- **Règlementation**
Les principes de la radioprotection
La réglementation des travailleurs
La délimitation des zones
Surveillance des travailleurs
Rôle de la personne compétente en radioprotection

Travaux dirigés

- **Calculs de radioprotection**

Evaluation

- **Evaluation**

Informations concernant la certification professionnelle :



[irsn](https://www.irsn.fr/)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Débutants ou aides opérateurs en radiographie

Techniciens en contrôle

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures



BRIGNAIS (69)



6 à 8 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module pratique – option GAMMA

CAMARIY

ECOLE DES METIERS

RAIDOPROTECTION

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer à la certification CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler les Industrielle) (type appareils de gammagraphie)

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Règles de sécurité applicables aux appareils de gammagraphie
- Enceinte spécialisée
- Interventions hors enceinte
- Suivi dosimétrique
- Délimitation des zones
- Détection des rayonnements
- Situations accidentelles
- Transport des appareils de gammagraphie

Travaux pratiques et dirigés

- Calculs de radioprotection
- Manipulation d'un appareil de gammagraphie (ou d'un gammagraphe pédagogique), balisage d'un chantier
- Entretien oral type examen

Evaluation

- Test individuel (calculs et questions rédactionnelles) et correction croisée

Informations concernant la certification professionnelle :

 [irsn](https://www.irsn.fr)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Débutants ou aides opérateurs en radiographie

Techniciens en contrôle

Agents ayant suivi au préalable le stage CAMARI Théorique

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures



BRIGNAIS (69)



6 à 8 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module pratique – option X

CAMARIX

ECOLE DES METIERS

RADIOPROTECTION

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer à la certification CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler les appareils de Radiologie Industrielle) (type Générateur de rayons X)

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Règles de sécurité applicables aux appareils rayons X
- Enceinte spécialisée
- Interventions hors enceinte
- Suivi dosimétrique
- Délimitation des zones
- Détection des rayonnements
- Situations accidentelles

Travaux pratiques et dirigés

- Calculs de radioprotection
- Simulation d'utilisation d'un générateur de rayons X
- Entretien oral type examen

Evaluation

- Test individuel (calculs et questions rédactionnelles) et correction croisée

Informations concernant la certification professionnelle :



[irsn](https://www.irsn.fr)



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Débutants ou aides opérateurs en radiographie

Techniciens en contrôle

Agents ayant suivi au préalable le stage CAMARI Théorique

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures



BRIGNAIS (69)



6 à 8 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – Module accélérateur (théorique et pratique)

ECOLE DES METIERS

RADIOPROTECTION

CAMARIACC

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer à la certification CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler un appareil de radiologie industrielle) (type accélérateur de particules)

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Radioactivité et rayonnements
- Interactions Rayonnements Ionisants avec la matière
- Unités et grandeurs de radioprotection
- Détection des Rayonnements Ionisants
- Effets biologiques pour l'homme
- Protection contre les rayonnements ionisants (hors enceinte ; en enceinte spécialisée)
- Appareillage de radiographie industrielle (RX et Accélérateurs de particules)
- Réglementation Française - Suivi des travailleurs
- Situation accidentelle (PUI Interne...)

Pratique

- Règles de sécurité de l'accélérateur de particules (Linéaire MINAC)
- Délimitation des zones réglementaires / Zone d'opération en enceinte dite "bunker" ou hors enceinte
- Détection des rayonnements ionisants (appareils de mesures)
- Suivi dosimétrique des travailleurs
- Situation anormale ou accidentelle

Travaux dirigés

- Calculs de radioprotection conformément à la NFM 62 105
- Mise en place d'un balisage dit "chantier" et en enceinte dite "bunker"
- Simulation d'utilisation d'un accélérateur linéaire type MINAC

Evaluation

- Test individuel (QCM) et correction croisée

Informations concernant la certification professionnelle :



[irsn](https://www.irsn.fr)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Débutants ou aides opérateurs en radiographie

Techniciens en contrôle

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures en théorie
16 Heures en pratique



BRIGNAIS (69)



6 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – renouvellement accélérateur

ECOLE DES METIERS

RADIOPROTECTION

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer au renouvellement du CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler un Appareil de Radiologie Industrielle (type accélérateur de particules))

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Radioactivité et rayonnements
- Interactions Rayonnements Ionisants avec la matière
- Unités et grandeurs de radioprotection
- Détection des Rayonnements Ionisants
- Effets biologiques pour l'homme
- Protection contre les rayonnements ionisants (hors enceinte ; en enceinte spécialisée)
- Appareillage de radiographie industrielle (Accélérateur Linéaire de particules de type MINAC)
- Réglementation Française – Suivi des travailleurs
- Situation accidentelle (PUI Interne...)

Pratique

- Calculs de radioprotection conformément à la NFM 62 105
- Mise en place d'un balisage dit "chantier" et en enceinte dite "bunker"
- Simulation d'utilisation d'un accélérateur linéaire type MINAC

Evaluation

- Test individuel (QCM) et correction croisée

Informations concernant la certification professionnelle :



[irsn](https://www.irsn.fr)

CAMARIACC



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Agent titulaire du CAMARI dans l'option désignée et ayant exercé régulièrement une activité liée à cette certification sur les 2 années écoulées

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures



BRIGNAIS (69)



6 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – renouvellement option X

CAMARIEX

ECOLE DES METIERS

RADIOPROTECTION

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer à la certification CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler un Appareil de Radiologie Industrielle (types générateurs de rayons X))

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Radioactivité et rayonnements
- Interactions Rayonnements Ionisants avec la matière
- Unités et grandeurs de radioprotection
- Détection des Rayonnements Ionisants
- Effets biologiques pour l'homme
- Appareillage de radiographie industrielle (Générateur de Rayons X)
- Réglementation Française - Suivi des travailleurs
- Situation accidentelle (PUI Interne...)

Pratique

- Calculs de radioprotection
- Mise en place d'un balisage dit "chantier" et en enceinte dite "bunker" ou cabine RX
- Simulation d'utilisation sur un générateur de rayons X

Evaluation

- Test (Calculs, QCM et rédactionnelles) et correction croisée

Informations concernant la certification professionnelle :

↗ [irsna](https://www.irsna.fr/)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Agent titulaire du CAMARI dans l'option désignée et ayant exercé régulièrement une activité liée à cette certification sur les 2 années écoulées

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures



BRIGNAIS (69)



6 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis

Radioprotection – préparation à l'examen CAMARI – renouvellement option Gamma

CAMARIREG

ECOLE DES METIERS

RADIOPROTECTION

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de radioprotection lors de l'utilisation des appareils
- Assurer la sécurité radiologique de l'opération conduite
- Garantir votre protection et celle d'autrui
- Se préparer au renouvellement du CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler un Appareil de Radiologie Industrielle (type appareils de gammagraphie)

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Théorie

- Radioactivité et rayonnements
- Interactions Rayonnements Ionisants avec la matière
- Unités et grandeurs de radioprotection
- Détection des Rayonnements Ionisants
- Effets biologiques pour l'homme
- Protection contre les rayonnements ionisants (hors enceinte ; en enceinte spécialisée)
- Appareillage de radiographie industrielle (Gammagraphe type GAM80, GAM120 ou GR50)
- Réglementation Française – Suivi des travailleurs
- Situation accidentelle (PUI Interne...)

Pratique

- Calculs de radioprotection
- Mise en place d'un balisage dit "chantier" et en enceinte dite "bunker"
- Simulation d'utilisation d'un gammagraphe (chargé ; déchargé porte-source ; pédagogique)

Evaluation

- Test (Calculs, QCM et rédactionnelles) et correction croisée



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Agent titulaire du CAMARI dans l'option désignée et ayant exercé régulièrement une activité liée à cette certification sur les 2 années écoulées

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures



BRIGNAIS (69)



6 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique.

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Equipe pédagogique Ecole des Métiers, formateur expert en radioprotection et radiologie industrielle



Sur devis



SOUDAGE

CQPM « SOUDEUR INDUSTRIEL »	80
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES SOUDAGE	81
DMOS / QMOS / QS.....	82
INERTAGE DES SOUDURES INOX PERFECTIONNEMENT TIG	83
INITIATION AU SOUDAGE (FORMATION INITIALE)	84
INITIATION AU SOUDAGE POUR NON-SOUDEUR.....	85
SOUDAGE A L'ARC ELECTRODES ENROBEES EE 111	86
SOUDAGE EN POSITIONS COMPLEXES.....	87
SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE MAG (135).....	88
SOUDAGE TIG 141 ACIER CARBONE	89
SOUDAGE TIG 141 ACIER INOXYDABLE.....	90

Nous disposons de maquettes
d'entrainement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



CQPM « Soudeur Industriel »

QUALIFICATION MQ 1989 0042

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



CQPMSOUD

OBJECTIFS

- Lire des plans industriels
- Souder des assemblages en toutes positions
- Préparer des pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- Maîtriser les réglages de son poste
- Evaluer son bain de fusion en corrigeant ses erreurs de positionnement pour obtenir une soudure de qualité
- Mettre en œuvre les procédés de soudage TIG et respecter les règles de sécurité.
- Identifier les défauts, évaluer leur niveau de gravité et mettre en application des actions correctives.
- Interpréter un document de qualification
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Notions Techniques de bases

- Connaissances générales métier
- Lecture de plans / les symboles normalisés de soudage
- Les DMOS, QMOS, cahiers des charges

Technologie

- Calculs professionnels
- Métallurgie
- Connaissance du matériel et paramètre de soudage

Préparation et réalisation des interventions

- Prise en main du dossier et transmission du rapport de fin d'intervention

Pratique en atelier

- Mettre en œuvre les enseignements techniques
- TIG / Electrodes Enrobées
- Etude des défauts et du contrôle des soudures

Organisation – Communication

- Accompagnement dans la préparation du mémoire et de la soutenance orale du mémoire

Examens

- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Avoir suivi une formation de niveau 5 ou 4 dans les domaines de la plomberie, chaudronnerie, tuyauterie, maintenance.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Informations concernant la certification professionnelle :

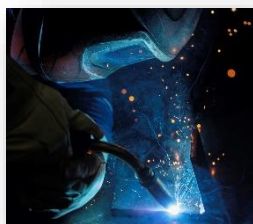
[RNCP34172](#)

Développement des Compétences Soudage

SOUDDEV

ÉCOLE DES MÉTIERS

SPECIALITE SOUDAGE



OBJECTIFS

- Se perfectionner au soudage selon procédé souhaité (TIG, MIG, MAG, EE)
- Maîtriser les enseignements de base (lecture de plan, chambrage, chanfreinage, lecture DMOS/QMOS ...)
- S'entraîner au soudage selon procédé souhaité en position simple ou complexe et sur petit ou gros diamètre
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Apports Théoriques

- Méthodes de chambrage (papier soluble/flasques)
- Réalisation des points d'accostage (refusion des points)
- Entretien d'un poste à souder
- DMOS
- Apports de chaleurs
- Déformations en soudage
- Méthodes de relevé de paramètres de soudage
- Positions de soudage

Travaux Pratiques

- Entraînement en atelier

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

En option :

Passage de la qualification en soudage TIG, MIG MAG, Arc avec électrode, ...



Sur devis

DMOS / QMOS / QS

SOUDDMOS

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE

OBJECTIFS

- Lire et exploiter les DMOS
- Lire et exploiter les QMOS
- Lire et exploiter les QS

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Sécurité dans le soudage

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Révision des connaissances de base
- Exploitation des DMOS/QMOS et QS selon la norme NF en ISO 9606-1

Evaluation des acquis

- Tests d'évaluation



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Théorie

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Inertage des Soudures Inox

Perfectionnement TIG

SOUDINERT

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



OBJECTIFS

- Réaliser des chambrages complexes dans le cadre de soudures sur petit et gros diamètre avec le procédé TIG (141)
- Respecter les informations contenues dans un DMOS de soudage
- Savoir réaliser le contrôle visuel/dimensionnel de ses soudures
- Maîtriser la documentation d'intervention
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Fondamentaux du soudage
- Technologie du procédé
- Matériels et consommables

Travaux Pratiques

- Réalisation de différents types d'obturateurs (papier soluble, flasque) pour le chambrage suivi du soudage et des contrôles à effectuer pour voir si le chambrage est correct

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Initiation au Soudage (Formation initiale)

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDINITIA



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Identifier les principes de base pour la pratique du soudage
- Découvrir les différents procédés de soudage
- Réaliser des soudures de bonne qualité visuelle en différentes positions sur des ensembles simples
- Auto-évaluer les assemblages réalisés
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Apport Théorique

- Technologie des procédés de soudage
- Les paramètres de réglage
- Les différentes positions de soudage
- Les types d'assemblages
- Les préparations des joints à souder
- Les contrôles
- Les défauts

Travaux Pratiques

- Entraînement en atelier

Evaluation des acquis

- Tests

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale dans un domaine technique et/ou ont une expérience significative en intervention sur site industriel ou nucléaire.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



114 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Initiation au Soudage pour Non-Soudeur

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDNONSOUD



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Appréhender le geste du soudeur en atelier
- Réaliser des soudures sur tôle et tube acier carbone en procédés TIG et EE

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Sécurité dans le soudage

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Technologie

- Mise en service de l'installation de soudage TIG et EE
- Principe du Procédé
- Plaque signalétique de l'appareil de soudage
- Les métaux d'apport
- Les différents défauts des soudures
- Exploitation d'un DMOS

Travaux Pratiques

- Meulage et pointage tôles et tubes
- Soudage en angle de tôle acier carbone 3 à 4mm à plat et soudage bout à bout de tube acier carbone à plat

Evaluation des acquis

- Tests

Public et prérequis :

Cette formation s'adresse au personnel encadrant non œuvrant sur chantier (bureau d'études, direction technique, développement, etc.).

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



24 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Soudage à l'Arc

Electrodes enrobées EE 111

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDEE



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Mettre en œuvre le procédé de soudage à l'électrode enrobée EE 111
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS
- Réaliser des assemblages soudés sains
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Fondamentaux du soudage
- Technologie du procédé
- Matériels et consommables
- Préparation des assemblages
- Défauts de soudage et remèdes
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Entretien courant des équipements de soudage

Travaux Pratiques

- Préparation des bords
- Réglage des paramètres
- Pratique du soudage (les gestes techniques, les contournements, répartition des passes, les reprises et réparations)
- Les contrôles

Evaluation des acquis

- Tests

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



114 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

En option :

Passage de la qualification en soudage



Sur devis

Soudage en positions complexes

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDPOS

OBJECTIFS

- Réaliser un assemblage soudé dans une configuration complexe
- Évaluer les assemblages réalisés
- Identifier les défauts et savoir les réparer
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Rappel : procédés de soudage et prévention des risques associés
- Défauts de soudage et remèdes
- Difficultés à souder en position

Travaux Pratiques

- Soudures HLO 45
- Réaliser des soudures en positions difficiles (près du mur, ras du sol, manque d'espace pour passer la tête)
- Soudure mal placée
- Soudure mauvaise main
- Soudure à la glace
- Soudage en tenue ventilée
- Réparation d'une soudure mal Placée

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Soudeurs confirmés maîtrisant les soudures à plat et positions (PA/PC/PH)

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

En option :

Passage de la qualification en soudage



Sur devis

Soudage Semi-automatique MAG (135)

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDMIGMAG

OBJECTIFS

- Réaliser des soudures sur tôle acier carbone en toutes positions avec les procédés MIG (131) et MAG (135)
- Identifier la terminologie métier
- Exploiter les informations contenues dans les documents de soudage
- Réaliser le contrôle visuel/dimensionnel de ses soudures et les réparer si nécessaire
- Choisir les métaux d'apport adaptés
- Entretenir son matériel de soudage
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Mise en service de l'installation de soudage semi-automatique
- Principe du Procédé
- Plaque signalétique de l'appareil de soudage
- Métallurgie : les aciers carbonés, aciers inoxydables et aluminium
- Les métaux d'apport
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques

- Débit, chanfreinage, meulage et pointage tôles et tubes
- Soudage de tôle et tube en toutes positions
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis

Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



76 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

En option :

Passage de la qualification en soudage



Sur devis

Soudage TIG 141 Acier Carbone

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDTIGC

OBJECTIFS

- Maîtriser le procédé de soudure sur tôle et tube inox et carbone en toutes positions
- Lire, interpréter et appliquer les informations contenues dans les documents de soudage
- Réaliser le contrôle visuel/dimensionnel de ses soudures et les réparer si nécessaire
- Choisir les métaux d'apport adaptés
- Procéder à l'entretien de son matériel de soudage
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Révision des connaissances de base
- Principe du procédé TIG
- Mise en service de l'installation de soudage TIG
- Métallurgie : les aciers carbonés et aciers inoxydables
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques

- Débit, chanfreinage, meulage et pointage tôles et tubes
- Soudage de tôle et tube inox de diamètres 13,7 à 60,3mm en BW et SW en toutes positions
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



76 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

En option :

Passage de la qualification en soudage



Sur devis

Soudage TIG 141 Acier Inoxydable

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE SOUDAGE



SOUDTIGI

OBJECTIFS

- Maîtriser les soudures sur tôle et tube inox en toutes positions
- Identifier les réglages du poste et appliquer un DMOS
- Choisir les métaux d'apport adaptés
- Identifier les défauts des soudures, évaluer leur niveau de gravité et mettre en application les actions correctives correspondantes
- Procéder à l'entretien de son matériel de soudage
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Révision des connaissances de base
- Principe du procédé TIG
- Mise en service de l'installation de soudage TIG
- Métallurgie : les aciers carbonés et aciers inoxydables
- Les différents défauts des soudures
- Les techniques de contrôle visuel/dimensionnel des soudures
- Exploitation d'un DMOS et lecture d'une QS
- Les différents types de contrôle destructif et non destructif

Travaux Pratiques

- Débit, chanfreinage, meulage et pointage tôle et tube
- Soudage de tôle et tube inox de diamètres 13,7 à 60,3mm en BW et SW en toutes positions
- Technique de chambrage
- Réparation d'une soudure
- Entretien courant des matériels de soudage

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie / soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



76 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

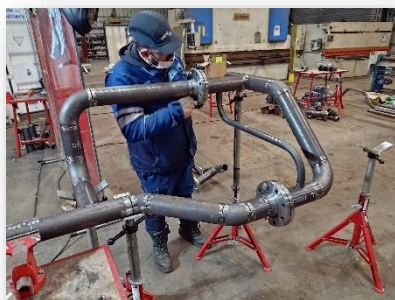
Expert Métier

En option :

Passage de la qualification en soudage



Sur devis



TUYAUTERIE

CQPM « TUYAUTEUR INDUSTRIEL »	92
ASSEMBLAGE ACCOSTAGE / JOINTAGE	93
BASES TECHNIQUES TUYAUTEURS	94
CINTRAGE DE TUBES	95
DECOUPE ET PREPARATION DES BORDS	96
DEVELOPPEMENT DES COMPETENCES TUYAUTERIE	97
INITIATION A LA TUYAUTERIE	98
ISOMETRIE	99
MARQUAGE DES SOUDURES	100
RACCORDS SWAGELOK	101
TRAÇAGE EN TUYAUTERIE	102



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com



CQPM « Tuyauteur Industriel »

QUALIFICATION MQ 1991 11 690093

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



CQPM TUY

OBJECTIFS

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauterie
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauterie
- Préfabriquer des tronçons de tuyauterie au sol
- Assembler des lignes de tuyauterie
- Rendre compte des travaux réalisés
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail
- Respecter les consignes de sécurité dans le champ de son intervention

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Enseignement technique professionnel

- Connaissances générales métier, lecture de plans, prise de côtes, traçage
- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauterie
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme des éléments de tuyauterie
- Préfabriquer des tronçons de tuyauteries au sol
- Assembler des lignes de tuyauterie
- Savoir positionner les différents tronçons sur site en utilisant des moyens de manutention adaptés et en vérifier leur conformité.
- Préparation et réalisation d'une intervention
- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail
- Rendre compte des travaux réalisés

Pratique en atelier

- Mettre en œuvre les enseignements techniques

Organisation – Communication

- Accompagnement dans la préparation du mémoire et de la soutenance orale du mémoire

Examens

- Tests théoriques et pratiques sur mises en situation professionnelle

Informations concernant la certification professionnelle :

➔ [RNCP34180](#)



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 30 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

ASSEMBLAGE ACCOSTAGE / JOINTAGE

TUYASS

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Accoster, pointer et joindre un ensemble de tuyauterie
- Maîtriser l'assemblage par joints et brides
- Réaliser un accostage des soudures BW et SW dans les règles de l'art
- Utiliser les outils d'accostage (clamps, canap, etc.)
- Mettre en œuvre les contrôles de conformité d'un accostage
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie des assemblages

- Contraintes techniques s'appliquant sur les assemblages
- Prise en compte des tolérances d'accostage
- Les outils et techniques de contrôle

Jointage

- Les brides, joints et boulonneries
- Les outils de serrage (clé dynamométrique, clé à choc, ...).
- Méthode de serrage et de contrôle

Pointage

- Initiation au soudage TIG pour pointer des éléments de tuyauterie

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



24 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Bases Techniques Tuyauteurs

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



TUYTECH



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Lire les plans isométriques
- Réaliser un tracé d'isométrie (schématisation des accessoires, calcul de trigonométrie, etc.)
- Calculer et préparer le débit matière (découpage isométrie) nécessaire à la réalisation
- Réaliser des faisabilités (prises de côtes, report sur isométrie, etc.)
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Lecture de plan / Isométrie

- Rappels des bases du dessin technique industriel
- Définition du but des tracés isométriques et de leurs avantages
- Principe d'une projection orthogonale en représentation unifilaire et bifilaire
- Principe de représentation de tuyauterie en isométrie sur trame isométrique
- Symbolisation et représentation isométrique des éléments de tuyauterie

Prise de cotes

- Méthodologie pour la prise de cotes
- Outillage

Calculs de Trigonométrie

- Méthodes de calcul (trigonométrie, Pythagore, ...)
- Tableau d'encombrements, hauteur de fitting, ...
- Calcul de longueur développée
- Conversions des données (pouces, mm, ...)

Evaluation des acquis

- Tests

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Cintrage de Tubes

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



TUYCINTR

OBJECTIFS

- Maîtriser l'utilisation d'une cintruse hydraulique
- Calculer l'empilement de côtes avant cintrage et la longueur utile du tube
- Maîtriser la réalisation de cintre conformément à la cotation de l'isométrie (longueur et angle)
- Assurer le contrôle visuel et dimensionnel des cintres réalisés
- Contrôler et réaliser la maintenance de 1er niveau de la cintruse (contrôle du niveau d'huile etc.)
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Principe du cintrage par emboutissage

L'utilisation des différents types de cintruses

- Les modèles de cintruses
- Les accessoires
- Précautions à adopter avec l'outil

Le calcul d'encombrement des cintres en fonction du rayon

- Lecture de plan isométrique
- Géométrie et calculs de longueurs utiles en cintrage (débit)
- Conception d'un iso en cintrage

Le contrôle visuel et dimensionnel des cintres

- Méthodes et outils de contrôle en cintrage

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Découpe et préparation des bords

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



TUYDECOUP

OBJECTIFS

- Maîtriser les paramètres qui contribuent à la réalisation d'une bonne coupe
- Réaliser des coupes sur différents produits
- Contrôler visuellement la qualité des coupes réalisées et les cotes à respecter après coupage
- Desocketter proprement des soudures par emmanchement
- Maîtriser la réalisation des chanfreins et des délardages conformes
- Identifier les défauts liés aux coupes et y remédier
- Assurer l'entretien de son matériel de coupage
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Connaissances Métallurgiques

- Les aciers carbone, aciers inoxydables et aluminium

Principe du procédé de l'oxycoupage

- Domaine d'application
- Matériels et accessoires

Principe du procédé du coupage plasma

- Domaine d'application
- Matériels et accessoires

Contrôles et défauts de coupes

- Contrôle visuel des coupes
- Contrôle des cotes

Chanfreinage

- Les types de chanfreins
- Les chanfreins et délardages à la meuleuse
- Le contrôle de chanfreins et délardages

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Développement des compétences

Tuyauterie

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



TUYDEV

OBJECTIFS

- Lire et interpréter les plans isométriques
- Réaliser un tracé d'isométrie (schématisation des accessoires, calcul de trigonométrie, etc.)
- Calculer et préparer le débit matière (découpage isométrie) nécessaire à la réalisation
- Réaliser des faisabilités (prises de côtes, report sur isométrie, etc.)
- Débit à longueur : utilisation de meuleuses d'angles diamètres 125 et 230 pour coupes sur tubes
- Désosketter proprement des soudures par emmanchement
- Réaliser des chanfreins et des délardages conformes à un DMOS à l'aide de meuleuses d'angle et en bout
- Effectuer des accostages de tubes pour soudures BW et SW dans les règles de l'art
- Contrôler visuellement et dimensionnellement la conformité des chanfreins et des accostages
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Apports Théoriques

- Bases techniques
- Dessin technique industriel
- Isométrie, lecture de plan
- Calculs de trigonométrie
- Traçage
- Coupe de tuyauteries
- Cintrage
- Chanfreinage
- Assemblage

Travaux Pratiques

- Entraînement en atelier

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en chaudronnerie/ soudage ou justifier d'une expérience significative dans le domaine du soudage, plomberie, chaudronnerie.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Initiation à la Tuyauterie

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



TUYINITIA

OBJECTIFS

- Lire un plan d'ensemble de tuyauterie
- Relever et transcrire sur plan ISO les formes et dimensions
- Tracer et organiser les débits des éléments suivant plans
- Identifier les techniques de relevés de cotes en situations
- Exécuter des traçages simples (piquages droits et obliques)
- Préfabriquer les éléments modifiés
- Poser des éléments préfabriqués et les régler
- Monter des lignes de tuyauterie
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Base Techniques Tuyauteurs

- Connaissances générales métier, lecture de plans, prise de cotes, traçage
- Lecture de plan / Isométrie
- Prise de cotes
- Calculs de trigonométrie
- Connaissances Métallurgiques

Traçage

- Les bases du dessin technique industriel
- Traçage

Découpe

- Les différents procédés
- Contrôles et défauts de coupes
- Chanfreinage

Cintrage

Assemblage

- Technologie des assemblages
- Jointage
- Pointage

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Les stagiaires ont suivi une formation diplômante de niveau V à niveau III dans un domaine technique et/ou ont une expérience significative en intervention site industriel ou nucléaire.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



114 Heures
(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

OBJECTIFS

- Lire, interpréter et créer une ligne de tuyauterie en isométrie

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Règles d'hygiène et de sécurité

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Les normes de tuyauterie sur plan
- Repérage des tuyauteries en vue octogonale
- La symbolisation en tuyauterie
- Repérage et traçage des tuyauteries en vue isométrique
- Réalisation d'un plan d'une ligne de tuyauterie en isométrie sur site

Travaux Pratiques

- Prise de côtes

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



24 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Marquage des Soudures

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE



TUYMARQ



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Identifier les différents types de marquage d'une soudure sur un tube
- Inscrire correctement le marquage d'une soudure sur un tube

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

- Sécurité dans le soudage

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Technologie

- Connaissance des différents types de marquage des soudures selon le code RCCM

Travaux Pratiques

- Exercice de marquage des soudures sur tube

Evaluation des acquis

- Tests

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



8 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Raccords Swagelok

SWAGELOK

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Maîtriser l'utilisation d'une cintruse swagelok
- Identifier les règles de serrage des raccords swagelok
- Contrôler et réaliser la maintenance de 1er niveau de la cintruse (contrôle du niveau d'huile etc.)
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Test de niveau

Principe du cintrage avec la cintruse manuelle

Présentation et explication de la technologie des raccords Swagelok

Utilisation du matériel de serrage Swagelok

- Clés de serrage
- Gabarit de contrôle

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la, plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



16 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Traçage en Tuyauterie

TUYTRA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE TUYAUTERIE

OBJECTIFS

- Maîtriser le Traçage des gabarits de piquage
- Calculer, tracer et reporter la découpe d'un piquage et/ou de différentes sections pour fabrication d'un coude
- Réaliser les piquages en respectant les cotes d'un plan
- Tracer des piquages en méthode chantier
- Concevoir un plan chronologique d'exécution et de montage
- Réaliser les piquages en respectant les cotes d'un plan
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Rappels des bases du dessin technique industriel

Traçage d'une coupe avec bande à tracer

- Traçage d'un contour de pièce, d'une intersection de tuyauterie à l'aide d'un gabarit.
- Traçage d'un contour de pièce, d'une intersection de tuyauterie par une méthode de « chantier »
- Méthodes de calculs et traçage d'un contour de pièce, d'une intersection de tuyauterie par épures géométriques
- Méthodes de calculs et traçage de sections de coudes

Traçage de piquage

- Droit de même diamètre et diamètre différent
- Incliner à un angle défini de même diamètre et diamètre différent
- Piquage posé ou pénétré
- Pieds de biche

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Être titulaire d'une formation initiale en tuyauterie / chaudronnerie ou justifier d'une expérience significative dans le domaine de la plomberie, chaudronnerie, tuyauteur.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis



USINAGE CONVENTIONNEL ET PORTATIF RODAGE PORTATIF

USINEURS SUR MACHINES-OUTILS CONVENTIONNELLES	104
RODET UN CLAPET ET VANNE A COIN DE TYPE RVN/DBR AU MOYEN D'UNE MACHINE DE RODAGE	105
TECHNIQUES D'USINAGE PORTATIF	106
TECHNIQUES DE RODAGE PORTATIF	107



Nous disposons de maquettes
d'entraînement de taille réelle et
mobiles sur toute la France !



Ecole des Métiers
ALTRAD ENDEL
ZI les Buttes
37420 Avoine
ecoledesmetiers@altradendel.com

Usineurs sur machines-outils conventionnelles

QUALIFICATION MQ 1989 0037

QUALIFICATION MQ 1989 0034



USICONV

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE USINAGE

OBJECTIFS

Usiner une pièce brute à partir d'un plan et contrôler les faces usinées

- Déterminer le fonctionnement d'une machine outils et les opérations associées
- Exploiter des dessins techniques afin d'ordonner les phases d'usinage
- Contrôler au plan une pièce usinée
- Fraiser un brut selon un plan sur une machine-outil conventionnelle
- Tourner une pièce brute selon un plan
- Déterminer les vitesses de coupe en fonction de la pièce à usiner
- Réaliser des opérations d'affûtage au cours de l'activité d'usinage en toute sécurité
- Préparer la production d'une pièce à usiner et mettre en œuvre un contrat de phase
- Préparer la production d'une pièce à usiner et ordonner les phases d'usinage
- Usiner des formes complexes conformes aux tolérances dimensionnelles et géométriques

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Fonctionnement d'une machine outils conventionnelles et opérations associées
- Techniques d'usinage et outils associés
- Paramètres de coupe
- Lecture de plan (terminologie, éléments d'un plan, vues ...)
- Méthodes et moyens de mesure et contrôles appropriés
- Procédés d'usinage et type de maintenance et actions associées
- L'affûtage des outils de coupe

Pratique

- Préparation de la pièce à usiner et outils associés
- Report de cote sur une pièce brute
- Choix et préparation du matériel de métrologie et procédures en fonction de la pièce à contrôler et interprétation de mesures
- Usinage sur machines-outils conventionnelles (tour et/ou fraiseuse)
- Contrôle et ébavurage d'une pièce :
- Réglage de la machine-outil conventionnelle
- Affûtage et réaffûtage : contrôle visuel et dimensionnel / gabarits / test /
- Respect des points de sécurité lors de l'utilisation d'une machine-outil

Evaluation des acquis

- Tests et mises en situation pratique



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou formation dans les domaines de la maintenance de la mécanique ou de l'usinage.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



420 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Roder un clapet et vanne à coin de type RVN/DBR au moyen d'une machine de rodage

(SELON LE CDC FORMATION INITIALE « RODAGE DES ROBINETS VELAN ET DARLING BOUVIER »)

USIORTA

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE ROBINETTERIE

OBJECTIFS

Réaliser un rodage sur un clapet RVN/DBR et une vanne à coin RVN avec une rodeuse de type LARSLAP / EFCO

- Décrire les différents défauts pouvant conduire à lancer un rodage et
- Expliquer l'activité de rodage
- Expliquer les critères pour déclencher un rodage et les résultats attendus
- Décrire les différentes machines de rodage, différences et spécificités associées
- Choisir le plateau plein ou les satellites à utiliser en fonction du défaut et de l'organe concerné,
- Choisir l'abrasif à utiliser en fonction du défaut
- Réaliser les prises de côtes avant rodage et après rodage
- Monter la machine de rodage et mettre en place de l'abrasif
- Installer la machine de rodage dans le corps des différents robinets et la centrer
- Mettre en œuvre les bonnes pratiques
- Roder la portée des sièges
- Désinstaller la machine de rodage.
- Contrôler le portage siège/opercule : test bleu/fluor, contrôler l'angle siège/coin,
- Démonteur, nettoyer et décontaminer la machine de rodage

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- L'activité de rodage.
- L'origine des défauts (phénomènes, etc...)
- Les différents défauts pouvant conduire à lancer un rodage – « défauts » et solutions associées
- Les critères pour déclencher un rodage et les résultats attendus
- Les différentes machines de rodage et différences entre-elles
- Le plateau plein ou le satellite à utiliser en fonction du défaut et de l'organe concerné
- Les abrasifs à utiliser en fonction du défaut.

Pratique

- Rodage du siège d'un clapet et d'une vanne à coin
- Rodage d'un opercule de clapet et d'un coin
- Contrôles et repli de chantier

Evaluations

- Evaluation théorique et pratique
- Bilan de formation



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Tout public possédant les compétences de base (savoir lire, écrire, compter)

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilité réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



21 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 10 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Techniques d'Usinage Portatif

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE USINAGE



USIPORTA

OBJECTIFS

- Se familiariser avec les outils d'usinage portatif type SERCO : Introduction à l'usinage, présentation des différents types d'outils utilisés
- Intégrer les règles de sécurité à suivre lors de l'utilisation d'outils permettant l'usinage
- Choisir les outils selon l'usinage à réaliser
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Théorie

- Présentation des différents outils d'usinage type SERCO
- Règles de sécurité à mettre en place lors d'un usinage
- Installation des outils et usinage

Pratique

- L'utilisation d'un outil d'usinage portatif type SERCO par des mises en situation réelles sur maquettes :
- Choix de fixation
- Montage des colonnes / des bras
- Mise en place et réglage de la machine
- Branchement pneumatique
- Prise de passe et mise en route
- Points à vérifier
- Réglages des butées de fin de course
- Alésage
- Mise en place de fixation par chaîne
- Entretien divers de l'outil d'usinage

Evaluation des acquis

- Tests



Ecole des métiers

ecoledesmetiers@altradendel.com

Public et prérequis :

Cette formation s'adresse au personnel encadrant non œuvrant sur chantier (bureau d'études, direction technique, développement, etc.).

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier

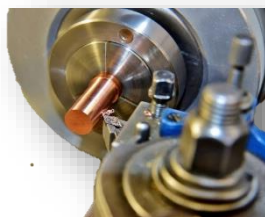


Sur devis

Techniques de Rodage Portatif

ECOLE DES METIERS

SPECIALITE USINAGE



USIROP



Ecole des métiers
ecoledesmetiers@altradendel.com

OBJECTIFS

- Comprendre les enjeux du rodage
- Identifier les défauts et leur parade
- Se familiariser avec les outils de rodage portatif
- Maîtriser les règles de sécurité lors de l'utilisation de ces outils
- Utiliser les différentes techniques de rodage et méthodes d'exécution
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PROGRAMME

Accueil des participants et présentation

Evaluation des prérequis

- Réalisation test de niveau

Formation Théorique au rodage

- Conditions du recours au rodage
- Règles de sécurité à mettre en place lors de leur utilisation
- Présentation des différents outils de rodage
- Description des méthodes d'exécution
- Choix de l'abrasif

Formation Pratique au rodage

- Les différents types de défauts rencontrés sur les parties basses
- Mise en place et utilisation de la machine EFCO
- Mise en place et utilisation de la machine LARSLAP
- Mise en situation réelle pour appréhender l'utilisation et l'entretien de l'outillage de rodage

Evaluation des acquis

- Tests

Public et prérequis :

Justification d'expérience ou formation dans les domaines de la maintenance de la mécanique ou de l'usinage.

Accessibilité :

Nos locaux permettent l'accès aux personnes à mobilités réduite. En cas d'autre situation de handicap ou de formation hors Avoine, nous contacter pour s'assurer de la faisabilité de la formation.



38 Heures

(* durée indicative à adapter suivant pré-requis)



France entière suivant demande



8 à 12 participants

Méthode(s) pédagogique(s) :

Alternance théorie et mise en pratique

Modalité(s) d'inscription(s) :

Inscription jusqu'à 5 jours ouvrés avant la session, selon disponibilités, par email ou par téléphone.

Formateur(s) :

Expert Métier



Sur devis

Financé
par



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Financé par
l'Union européenne
NextGenerationEU



École des Métiers

ZI Les Buttes

37 420 Avoine

ecoledesmetiers@altradendel.com



altradendel.com



ALTRAD ENDEL



@altradendel